

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)
เดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568
(ฉบับปกปิดข้อมูลที่มีกฎหมายคุ้มครอง)



โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม
บริษัท เอลต้า ไคกิ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด
นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด

7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
โทร: (02) 939-4370-72, แฟกซ์: (02) 513-4221, E-mail: sale@spscon.com., www.spscon.com



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.

7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd. Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel: (662) 939-4370-72, Fax: (662) 513-4221, E-mail: sale@spscon.com, www.spscon.com

หนังสือรับรองการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม (ระยะดำเนินการ) ของบริษัท เอลต้า ไดกิ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด

วันที่ 16 มกราคม 2569

หนังสือฉบับนี้ ขอรับรองว่า บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด เป็นผู้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติ
ตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม (ระยะดำเนินการ) ของบริษัท เอลต้า ไดกิ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคม
อุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอบลุกแดง จังหวัดระยอง ฉบับประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม
2568 โดยมีคณะผู้จัดทำรายงาน ดังต่อไปนี้

ผู้จัดทำรายงาน	ตำแหน่ง	ลายมือชื่อ
นายพีระ เดชอุดม	นักวิชาการด้านคุณภาพอากาศ	
นายวรวิทย์ เหล่าตระกูล	นักวิชาการด้านเสียง	
นางสาวเบญจกรณ์ สิทธิเลาะ	นักวิชาการด้านการจัดการน้ำเสีย	
นางสาวเขมรินทร์ ธีรรัฐเศรษฐ์	นักวิชาการสิ่งแวดล้อม	
นางสาวบัณฑิตา สอนบุญมา	นักวิชาการสิ่งแวดล้อม	

(นายสมชาย ธนาวิบูลเศรษฐ์)
กรรมการผู้จัดการ



รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)
เดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568

- ชื่อโครงการ
โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม
- สถานที่ตั้ง
นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง
หมู่ที่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอบลวกแดง จังหวัดระยอง
- ชื่อเจ้าของโครงการ
บริษัท เดลต้า ไคกิ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด
- สถานที่ติดต่อ
7/488 หมู่ที่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอบลวกแดง จังหวัดระยอง
- จัดทำโดย
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคติ้ง เซอร์วิส จำกัด
- โครงการได้รับความเห็นชอบในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ครั้งที่ 1 หนังสือเห็นชอบเลขที่ อก 5103.3.1/0272 ลงวันที่ 29 มกราคม 2567
ครั้งที่ 2 หนังสือเห็นชอบเลขที่ อก 5103.3.1/2167 ลงวันที่ 11 กรกฎาคม 2567
ครั้งที่ 3 หนังสือเห็นชอบเลขที่ ทส 1009.3/22541 ลงวันที่ 19 พฤศจิกายน 2567
- โครงการได้นำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ครึ่งสุดท้ายเมื่อ เดือนมกราคม-มิถุนายน 2568
- รายละเอียดโครงการ
แสดงรายละเอียดทั้งหมดในรายงานส่วนที่ 1 บทนำ

สารบัญ

	หน้า
สารบัญ	I
สารบัญรูป	III
สารบัญภาพ	IV
สารบัญตาราง	V
บทที่ 1 บทนำ	1-1
1.1 ความเป็นมาของโครงการและการจัดทำรายงาน	1-1
1.2 รายละเอียดโครงการ	1-2
1.2.1 ที่ตั้งโครงการ	1-4
1.2.2 การดำเนินงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ	1-6
1.2.3 สถานภาพปัจจุบันของโครงการ	1-6
1.3 วัตถุประสงค์และสารเคมี	1-7
1.3.1 วัตถุประสงค์	1-7
1.3.2 สารเคมี	1-7
1.4 ผลิตภัณฑ์	1-8
1.5 เชื้อเพลิง	1-8
1.6 กระบวนการผลิต	1-9
1.7 ระบบสาธารณูปโภคและหน่วยเสริมการผลิต	1-12
1.7.1 น้ำใช้	1-12
1.7.2 ไฟฟ้า	1-12
1.7.3 ระบบระบายน้ำฝนและป้องกันน้ำท่วม	1-12
1.8 มลพิษและการควบคุม	1-13
1.8.1 มลพิษทางอากาศและการควบคุม	1-13
1.8.2 มลพิษทางกลิ่นและการควบคุม	1-14
1.8.3 เสียงและการควบคุม	1-15
1.8.4 น้ำเสียและการจัดการ	1-16
1.8.5 การจัดการกากของเสีย	1-17
1.8.6 การคมนาคมขนส่ง	1-19
1.9 แผนการดำเนินการเพื่อติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	1-20
บทที่ 2 การติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	2-1
2.1 การดำเนินการ	2-1
2.2 ผลการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	2-1

สารบัญ (ต่อ)

	หน้า
บทที่ 3 ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	3-1
3.1 การดำเนินงาน	3-1
3.2 ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	3-2
3.2.1 คุณภาพอากาศ	3-13
3.2.1.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ	3-13
1) การดำเนินการ	3-13
2) ผลการตรวจวัด	3-13
3) สรุปผลการตรวจวัดในปัจจุบัน	3-14
3.2.1.2 คุณภาพอากาศจากปล่องระบาย	3-19
1) การดำเนินการ	3-19
2) ผลการตรวจวัด	3-19
3) สรุปผลการตรวจวัดในปัจจุบัน	3-20
3.2.2 ระดับเสียงทั่วไป	3-24
1) การดำเนินการ	3-24
2) ผลการตรวจวัด	3-24
3) สรุปผลการตรวจวัดในปัจจุบัน	3-24
3.2.3 คุณภาพน้ำทิ้ง	3-29
1) การดำเนินการ	3-29
2) ผลการตรวจวัด	3-29
3) สรุปผลการตรวจวัดในปัจจุบัน	3-29
3.2.4 คุณภาพดินและน้ำใต้ดิน	3-32
3.2.4.1 คุณภาพดิน	3-32
1) การดำเนินการ	3-32
2) ผลการตรวจวัด	3-32
3) สรุปผลการตรวจวิเคราะห์ในปัจจุบัน	3-32
3.2.4.2 คุณภาพน้ำใต้ดิน	3-35
1) การดำเนินการ	3-35
2) ผลการตรวจวัด	3-35
3) สรุปผลการตรวจวิเคราะห์ในปัจจุบัน	3-35
3.2.5 ด้านการคมนาคมขนส่ง	3-38
1) การดำเนินการ	3-38
2) ผลการดำเนินการ	3-38
3.2.6 ด้านการจัดการของเสีย	3-38
1) การดำเนินการ	3-38
2) ผลการดำเนินการ	3-38
3.2.7 ด้านสาธารณสุขและสุขภาพ	3-38
1) การดำเนินการ	3-38
2) ผลการดำเนินการ	3-38

สารบัญ (ต่อ)

	หน้า
บทที่ 3 ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)	3-1
3.2 ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)	3-2
3.2.8 ด้านอาชีพอนามัยและความปลอดภัย	3-39
3.2.8.1 คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ	3-39
1) การดำเนินการ	3-39
2) ผลการตรวจวัด	3-39
3) สรุปผลการตรวจวัดในปัจจุบัน	3-39
3.2.8.2 ระดับเสียงในสถานประกอบการ	3-42
1) การดำเนินการ	3-42
2) ผลการตรวจวัด	3-42
3) สรุปผลการตรวจวัดในปัจจุบัน	3-42
3.2.8.3 ระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาในแต่ละวัน	3-45
1) การดำเนินการ	3-45
2) ผลการตรวจวัด	3-45
3) สรุปผลการตรวจวัดในปัจจุบัน	3-45
3.2.8.4 ระดับความร้อนในสถานประกอบการ	3-47
1) การดำเนินการ	3-47
2) ผลการตรวจวัด	3-47
3) สรุปผลการตรวจวัดในปัจจุบัน	3-47
3.2.8.5 บันทึกสถิติการอุบัติเหตุการบาดเจ็บ และการเจ็บป่วยจากการทำงาน	3-50
1) การดำเนินการ	3-50
2) ผลการตรวจวัด	3-50
3.2.8.6 การฝึกอบรมและซักซ้อมแผนฉุกเฉิน	3-50
1) การดำเนินการ	3-50
2) ผลการตรวจวัด	3-50
3.2.9 สภาพเศรษฐกิจ-สังคม	3-50
1) การดำเนินการ	3-50
2) ผลการตรวจวัด	3-50

สารบัญ (ต่อ)

	หน้า
บทที่ 4 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	4-1
4.1 ผลการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	4-1
4.2 ผลการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	4-1
ภาคผนวกที่ 1 เอกสารประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	
ภาคผนวกที่ 2 ผลการวิเคราะห์คุณภาพสิ่งแวดล้อม	
ภาคผนวกที่ 3 หนังสืออนุญาตขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน	
ภาคผนวกที่ 4 เอกสารการสอบเทียบความถูกต้องของเครื่องมือ	

สารบัญรูป

รูปที่	หน้า
1.1-1 ที่ตั้งโครงการในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง	1-3
3.2.1-1.1 แสดงตำแหน่งการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	3-15
3.2.1.2-1 แสดงตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย	3-21
3.2.2-1 แสดงตำแหน่งการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป	3-25
3.2.4.1-1 แสดงตำแหน่งการเก็บตัวอย่างคุณภาพดิน	3-33
3.2.4.2-1 แสดงตำแหน่งการเก็บตัวอย่างคุณภาพน้ำใต้ดิน	3-36

สารบัญภาพ

ภาพที่		หน้า
2.2-1	การตรวจเช็คสารกัมมันตรังสีในพื้นที่โครงการก่อนจัดเก็บในอาคาร	2-53
2.2-2	รถบรรทุกปิดคลุมผ้าใบส่วนบรรทุกอย่างมิดชิด	2-53
2.2-3	ป้ายจำกัดความเร็วในพื้นที่โครงการ และพื้นที่นิคมฯ	2-53
2.2-4	ถังล้างวัตถุดิบ	2-53
2.2-5	เครื่องดักฝุ่นชุดที่ 1,2 (Dust Collector) (ไซโคลนและเครื่องดักฝุ่นแบบถุงกรอง (Bag Filter))	2-54
2.2-6	ระบบ Low NO _x	2-54
2.2-7	เครื่องมือตรวจวัดมลพิษทางอากาศและสภาพของอากาศอย่างต่อเนื่อง (CEMs)	2-54
2.2-8	อุปกรณ์/อะไหล่สำรองสำหรับระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	2-54
2.2-9	อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล และผู้สำรองเก็บอุปกรณ์ PPE	2-54
2.2-10	การตรวจสอบวัตถุดิบ และคัดแยกเศษพลาสติก เพื่อให้ไม่ให้เป็นปนเปื้อนเข้าสู่เตาหลอม	2-55
2.2-11	อาคารที่มีหลังคาปกคลุมเก็บตะกรันอะลูมิเนียมในถุงพลาสติก	2-55
2.2-12	เครื่องตรวจจับกลิ่นที่ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออกเฉียงใต้	2-55
2.2-13	Hood ดูดอากาศ	2-55
2.2-14	พนักงานสวมอุปกรณ์ป้องกันความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE)	2-56
2.2-15	ป้ายเตือนห้ามเผาวัสดุใดๆ ในบริเวณพื้นที่โครงการ และห้ามทิ้งขยะลงรางระบายน้ำ	2-56
2.2-16	ป้ายแสดงสัญลักษณ์การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง, อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE)	2-56
2.2-17	ถังเก็บน้ำประปาขนาด 1,400 ลูกบาศก์เมตร	2-57
2.2-18	ป้ายประชาสัมพันธ์การใช้น้ำอย่างประหยัด	2-57
2.2-19	รางระบายน้ำเสียที่แยกออกจากรางระบายน้ำฝน	2-57
2.2-20	บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำ (Inspection Manhole)	2-57
2.2-21	ป้าย GPS หน้ารถขนส่งผลิตภัณฑ์และกากของเสีย	2-57
2.2-22	เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยบริเวณทางเข้า-ออกโรงงาน	2-57
2.2-23	ป้ายสัญญาณจราจร	2-57
2.2-24	พื้นที่ลานจอดรถในโครงการ	2-58
2.2-25	ภาชนะรองรับขยะมูลฝอยและกากของเสีย	2-58
2.2-26	ป้ายรณรงค์การคัดแยกขยะ ตามหลัก 3R	2-58
2.2-27	อาคารพักเก็บกากของเสียชั่วคราว	2-58
2.2-28	สมุดสุขภาพประจำตัวพนักงาน	2-58
2.2-29	สถานพยาบาลเบื้องต้น และอุปกรณ์ปฐมพยาบาล	2-58
2.2-30	ตู้น้ำดื่ม และห้องน้ำ-ห้องส้วม	2-59
2.2-31	Control room	2-59
2.2-32	ระบบป้องกัน ระบบแจ้งเหตุและระงับอัคคีภัย	2-59
2.2-33	อุปกรณ์ล้อกล้อคล้อรถ LNG	2-59
2.2-34	ป้ายห้ามสูบบุหรี่ ห้ามก่อประกายไฟ ห้ามใช้เครื่องมือสื่อสารบริเวณถังเก็บ LNG	2-59
2.2-35	เข้าพบปะผู้นำชุมชน	2-59
2.2-36	พื้นที่สีเขียว	2-59

สารบัญภาพ (ต่อ)

ภาพที่	หน้า
3.2.1.1-1	การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ความเร็วและทิศทางลม
3.2.1.2-1	การตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย
3.2.2-1	การตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป
3.2.3-1	การเก็บตัวอย่างคุณภาพน้ำทิ้ง
3.2.8.1-1	การตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ
3.2.8.2-1	การตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ
3.2.8.4-1	การตรวจวัดระดับความร้อนในสถานประกอบการ

สารบัญตาราง

ตารางที่	หน้า
1.9-1	รายละเอียดมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เดลต้า ไดกิ เมทัล (ประเทศไทย) (ระยะดำเนินการ)
1.9-2	แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เดลต้า ไดกิ เมทัล (ประเทศไทย) (ระยะดำเนินการ)
2.2-1	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เดลต้า ไดกิ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด
3.2-1	ตารางสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เดลต้า ไดกิ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด
3.2.1.1-1	วิธีการเก็บตัวอย่าง วิธีการวิเคราะห์ และมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ คุณภาพอากาศในบรรยากาศ
3.2.1.1-2	ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ
3.2.1.1-3	ผลการตรวจวัดความเร็วและทิศทางลม
3.2.1.2-1	วิธีการเก็บตัวอย่าง วิธีการวิเคราะห์ และมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ คุณภาพอากาศจากปล่องระบาย
3.2.1.2-2	ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย
3.2.2-1	วิธีการเก็บตัวอย่าง วิธีการวิเคราะห์ และมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ ระดับเสียงในบรรยากาศ
3.2.2-2	การตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป
3.2.3-1	วิธีการเก็บตัวอย่าง วิธีการวิเคราะห์ และมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง
3.2.3-2	ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

สารบัญตาราง (ต่อ)

ตารางที่		หน้า
3.2.4.1-1	วิธีการเก็บตัวอย่าง วิธีการวิเคราะห์ และมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ คุณภาพดิน	3-32
3.2.4.1-2	ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพดิน	3-34
3.2.4.2-1	วิธีการเก็บตัวอย่าง วิธีการวิเคราะห์ และมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ คุณภาพน้ำใต้ดิน	3-35
3.2.4.2-2	ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำใต้ดิน	3-37
3.2.8.1-1	วิธีการเก็บตัวอย่าง วิธีการวิเคราะห์ และมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ	3-39
3.2.8.1-2	ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ (Total Dust และ Respirable Dust)	3-41
3.2.8.2-1	วิธีการเก็บตัวอย่าง วิธีการวิเคราะห์ และมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ ระดับเสียงในสถานประกอบการ	3-42
3.2.8.2-2	ผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ	3-44
3.2.8.3-1	วิธีการเก็บตัวอย่าง วิธีการวิเคราะห์ และมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ ระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาในแต่ละวัน (TWA)	3-45
3.2.8.3-2	ผลการตรวจวัดระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาในแต่ละวัน	3-46
3.2.8.4-1	วิธีการเก็บตัวอย่าง วิธีการวิเคราะห์ และมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ ระดับความร้อนในสถานประกอบการ	3-47
3.2.8.4-2	ผลการตรวจวัดระดับความร้อนในสถานประกอบการ	3-49

บทนำ

1.1 ความเป็นมาของโครงการและการจัดทำรายงาน

บริษัท เดลต้า ไดกิ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด (Delta Daiki Metal (Thailand) Co., Ltd.; DDMT) ก่อตั้งขึ้นเมื่อปี พ.ศ. 2566 ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอลวกแดง จังหวัดระยอง เป็นบริษัทร่วมทุนระหว่าง บริษัท เดลต้า เมทัล โฮลดิ้ง จำกัด (Delta Metal (Holdings) Ltd.) จากเขตบริหารพิเศษฮ่องกง แห่งสาธารณรัฐประชาชนจีน และบริษัท ไดกิ อะลูมิเนียม อินดัสทรี จำกัด (Daiki Aluminium Industry Co., Ltd.) จากประเทศญี่ปุ่น เพื่อดำเนินธุรกิจเกี่ยวกับการผลิตอะลูมิเนียมแท่งคุณภาพสูง (Aluminium Alloy Ingot) โดยใช้เศษอะลูมิเนียมที่ไม่ใช้แล้วที่มียอดประกอบของอะลูมิเนียมประมาณร้อยละ 84 เป็นวัตถุดิบในการผลิตอะลูมิเนียมแท่ง ส่งจำหน่ายให้กับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ และฐานรองรับเตาหล่อโลหะไฟฟ้า ซึ่งเป็นการนำเศษวัสดุที่ไม่ใช้แล้วกลับมาใช้ให้เกิดประโยชน์สูงสุด ลดการใช้ทรัพยากรธรรมชาติที่มีอยู่อย่างจำกัด และช่วยประหยัดพลังงานการผลิตในภาพรวม โดยใช้เทคโนโลยีเตาหลอมที่พัฒนาขึ้นเพื่อลดการใช้เชื้อเพลิงลงประมาณร้อยละ 50 มาใช้ในโครงการพัฒนาโครงการได้รับเงินทุนสนับสนุนจาก The Overseas Environmental Cooperation Center (OECC) ของประเทศญี่ปุ่น

ในปี พ.ศ. 2566 บริษัท เดลต้า ไดกิ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด ได้รับอนุญาตจากกรมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอลวกแดง จังหวัดระยอง บนที่ดินแปลงที่ A497/A ขนาดพื้นที่ 51 ไร่ 2 งาน 58.5 ตารางวา (รูปที่ 1.1-1) ตามหนังสือเลขที่ 2-25-1-109-00217-2566 ลงวันที่ 11 พฤษภาคม 2566 (รายละเอียดดังภาคผนวก 1-1) โดยได้รับความเห็นชอบต่อรายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมีรายละเอียดการเปลี่ยนแปลง ดังนี้

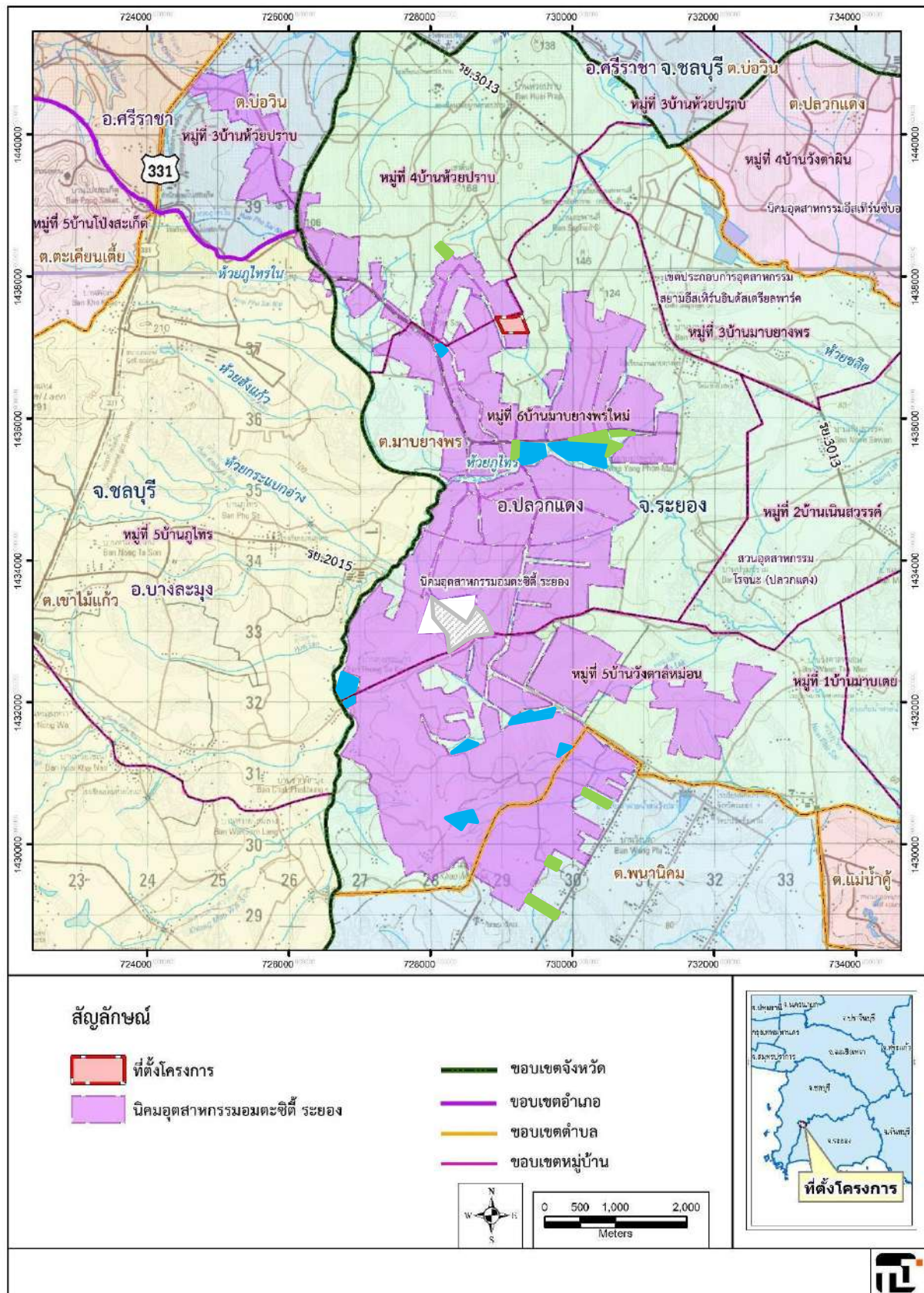
ในเดือนมกราคม พ.ศ. 2567 ได้รับความเห็นชอบต่อรายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น (IEE) โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียมแท่ง กำลังการผลิต 48 ตันต่อวัน จาก กนอ. ตามเงื่อนไขแนบท้ายใบอนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมฯ ตามหนังสือที่ อก 5103.3.1/0272 ลงวันที่ 29 มกราคม 2567 (รายละเอียดดังภาคผนวก 1-2)

ในเดือนกรกฎาคม พ.ศ. 2567 ได้มีการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ โดยการขอเพิ่มเครื่องจักรที่ใช้ในการเตรียมวัตถุดิบ เครื่องเติมฟลักซ์ในการหลอม เครื่องบีบอัดตะกอน และขอเปลี่ยนชื่ออาคารให้สอดคล้องกับกิจกรรมที่เกิดขึ้นภายในอาคาร ซึ่งรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น (IEE) ได้รับความเห็นชอบจาก กนอ. ตามหนังสือที่ อก 5103.3.1/2167 ลงวันที่ 11 กรกฎาคม 2567 (รายละเอียดดังภาคผนวก 1-3)

ในเดือนพฤศจิกายน พ.ศ. 2567 ได้มีการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ โดยการขอเพิ่มกำลังการผลิตอะลูมิเนียมแท่งจาก 48 ตันต่อวัน เป็น 267 ตันต่อวัน โดยการติดตั้งเครื่องจักร/อุปกรณ์เพิ่มเติมภายในอาคารหลอมและขึ้นรูปอะลูมิเนียมแท่ง และอาคารบดตะกอนอะลูมิเนียม พร้อมทั้งเพิ่มเติมการพัฒนาพื้นที่ส่วนเสริมการผลิตและระบบสาธารณูปโภค ได้แก่ การก่อสร้างและติดตั้งสะพานเครื่องชั่งน้ำหนักผลิตภัณฑ์ เครื่องดักฝุ่น ห้องควบคุมไฟฟ้าสำหรับเครื่องดักฝุ่น หอหล่อเย็น บ่อพักน้ำฝน บ่อพักน้ำทิ้ง ห้องน้ำสำหรับพนักงาน และการเตรียมพื้นที่สำหรับ

สถานีควบคุมความดันและวัดปริมาตรก๊าซธรรมชาติ (MRS) รวมทั้งขอเปลี่ยนแปลงรูปร่างของอาคารเก็บวัตถุดิบ 2 และทางเข้าโครงการให้ตรงกับแบบการก่อสร้างในปัจจุบัน ซึ่งรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ตามหนังสือที่ ทส 1009.3/22541 ลงวันที่ 19 พฤศจิกายน 2567 (รายละเอียดดังภาคผนวก 1-4) ซึ่งเป็นรายงานฯ ฉบับที่โครงการยึดถือและปฏิบัติอยู่ในปัจจุบัน

ทั้งนี้ คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานฯ กำหนดให้ทางโครงการต้องยึดถือปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัดพร้อมทั้งจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการดังกล่าวทุก 6 เดือน โดยโครงการได้มอบหมายให้บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด ซึ่งเป็นหน่วยงานกลาง (Third Party) เป็นผู้ตรวจติดตามและจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ฉบับเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2568



รูปที่ 1.1-1 ที่ตั้งโครงการในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง

1.2 รายละเอียดโครงการ

1.2.1 ที่ตั้งโครงการ

โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เดลต้า ไดกิ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด (DDMT) ตั้งอยู่บนที่ดินแปลงที่ A497/A ในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง มีขนาดพื้นที่ 51 ไร่ 2 งาน 58.5 ตารางวา (82,634 ตารางเมตร) มีอาณาเขตติดต่อโดยรอบดังนี้ (รูปที่ 1.2.1-1)

ทิศเหนือ ติดกับ ที่ดินแปลงที่ A493 และ A496 ของบริษัท ไทยรุ่งยูเนี่ยนคาร์ จำกัด (มหาชน) (ปัจจุบันยังไม่มีการพัฒนา) และทางสาธารณะประโยชน์

ทิศใต้ ติดกับ ที่ดินแปลงที่ A497/B ของบริษัท เมริเดียน แอลเอ็ม (ประเทศไทย) จำกัด (กำลังก่อสร้างอยู่ในปัจจุบัน)

ทิศตะวันออก ติดกับ พื้นที่แนวกันชนของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ถัดไปเป็นพื้นที่ว่างและไร่นาสำปะหลัง

ทิศตะวันตก ติดกับ รางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ถัดไปเป็นถนนภายในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง



รูปที่ 1.2.1-1 ที่ตั้งและพื้นที่อาณาเขตติดต่อกับโครงการ

1.2.2 การดำเนินงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ

การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เอลต้า ไดกิ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด มีการดำเนินการหลักๆ ได้แก่

- 1) เพิ่มกำลังการผลิตอะลูมิเนียมแท่งจาก 48 ตันต่อวัน เป็น 267 ตันต่อวัน
- 2) ติดตั้งเครื่องจักร/อุปกรณ์เพิ่มเติมภายในอาคารการผลิตและอาคารเก็บผลิตภัณฑ์ 1, อาคารคัดแยกวัตถุดิบด้วยเครื่อง HMS, อาคารหลอมและขึ้นรูปอะลูมิเนียมแท่ง และอาคารบดตะกอนอะลูมิเนียม
- 3) พัฒนาพื้นที่ส่วนเสริมการผลิตและระบบสาธารณูปโภค ได้แก่ การก่อสร้างและติดตั้งสะพานเครื่องชั่งน้ำหนักผลิตภัณฑ์ เครื่องดักฝุ่น ห้องควบคุมไฟฟ้าสำหรับเครื่องดักฝุ่น หอหล่อเย็น บ่อพักน้ำฝน บ่อพักน้ำทิ้ง
- 4) เตรียมพื้นที่สำหรับสถานีควบคุมความดันและวัดปริมาตรก๊าซธรรมชาติ (MRS)
- 5) เปลี่ยนแปลงรูปร่างทางเข้าโครงการให้ตรงกับแบบการก่อสร้างในปัจจุบัน

สำหรับอาคารเก็บวัตถุดิบ 2 ยังไม่ได้ดำเนินการเปลี่ยนแปลงรูปร่างให้ตรงกับแบบการก่อสร้างในปัจจุบัน และห้องน้ำสำหรับพนักงานบริเวณหลังอาคารบุคลากร ยังไม่ได้ดำเนินการก่อสร้างเนื่องจากยังเพียงพอต่อการใช้งาน

1.2.3 สถานภาพปัจจุบันของโครงการ

ในช่วงเดือนกรกฎาคม 2568 โครงการได้เริ่มเข้าสู่ระยะดำเนินการ ตามหนังสือเห็นชอบที่ ทส. 1009.3/22541 ลงวันที่ 19 พฤศจิกายน 2567 ทั้งนี้ ในช่วงเริ่มต้นของระยะดำเนินการดังกล่าว โครงการยังไม่ได้ดำเนินการผลิตเต็มกำลังการผลิต โดยเป็นการเดินเครื่องและผลิตตามลักษณะคำสั่งซื้อจากลูกค้าเป็นรอบ (Batch production) เพื่อทดสอบและปรับปรุงกระบวนการผลิต รวมถึงระบบควบคุมและจัดการด้านสิ่งแวดล้อมให้มีความเหมาะสม ส่งผลให้มาตรการบางประการอยู่ระหว่างการดำเนินการและเตรียมความพร้อมเพิ่มเติม ซึ่งโครงการมีแผนจะดำเนินการให้แล้วเสร็จครบถ้วนตามที่กำหนดไว้ในรายงาน EIA ต่อไป

1.3 วัตถุดิบและสารเคมี

วัตถุดิบและสารเคมีที่ใช้ในกระบวนการผลิตและเสริมการผลิตของโครงการ จะรับมาจากภายในประเทศและต่างประเทศ ประกอบด้วยวัตถุดิบในการผลิต จำนวน 1 ชนิด และสารเคมีสำหรับปรับปรุงคุณภาพอะลูมิเนียม และสารเคมีที่ใช้ในกระบวนการผลิต จำนวน 10 ชนิด ซึ่งมีรายละเอียดดังนี้

1.3.1 วัตถุดิบ

1) เศษอะลูมิเนียม (Aluminium Shredded Scrap) วัตถุดิบที่ใช้ในกระบวนการผลิตของโครงการ คือ เศษอะลูมิเนียม (Aluminium Shredded Scrap) ที่มีองค์ประกอบของอะลูมิเนียมประมาณ ร้อยละ 84 ที่จะนำมาผ่านกระบวนการเตรียมวัตถุดิบ เพื่อคัดแยกเศษวัสดุอื่น ๆ ออก ได้เป็น เศษอะลูมิเนียม (Aluminium Scrap) สำหรับส่งไปใช้ในกระบวนการหลอมและขึ้นรูปเป็นอะลูมิเนียมแท่งต่อไป โดยรับจากภายในประเทศและต่างประเทศ เช่น สหรัฐอเมริกา ออสเตรเลีย และยุโรป เป็นต้น โดยในระยะแรกจะรับจากต่างประเทศเป็นหลัก แต่เมื่อสามารถจัดหาแหล่งวัตถุดิบในประเทศได้เพิ่มขึ้น โครงการจะเพิ่มสัดส่วนการใช้วัตถุดิบจากภายในประเทศ โดยจะมีการควบคุมสัดส่วนเศษอะลูมิเนียมต่อเศษวัสดุอื่น ๆ ให้อยู่ที่ประมาณร้อยละ 84 หรือมากกว่า เพื่อให้เพียงพอต่อการคัดแยกให้ได้ปริมาณอะลูมิเนียมตามที่ต้องการ

1.3.2 สารเคมี

สารเคมีที่ใช้มีจำนวน 10 ชนิด แบ่งออกเป็น 4 กลุ่ม ซึ่งมีรายละเอียดสารเคมีดังต่อไปนี้

1) สารปรับปรุงคุณภาพอะลูมิเนียม เป็นสารเคมีที่ใช้ในขั้นตอนการหลอมอะลูมิเนียม เพื่อปรับปรุงคุณภาพของอะลูมิเนียมเหลวให้มีคุณสมบัติเป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนดก่อนส่งไปผลิตเป็นอะลูมิเนียมแท่งที่ตรงกับความต้องการของลูกค้าต่อไป โดยจะมีการใช้สารปรับปรุงคุณภาพอะลูมิเนียม จำนวน 4 ชนิด คือ ซิลิกอน (Si) ทองแดง (Cu) แมกนีเซียม (Mg) และสังกะสี (Zn)

2) สารเคมีที่ใช้ในกระบวนการผลิต เป็นสารเคมีที่ใช้ในขั้นตอนของการเตรียมวัตถุดิบและขั้นตอนการหลอมอะลูมิเนียม จำนวน 4 ชนิด ประกอบด้วย สารเคมีที่ใช้ในขั้นตอนการเตรียมวัตถุดิบ จำนวน 2 ชนิด ได้แก่ ผงเฟอร์โรซิลิกอน และผงแม่เหล็กที่ใช้เป็นสารตัวกลาง (Heavy Medium or Dense Medium) ในเครื่องแยกวัตถุดิบ ด้วยค่าความถ่วงจำเพาะ (HMS) โดยจะนำมาผสมกันเพื่อให้ได้ค่าความถ่วงจำเพาะตามที่ต้องการก่อนนำไปใช้ในการแยกโลหะ แต่ละชนิดที่มีความความถ่วงจำเพาะแตกต่างกัน ส่วนสารเคมีที่ใช้ในขั้นตอนการหลอมอะลูมิเนียม มีจำนวน 2 ชนิด ได้แก่ ฟลักซ์ และก๊าซไนโตรเจน ที่ใช้ในการไล่ตะกรัน สิ่งปนเปื้อน และก๊าซไฮโดรเจนออกจากอะลูมิเนียมเหลว เพื่อให้ได้ผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพตามเกณฑ์ที่กำหนด

3) สารเคมีที่ใช้ในระบบหมุนเวียนน้ำใช้ เป็นสารเคมีที่ใช้ในการเร่งการรวมตัวของตะกอน (Sludge) ในน้ำจากบ่อหมุนเวียนน้ำใช้ 1 ก่อนส่งเข้าสู่เครื่องบีบอัดตะกอน (Belt Filter Press) โดยจะมีการใช้ จำนวน 1 ชนิด คือ ฟลอคคูแลนต์ (Flocculant ; FLOPAMTM AN 926 VHM)

4) สารเคมีที่ใช้ในระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ เป็นสารเคมีที่ใช้ในระบบกำจัดก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (Selective Catalytic Reduction ; SCR) โดยสารเคมีจะถูกนำมาผสมกับน้ำให้อยู่ในรูปสารละลาย แล้วสเปรย์เข้าไปทำปฏิกิริยากับก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) ที่เกิดขึ้นจากการเผาไหม้เชื้อเพลิง ได้เป็น ก๊าซไนโตรเจน (N_2) และน้ำ (H_2O) โดยสารเคมีที่ใช้ของโครงการ คือ ยูเรีย (Urea ; NH_2CONH_2)

ทั้งนี้ จากการตรวจสอบบัญชีรายชื่อวัตถุดิบอันตราย ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง บัญชีรายชื่อวัตถุดิบอันตราย พ.ศ. 2556 ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง บัญชีรายชื่อวัตถุดิบอันตราย (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2558 ประกาศ

กระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง บัญชีรายชื่อวัตถุดิบอันตราย (ฉบับที่ 3) พ.ศ. 2559 และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเรื่อง บัญชีรายชื่อวัตถุดิบอันตราย (ฉบับที่ 4) พ.ศ. 2560 พบว่า สารเคมีที่ใช้ในโครงการไม่มีชนิดใดที่เป็นวัตถุดิบอันตรายตามประกาศดังกล่าว

1.4 ผลผลิต

ผลผลิตที่ได้จากกระบวนการผลิตของโครงการจะมีจำนวน 1 ชนิด คือ อะลูมิเนียมแท่ง (Aluminium Alloy Ingot) โดยมีกำลังการผลิตเป็น 96,000 ตันต่อปี หรือ 267 ตันต่อวัน ที่การเดินเครื่องการผลิต 360 วันต่อปี ซึ่งผลผลิตที่ผลิตได้จะจัดเก็บภายในอาคารการผลิต 1 (Factory 1) ซึ่งสามารถกองเก็บในพื้นที่กองเก็บได้ประมาณ 11 วัน และขนส่งโดยรถตู้คอนเทนเนอร์ ประมาณ 320 คันต่อเดือน ไปยังโรงงานผู้ผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ในประเทศ หรือขนส่งไปที่ท่าเทียบเรือแหลมฉบัง จังหวัดชลบุรี เพื่อส่งจำหน่ายไปยังต่างประเทศต่อไป

1.5 เชื้อเพลิง

เชื้อเพลิงที่ใช้ในโครงการ ประกอบด้วย เชื้อเพลิงที่ใช้ในกระบวนการผลิต ได้แก่ ก๊าซธรรมชาติเหลว (Liquefied Natural Gas ; LNG) หรือก๊าซธรรมชาติ (Natural Gas ; NG) และเชื้อเพลิงสำหรับรถโฟล์คลิฟท์ ได้แก่ น้ำมันดีเซล ซึ่งมีรายละเอียดดังต่อไปนี้

1. เชื้อเพลิงที่ใช้ในกระบวนการผลิต จะใช้ก๊าซ LNG บรรจุถัง ในช่วง 3 ปีแรก ในช่วงที่แนวท่อส่งก๊าซของนิคมฯ ยังไม่วางมาถึงบริเวณด้านหน้าโครงการ โดยจะใช้แนวท่อส่งก๊าซเดิมแต่มีการวางแนวท่อเพิ่มเติมภายในอาคารหลอมและขึ้นรูปอะลูมิเนียมแท่งเพื่อส่งจ่ายก๊าซเข้าสู่เตาหลอมคู่ ขนาด 70 ตันเตาหลอมขนาด 45 ตัน สายการหล่อและขึ้นรูปอะลูมิเนียมที่มีการติดตั้งเพิ่มเติม จำนวน 2 สายการผลิต โดยก๊าซ LNG จะรับจากบริษัท บีทีเอสจี จำกัด (BTSG) ขนส่งโดยรถบรรทุกแบบแท้งค์มาจัดเก็บในถังเก็บ LNG ขนาด 50,000 ลิตร และ 60,000 ลิตร

ทั้งนี้ เมื่อมีการวางท่อส่งก๊าซธรรมชาติในพื้นที่นิคมฯ มาয়ด้านหน้าพื้นที่โครงการแล้วเสร็จ โครงการจะมีการใช้ก๊าซธรรมชาติ (NG) ผ่านระบบท่อแทนการใช้ก๊าซ LNG จากถังเก็บ และมีการรื้อถังเก็บก๊าซ LNG ส่งคืนให้กับบริษัท บีทีเอสจี จำกัด (BTSG) ที่เป็นผู้ให้เช่าถัง เนื่องจากระบบท่อส่งก๊าซมีเสถียรภาพในการจ่ายก๊าซเข้าสู่ระบบได้อย่างต่อเนื่องมากกว่าถังเก็บ LNG ซึ่งปัจจุบันโครงการยังไม่มีถังเก็บก๊าซ LNG และยังไม่มีการใช้ก๊าซธรรมชาติ (Natural Gas ; NG)

2. เชื้อเพลิงสำหรับรถโฟล์คลิฟท์ จะใช้น้ำมันดีเซล โดยโครงการจะรับจากบริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน) ขนส่งโดยรถบรรทุกน้ำมันขนาด 10,000 ลิตร มาจัดเก็บในถังเก็บน้ำมันดีเซลขนาด 10,000 ลิตร จำนวน 1 ถัง

1.6 กระบวนการผลิต

กระบวนการผลิตของโครงการ แบ่งออกเป็น 4 ขั้นตอน ดังนี้

1. กระบวนการเตรียมวัตถุดิบ (Raw Material Preparing Process)

มีวัตถุประสงค์เพื่อเตรียมและควบคุมคุณภาพวัตถุดิบที่จะป้อนเข้าสู่เตาหลอมให้มีคุณสมบัติเหมาะสม ไม่มีการปนเปื้อนวัสดุอื่นๆ ที่อาจส่งผลกระทบต่อคุณภาพของอะลูมิเนียมที่ได้จากการผลิต โดยแบ่งออกเป็น 3 ขั้นตอนหลัก คือ (1) การล้างทำความสะอาดวัตถุดิบ (2) การคัดแยกขนาดวัตถุดิบ และ (3) การคัดแยกเศษวัสดุอื่นออกจากอะลูมิเนียม จะมีการป้อนวัตถุดิบเข้าสู่กระบวนการเตรียมวัตถุดิบประมาณ 328.60 ตันต่อวัน ได้เศษอะลูมิเนียมสำหรับป้อนเข้าสู่เตาหลอมประมาณ 276.02 ตันต่อวัน สามารถสรุปรายละเอียดขั้นตอนการเตรียมวัตถุดิบได้ดังนี้

(1) การล้างทำความสะอาดวัตถุดิบ เริ่มจากการใช้รถตักทำการตักวัตถุดิบจากจุดกองเก็บไปยังฮอปเปอร์ป้อนวัตถุดิบเข้าสู่ถังล้างวัตถุดิบ (Washing Drum) ภายในถังจะมีปืนฉีดน้ำแรงดันสูงฉีดล้างวัตถุดิบเพื่อทำความสะอาด และล้างเศษดินเศษวัสดุขนาดเล็กที่ติดมากับวัตถุดิบออกก่อนส่งไปยังตะแกรงคัดแยกขนาด (Trommel Screen) โดยน้ำจากการล้างวัตถุดิบจะส่งไปที่บ่อหมุนเวียนน้ำใช้ 1 ขนาด 720 ลูกบาศก์เมตร เพื่อตกตะกอนดินโคลนและเศษวัสดุขนาดเล็กจนได้น้ำใส ก่อนหมุนเวียนกลับมาใช้ในการล้างวัตถุดิบทั้งหมดโดยไม่ระบายออกภายนอก

(2) การคัดแยกขนาดวัตถุดิบ เป็นการคัดแยกเศษวัสดุอื่นๆ ออกจากเศษอะลูมิเนียม เนื่องจากขนาดของวัตถุดิบ เป็นเงื่อนไขสำคัญในการทำงานของเครื่องแยกวัตถุดิบโดยค่าความถ่วงจำเพาะ (Heavy Media Separator ; HMS) โดยวัตถุดิบที่ผ่านการล้างจะส่งเข้าสู่ตะแกรงคัดแยกขนาด (Trommel Screen) ที่มีลักษณะเป็นทรงกระบอก วางเอียงในแนวราบที่มีรูตะแกรงในแต่ละช่วงไม่เท่ากัน โดยวัตถุดิบที่มีขนาดเล็กกว่า 8 มิลลิเมตร จะแยกออกจากรูของตะแกรงเป็นลำดับแรก ลำเลียงโดยสายพานลำเลียง (Trommel Screen Conveyor Belt) ผ่านเครื่องคัดแยกเหล็กโดยลูกกลิ้งแม่เหล็ก (Magnetic Roller) ก่อนนำไปจัดเก็บยังพื้นที่จัดเก็บวัตถุดิบแยกตามประเภทและขนาดเพื่อรอป้อนเข้าสู่กระบวนการคัดแยกเศษวัสดุอื่นออกจากอะลูมิเนียม ส่วนวัตถุดิบที่มีขนาดใหญ่กว่า 90 มิลลิเมตร จะลำเลียงไปยังส่วนปลายของตะแกรงเพื่อเข้าสู่กระบวนการไปคัดแยกโดยแรงงานคน (Manual Sorting) ล้างทำความสะอาดวัตถุดิบ

(3) การคัดแยกเศษวัสดุอื่นออกจากอะลูมิเนียม หลังจากการคัดแยกขนาดของวัตถุดิบโดยตะแกรงคัดแยกขนาด จะแบ่งวัตถุดิบที่ได้ออกเป็น 2 กลุ่ม คือ วัตถุดิบที่มีขนาดใหญ่กว่า 90 มิลลิเมตร และวัตถุดิบที่มีขนาดเล็กกว่า 90 มิลลิเมตรซึ่งมีวิธีการคัดแยกเศษวัสดุอื่นๆ ออกจากอะลูมิเนียมที่แตกต่างกันดังต่อไปนี้

(3.1) วัตถุดิบที่มีขนาดใหญ่กว่า 90 มิลลิเมตร จะลำเลียงไปยังสายพานคัดแยกวัตถุดิบขนาดใหญ่โดยพนักงาน (Manual Sorting) เพื่อคัดแยกเศษอะลูมิเนียมออกจากเศษวัสดุอื่น ๆ ได้แก่ ทองแดง สังกะสี แมกนีเซียม สแตนเลส และเศษพลาสติก โดยเศษอะลูมิเนียมที่แยกได้จะส่งไปจัดเก็บยังพื้นที่กองเก็บเศษอะลูมิเนียมเพื่อส่งเข้าสู่กระบวนการหลอม ส่วนเศษวัสดุอื่นๆ จะกองเก็บแยกประเภทเพื่อส่งไปใช้ในการปรับปรุงคุณภาพอะลูมิเนียมที่เตาหลอมหรือส่งไปจัดการ (รีไซเคิล) โดยผู้รับดำเนินการที่ได้รับอนุญาตจัดการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามกฎหมายที่กำหนด

(3.2) วัตถุดิบที่มีขนาดเล็กกว่า 90 มิลลิเมตร จะส่งไปคัดแยกวัสดุอื่นๆ ออกจากอะลูมิเนียมโดยใช้เครื่องแยกวัตถุดิบโดยค่าความถ่วงจำเพาะ (Heavy Media Separator ; HMS) โดยเริ่มจากการนำวัตถุดิบที่ผ่านการคัดแยกขนาดจากพื้นที่เก็บวัตถุดิบโดยใช้รถตัก และทำการชั่งน้ำหนักที่สะพานเครื่องชั่งน้ำหนัก จากนั้นส่งไปยังฮอปเปอร์เพื่อป้อนเข้าสู่เครื่องแยกวัตถุดิบโดยค่าความถ่วงจำเพาะ (HMS) ซึ่งใช้หลักการแยกวัตถุดิบที่มีค่าความถ่วงจำเพาะต่างกัน โดยการลอยตัวและการจมตัวในตัวกลางที่มีความหนาแน่น (Heavy Medium or Dense Medium) โดยวัตถุดิบที่มีค่าความถ่วงจำเพาะน้อยกว่าจะลอยตัว (Floats) อยู่ด้านบนของตัวกลาง ส่วนวัตถุดิบที่มีค่าความถ่วงจำเพาะมากกว่าจะจมตัว (Sink) ลงสู่ด้านล่างของตัวกลาง

2. กระบวนการหลอมและขึ้นรูปอะลูมิเนียมแท่ง (Melting and Casting Process)

แบ่งออกเป็น 2 ขั้นตอน โดยสามารถสรุปขั้นตอนการหลอมและขึ้นรูปอะลูมิเนียมแท่งของโครงการได้ดังนี้

(1) การหลอมอะลูมิเนียม (Aluminium Melting Process)

(1.1) การหลอมที่เตาหลอมคู่ ขนาด 70 ตัน การหลอมอะลูมิเนียมของโครงการจะเริ่มจากการป้อนเศษอะลูมิเนียมเข้าสู่เตาหลอมคู่ ขนาด 70 ตัน เตาที่ 1 (ห้องป้อนวัตถุดิบ/ห้องหลอม) ซึ่งเป็นเตาแบบสะท้อนความร้อนแบบปิด (Reverberatory Furnace) ที่ภายในบุด้วยวัสดุทนไฟและมีการติดตั้งหัวเผาแบบอัดโน้มติ (Regenerative Burner) อยู่เหนือระดับโลหะที่จะหลอมในเตา เพื่อป้องกันไม่ให้เปลวไฟสัมผัสกับโลหะที่จะหลอมโดยตรง โดยจะทยอยป้อนเศษอะลูมิเนียมเข้าสู่ห้องหลอม โดยใช้เครื่องป้อนแบบไฮดรอลิกเข้าสู่เตาหลอม เพื่อให้เกิดการหลอมที่สมบูรณ์ เมื่อวัตถุดิบส่วนแรกเข้าสู่เตาหลอมคู่ เตาที่ 1 (ห้องป้อนวัตถุดิบ/ห้องหลอม) ในช่วง Start Up จะใช้ความร้อนจากการเผาไหม้เชื้อเพลิงที่หัวเผาภายในเตาหลอมส่วนนี้ในการอุ่นเตาและหลอมวัตถุดิบ โดยจะเพิ่มอุณหภูมิภายในห้องหลอมให้อยู่ที่ประมาณ 650-800 องศาเซลเซียส (Fire Up) ทำการหลอมให้เปลี่ยนสถานะเป็นของเหลวไหลไปยังเตาหลอมคู่ เตาที่ 2 (ห้องเพิ่มอุณหภูมิ) ที่ภายในมีหัวเผา จำนวน 2 หัว ในการเพิ่มและรักษาความร้อนให้อยู่ในช่วง 650-900 องศาเซลเซียส

หัวเผาที่ใช้ที่เตาหลอมคู่ เตาที่ 2 เป็นแบบ Regenerative จำนวน 2 ชุด ทำงานอย่างต่อเนื่องในระหว่างหลอมโดยจะสลับกันทำงานด้วยวาล์วสลับทิศทาง จำนวน 1 ชุด ก๊าซร้อนที่เกิดขึ้นจากเตาหลอมคู่ เตาที่ 2 จะถูกส่งไปใช้อุ่นวัตถุดิบในเตาหลอมคู่ เตาที่ 1 และมีการหมุนเวียนน้ำอะลูมิเนียมเหลวอุณหภูมิสูงจากเตาหลอมคู่ เตาที่ 2 กลับไปหลอมวัตถุดิบที่เตาหลอมคู่ เตาที่ 1 ด้วยเครื่องกวนอะลูมิเนียมแบบแม่เหล็ก (Magnetic Stirrer) ที่ถูกติดตั้งไว้ระหว่างเตาหลอมคู่ เตาที่ 1 และเตาที่ 2 การกวนด้วยสนามแม่เหล็กจะไม่มีสัมผัสกับน้ำอะลูมิเนียมโดยตรง ช่วยลดการสัมผัสกับอากาศทำให้เกิดตะกั่วอะลูมิเนียมจากการหลอมน้อยลง และช่วยป้องกันไม่ให้ตะกั่วอะลูมิเนียมจากห้องหลอมในเตาหลอมคู่ เตาที่ 1 ไหลไปยังเตาหลอมคู่ เตาที่ 2 เมื่อมีการกวนอะลูมิเนียมเหลวที่เกิดจากการหลอมวัตถุดิบส่วนแรกจนเป็นเนื้อเดียวกันแล้วจะทำการกวาดแยกตะกั่วอะลูมิเนียม (Aluminium Dross) ที่ลอยอยู่ที่ผิวหน้าของอะลูมิเนียมเหลวออกทางด้านหน้าเตาหลอมเพื่อส่งไปรีไซเคิลหรืออะลูมิเนียมที่เตาเผาตะกั่วแบบหมุน (Rotary Kiln 8T) จากนั้นจะทำการป้อนวัตถุดิบส่วนที่สองเข้าสู่เตาหลอมคู่ เตาที่ 1 อีก 50% และทำการเพิ่มอุณหภูมิ (Fire Up) ตามขั้นตอนเช่นเดียวกับการหลอมวัตถุดิบส่วนแรก จากนั้นจะส่งอะลูมิเนียมเหลวประมาณ 42 ตัน ไปยังเตาหลอมขนาด 45 ตัน (Melting Furnace 45T) เพื่อเติมสารปรับปรุงคุณภาพและเหล็อะลูมิเนียมเหลวอยู่ภายในเตาหลอมคู่ขนาด 70 ตัน ประมาณ 28 ตัน เพื่อใช้ในการหลอมวัตถุดิบในรอบต่อไป

(1.2) การหลอมที่เตาหลอม ขนาด 45 ตัน ภายหลังจากที่รับอะลูมิเนียมเหลวเข้าสู่เตาเรียบร้อยแล้วจะมีการกวาดตะกั่วอะลูมิเนียม (Aluminium Dross) ออกเบื้องต้น จากนั้นจะมีการเติมซิลิกอน (Silicon) ทองแดง (Copper) แมกนีเซียม (Magnesium) และสังกะสี (Zinc) เพื่อปรับปรุงคุณภาพอะลูมิเนียมเหลวตามสัดส่วนที่กำหนด จากนั้นจะมีการเพิ่มอุณหภูมิให้สูงขึ้นโดยใช้หัวเผาแบบ Regenerative จำนวน 2 ชุด ที่ทำงานอย่างต่อเนื่องระหว่างที่หลอมโดยจะทำงานสลับกัน และมีวาล์วสลับทิศทาง จำนวน 1 ชุด โดยมีหลักการทำงานเช่นเดียวกับหัวเผาในเตาหลอมคู่ขนาด 70 ตัน โดยจะเพิ่มอุณหภูมิให้อยู่ที่ประมาณ 800-1,000 องศาเซลเซียส (Fire Up) เพื่อให้สามารถหลอมซิลิกาได้ จากนั้นจะทำการเก็บตัวอย่างเพื่อนำไปวิเคราะห์องค์ประกอบทางเคมีของอะลูมิเนียมเหลวด้วยเครื่อง Spectrometer เมื่อได้องค์ประกอบตามที่ต้องการจะป้อนอะลูมิเนียมเหลวทั้งหมดภายในเตาประมาณ 44.5 ตัน เข้าสู่เตาพัก ขนาด 45 ตัน (Holding Furnace 45T) เพื่อกำจัดตะกั่วอะลูมิเนียม (Aluminium Dross) และสิ่งปนเปื้อนที่เหลืออยู่

(1.3) การหลอมที่เตาพัก ขนาด 45 ตัน ภายในเตาพัก ขนาด 45 ตัน มีหัวเผาที่ใช้ในการรักษาอุณหภูมิให้อยู่ที่ประมาณ 700-900 องศาเซลเซียส เมื่อได้อะลูมิเนียมเหลวที่ผ่านการปรับปรุงคุณภาพจากเตาหลอม ขนาด 45 ตัน จะทำการเติมฟลักซ์ (Flux) เพื่อกำจัดสิ่งเจือปนออกจากอะลูมิเนียมเหลว แล้วทำการฉีดฟลักซ์ (Cleaning Flux) เข้าไปเพื่อให้ออกไซด์และสิ่งเจือปนที่แขวนลอยอยู่ในอะลูมิเนียมเหลวแยกตัวออกมา จากนั้นจะทำการกวาดตะกรันและสิ่งปนเปื้อนที่ลอยอยู่ที่ผิวหน้าของอะลูมิเนียมเหลวออกทางด้านหน้าของเตาหลอมใส่ลงในภาชนะเหล็ก ขนส่งโดยรถโฟล์คลิฟท์ไปยังเตาเผาตะกรันแบบหมุน (Rotary Kiln 8T) เพื่อทำการรีฟเวอรี่อะลูมิเนียมออกจากตะกรันต่อไป จากนั้นจะทำการไล่ก๊าซไฮโดรเจนออกจากอะลูมิเนียมเหลว (Degassing) โดยใช้ก๊าซไนโตรเจน (N_2) ที่มีความบริสุทธิ์มากกว่า 99% ฉีดเข้าไปในอะลูมิเนียมเหลว และทำการเก็บตัวอย่างไปวิเคราะห์คุณภาพเชิงสถิติขั้นสุดท้าย ก่อนส่งอะลูมิเนียมเหลวภายในเตาพักทั้งหมดประมาณ 44.5 ตัน ไปหล่อขึ้นรูปเป็นอะลูมิเนียมแท่งต่อไป

(2) การหล่อขึ้นรูปอะลูมิเนียมแท่ง (Ingot Casting Process) เริ่มจากการอุ่นรางแม่พิมพ์โดยใช้ก๊าซธรรมชาติ (LNG หรือ NG) ให้มีอุณหภูมิใกล้เคียงกับอะลูมิเนียมเหลวจากเตาพักที่มีอุณหภูมิประมาณ 680-710 องศาเซลเซียส โดยอะลูมิเนียมเหลวจะไหลไปตามรางลำเลียง และทำการกรองเพื่อลดสิ่งเจือปนที่จะส่งผลกระทบต่อคุณสมบัติทางกลของผลิตภัณฑ์ที่ผลิตได้ โดยใช้แผ่นกรองเซรามิก (Ceramic Filter) ก่อนส่งเข้าสู่แม่พิมพ์ของสายการหล่ออะลูมิเนียมแท่งด้วยแรงโน้มถ่วง และมีการใช้น้ำในการลดอุณหภูมิอะลูมิเนียมเพื่อให้เกิดการแข็งตัว และเคาะอะลูมิเนียมแท่งออกจากแม่พิมพ์ลงสู่สายพานลำเลียง ทำการตรวจสอบอะลูมิเนียมแท่งด้วยสายตา (Visual Check) หากมีคุณสมบัติไม่เป็นไปตามที่กำหนด เช่น มีฟองอากาศ หรือเกิดการแตกร้าว จะส่งกลับไปหลอมใหม่อีกครั้งส่วนที่มีคุณสมบัติเป็นไปตามเกณฑ์จะนำไปเรียงเป็นชั้นบนฐานรองอะลูมิเนียม แล้วรัดด้วยแถบโลหะก่อนนำไปจัดเก็บบริเวณพื้นที่จัดเก็บผลิตภัณฑ์ในอาคารการผลิต 1 (Factory 1) ต่อไป

3. กระบวนการรีฟเวอรี่อะลูมิเนียมออกจากตะกรัน (Aluminium Dross Recovery Process)

ในกระบวนการหลอมจะเกิดกากตะกรันอะลูมิเนียม (Aluminium Dross) ขึ้นจากปฏิกิริยาออกซิเดชันของความชื้นในอากาศที่ส่งมาเผาไหม้ร่วมกับเชื้อเพลิงในเตาหลอม เกิดเป็นออกไซด์ของอะลูมิเนียม (Al_2O_3) ดังนั้น เพื่อนำอะลูมิเนียมกลับมาใช้ประโยชน์ให้มากที่สุด โครงการจะทำการรีฟเวอรี่อะลูมิเนียมออกจากตะกรันโดยส่งไปที่เตาเผาตะกรันแบบหมุน (Rotary Kiln) เพื่อทำการแยกอะลูมิเนียมที่ยังเหลืออยู่ในตะกรันออกมา แล้วส่งกลับไปหลอมร่วมกับวัตถุดิบที่เตาหลอมอีกครั้ง

4. กระบวนการบดตะกรันอะลูมิเนียม (Aluminium Dross Grinding Process)

โดยขั้นตอนการบดตะกรันจะเริ่มจากการนำตะกรันที่มีขนาดใหญ่กว่า 30 มิลลิเมตร จากถังทำให้ตะกรันเย็น ป้อนผ่านฮอปเปอร์เข้าสู่ Jaw Crusher เพื่อทำการบดให้มีขนาดเล็กกว่า 30 มิลลิเมตร จากนั้นจะส่งเข้าสู่เครื่องบดตะกรันแบบ Ball Mill รวมกับตะกรันจากถังเก็บตะกรันที่มีขนาดเล็กกว่า 30 มิลลิเมตร เพื่อทำการบดอีกครั้งหนึ่ง โดยตะกรันที่ได้จากการบดจะมีขนาดเล็กกว่า 0.55 มิลลิเมตร จะถูกส่งไปแยกผงตะกรันที่ไซโคลนแยกผงตะกรัน (Powder Classifier) ต่อไป ตะกรันที่มีขนาดเล็กกว่า 0.18 มิลลิเมตร ที่แยกออกจากไซโคลนแยกผงตะกรัน (Powder Classifier) จะบรรจุลงถุง Big Bag เพื่อส่งให้ผู้รับดำเนินการที่ได้รับอนุญาตจัดการวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามกฎหมาย นำไปจัดการโดยนำไปใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น ๆ ส่วนที่มีขนาดใหญ่กว่า 0.18 มิลลิเมตร จะส่งไปที่ตะแกรงคัดแยกตะกรันแบบหมุนที่มีขนาดรูตะแกรง 30 Mesh (0.55 มิลลิเมตร) เพื่อคัดแยกเม็ดอะลูมิเนียมออกจากผงตะกรันโดยเม็ดอะลูมิเนียมที่มีขนาด 0.55 มิลลิเมตร ที่ไม่ลอดรูตะแกรงจะส่งเข้าสู่เตาหลอมคู่ ขนาด 70 ตัน ส่วนที่มีขนาดเล็กกว่า 0.55 มิลลิเมตร จะส่งไปที่ถังเก็บตะกรันที่ผ่านจากตะแกรงคัดแยกตะกรันแบบหมุน (Transfer Hopper) เพื่อเตรียมป้อนเข้าสู่เครื่องบด Grinder ตะกรันจากถังเก็บตะกรันที่ผ่านจากตะแกรงคัดแยก (Transfer Hopper) จะป้อนผ่านฮอปเปอร์เข้าสู่ Grinder เพื่อทำการบดแยกเม็ด

อะลูมิเนียมที่ยังเหลืออยู่ในตะกรัน ซึ่งตะกรันที่มีขนาดใหญ่กว่า 0.25 มิลลิเมตร จะถูกคัดแยกออกมาแล้วส่งกลับไปหลอมที่เตาหลอมคู่ ขนาด 70 ตัน ส่วนที่มีขนาดประมาณ 0.015-0.25 มิลลิเมตร จะส่งไปที่ไซโคลนแยกผงตะกรันของเครื่องบด และรวบรวมไปถึงเก็บตะกรันที่ผ่านการบดจาก Grinder (Aluminium Ash Collector) ก่อนบรรจุใส่ถุง Big Bag นำไปจัดเก็บบริเวณพื้นที่จัดเก็บภายในอาคารบดตะกรันอะลูมิเนียม (Factory 4) เพื่อส่งให้ผู้รับดำเนินการที่ได้รับอนุญาตจัดการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามกฎหมาย นำไปจัดการโดยนำไปใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น ๆ (Other Recycle Methods) เช่น เป็นตัวทำความร้อนในโรงงานหลอมเหล็ก เป็นต้น หรือการเผาทำลายร่วมในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (Co-incineration in Cement Kiln) ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2566

1.7 ระบบสาธารณูปโภคและหน่วยเสริมการผลิต

1.7.1 น้ำใช้

โครงการจะรับน้ำประปาจากนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง โดยมีการใช้น้ำในส่วนต่างๆ ประกอบด้วย น้ำใช้ในการอุปโภคของพนักงาน น้ำใช้ที่โรงอาหาร น้ำเติมระบบหมุนเวียนน้ำใช้สำหรับล้างวัตถุดิบ น้ำเติมระบบหมุนเวียนน้ำใช้สำหรับลดอุณหภูมิตะกรันที่ถึงทำให้ตะกรันเย็น (Cold Ash Bucket) และลดอุณหภูมิอะลูมิเนียมแท่ง (Ingot Casting) น้ำเติมระบบน้ำล้างรถตู้คอนเทนเนอร์ และน้ำสำหรับรดน้ำต้นไม้

น้ำประปาที่รับจากนิคมฯ จะถูกเก็บที่บ่อเก็บน้ำใต้ดิน สามารถกักเก็บได้ประมาณ 1,400 ลูกบาศก์เมตร ที่อยู่บริเวณใต้อาคารส่งจ่ายน้ำประปาและน้ำดับเพลิงและลานจอดรถจักรยานยนต์ เมื่อหักปริมาณน้ำที่สำรองไว้สำหรับดับเพลิงที่ 480.00 ลูกบาศก์เมตร จะมีปริมาณน้ำสำหรับใช้ในพื้นที่โครงการและกระบวนการผลิตประมาณ 920.00 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งสามารถเก็บสำรองไว้ใช้ได้ประมาณ 5.8 วัน

1.7.2 ไฟฟ้า

โครงการจะรับไฟฟ้าจากการไฟฟ้าส่วนภูมิภาค สถานีไฟฟ้าย่อยอำเภอบลุกแดง ที่ตั้งอยู่ภายในพื้นที่นิคมฯ ซึ่งเป็นกระแสไฟฟ้าแรงดันสูงขนาด 115 kV ส่งผ่านระบบสายส่งสถานีไฟฟ้าย่อยของนิคมฯ (Substation) ที่มีการแปลงแรงดันให้มีขนาด 22 kV ส่งไปยังพื้นที่โครงการที่มีหม้อแปลงไฟฟ้าขนาด 1,000 kV จำนวน 3 ชุด เพื่อทำการปรับลดแรงดันไฟฟ้าเป็นไฟฟ้าแรงต่ำส่งเข้าไปใช้ในกิจกรรมต่าง ๆ ภายในโรงงาน

1.7.3 ระบบระบายน้ำฝนและป้องกันน้ำท่วม

น้ำฝนปนเปื้อน เกิดขึ้นจากฝนที่ตกลงบริเวณพื้นที่กองเก็บวัตถุดิบ สารเคมี หรือของเสียที่อยู่ภายนอกอาคาร แล้วเกิดการชะล้างออกสู่ภายนอก แต่เนื่องจากพื้นที่กองเก็บ/จัดเก็บ วัตถุดิบ สารเคมีและของเสียทั้งหมดของโครงการ อยู่ภายในอาคารที่มีหลังคาคลุมและเป็นพื้นคอนกรีตทั้งหมด ดังนั้น น้ำฝนที่ตกลงในพื้นที่โครงการทั้งหมดเป็นน้ำฝนที่ไม่มีการปนเปื้อน สามารถระบายลงสู่ระบบระบายน้ำของนิคมฯ ได้ น้ำฝนที่ตกลงบนพื้นที่โครงการจะไหลไปที่รางระบายน้ำฝนรูปตัวยู (U Ditch) ที่อยู่รอบพื้นที่โครงการ แล้วรวบรวมไปที่บ่อดักตะกอนขนาด 285 ลูกบาศก์เมตร เพื่อทำการดักตะกอน ก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำฝนของนิคมฯ ต่อไป

1.8 มลพิษและการควบคุม

1.8.1 มลพิษทางอากาศและการควบคุม

1. แหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศ

แหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศที่ระบายผ่านปล่องของโครงการมี 3 กิจกรรม คือ (1) การหลอมอะลูมิเนียม (2) การรีดฟเวอร์อะลูมิเนียมจากตะกั่วอะลูมิเนียม และ (3) การบดตะกั่วอะลูมิเนียม ซึ่งมีชนิดของมลพิษและการจัดการดังต่อไปนี้

(1) มลพิษทางอากาศจากการหลอมอะลูมิเนียม มาจากเตาหลอมอะลูมิเนียม จำนวน 2 เตา คือ เตาหลอมคู่ ขนาด 70 ตัน (Double Melting Furnace 70T) และเตาหลอม ขนาด 45 ตัน (Melting Furnace 45T) โดยจะมีการเปลี่ยนการใช้งานเตาหลอม ขนาด 45 ตัน (Melting Furnace 45T) ที่มีอยู่เดิมไปเป็นเตาพัก ขนาด 45 ตัน (Holding Furnace 45T) ซึ่งเตาหลอมและเตาพักทั้ง 3 เตา จะมีการใช้เชื้อเพลิงในรูปก๊าซ LNG หรือก๊าซธรรมชาติ (NG) ทำให้เกิดมลพิษหลัก ๆ ในรูปของฝุ่นละอองรวม (TSP) และก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) เนื่องจากการติดตั้งหัวเผาแบบ Low NO_x Burner ดังนั้น จึงสามารถลดการเกิดออกไซด์ของไนโตรเจนระหว่างเผาไหม้ได้มากกว่าร้อยละ 50 เมื่อเปรียบเทียบกับหัวเผาแบบธรรมดา นอกจากนี้ อาจจะมีมลพิษในรูปของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO_2) จากองค์ประกอบของไฮโดรเจนซัลไฟด์ (H_2S) ที่มีอยู่ในก๊าซธรรมชาติประมาณ 2.07 ppmv ฝุ่นอะลูมิเนียม (Aluminium Fume) จากขั้นตอนการหลอม และก๊าซไฮโดรเจนฟลูออไรด์ (HF) และก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl) จากการเติมฟลักซ์เพื่อกำจัดตะกั่วอะลูมิเนียมในขั้นตอนการหลอม โดยมีผลสารดังกล่าวจะเกิดขึ้นน้อยมาก โดย SO_2 จะเกิดขึ้นประมาณ 1.41 ppm (คิดเป็นร้อยละ 2.35 ของค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 กำหนดให้มีค่าไม่เกิน 60 ppm) ฝุ่นอะลูมิเนียม ประมาณ 2.0 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร HF ประมาณ 1.5 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร และ HCl ประมาณ 2.0 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร (คิดเป็นร้อยละ 1.25 ของค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมฯ กำหนดให้มีค่าไม่เกิน 160 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร) ซึ่งผลสารดังกล่าวจะถูกรวบรวมเข้าสู่ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศต่อไป

(2) มลพิษทางอากาศจากรีดฟเวอร์อะลูมิเนียมจากตะกั่ว การรีดฟเวอร์อะลูมิเนียมออกจากตะกั่ว จะเป็น การหลอมเพื่อแยกอะลูมิเนียมที่ยังเหลืออยู่ในตะกั่วที่เตาเผาตะกั่วแบบหมุน ขนาด 8 ตัน (Rotary Kiln 8T) จำนวน 2 เตา (เป็นเตาเดิมตามรายงานการเปลี่ยนแปลง IEE ก.ค. 67 จำนวน 1 เตาและติดตั้งเพิ่มเติม จำนวน 1 เตา) โดยไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง แต่จะเป็นการใช้ความร้อนที่เหลืออยู่ในตะกั่วในการแยกอะลูมิเนียมเหลวออกมา ทำให้เกิดมลพิษทางอากาศจะในรูปของ ฝุ่นละอองรวม (TSP) เกิดขึ้นในกรณีที่มีการเปิดประตูเตาเผาตะกั่วแบบหมุน หรือประตูถังทำให้ตะกั่วเย็นเพื่อป้อนตะกั่วหรือถ่ายตะกั่วออกจากเตาเผาตะกั่วแบบหมุนหรือถังทำให้ตะกั่วเย็น

(3) มลพิษทางอากาศจากการบดตะกั่วอะลูมิเนียม จะเป็นการนำตะกั่วอะลูมิเนียมที่ผ่านการทำให้เย็น จากถังทำให้ตะกั่วเย็น (Cold Ash Bucket) มาบดเพื่อแยกเม็ดอะลูมิเนียมที่เหลืออยู่ในตะกั่ว กลับเข้าสู่เตาหลอม โดยมีมลพิษที่เกิดขึ้นจากการบดตะกั่วจะอยู่ในรูปของ ฝุ่นละอองรวม (TSP) ดังนั้น โครงการจึงใช้ Hood ในการดูดอากาศจากเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่อาจก่อให้เกิดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง ได้แก่ Jaw Crusher Ball Mill ฮอปเปอร์ป้อนตะกั่วเข้า Jaw Crusher ไซโคลนแยกผงตะกั่วจากการบดด้วย Ball Mill ตะแกรงคัดแยกตะกั่วแบบหมุน ถังเก็บตะกั่วจากตะแกรงคัดแยกตะกั่วแบบหมุน ฮอปเปอร์ป้อนตะกั่วเข้าสู่ Grinder และ Grinder และเชื่อมต่อ อุปกรณ์ที่ใช้ในการเก็บตะกั่วที่อาจเกิดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองขณะใช้งาน ได้แก่ ถังเก็บตะกั่วก่อนป้อนเข้าสู่ เครื่องบดและถังเก็บตะกั่วที่ผ่านการบดจาก Grinder เข้าสู่เครื่องดักฝุ่น ชุดที่ 3 (Dust Collector 3) มีประสิทธิภาพ ในการดักจับฝุ่นรวมร้อยละ 99 ก่อนระบายอากาศที่ผ่านการบำบัดแล้วออกสู่บรรยากาศผ่านปล่องระบายที่ 3

2. การควบคุมและป้องกันมลพิษทางอากาศ

เพื่อให้การควบคุมและป้องกันมลพิษทางอากาศเป็นไปตามข้อกำหนดและตามมาตรฐานที่กำหนด โครงการมีดำเนินการ ดังนี้

(1) ติดตั้งเครื่องดักฝุ่น ชุดที่ 1 (Dust Collector 1) ที่ประกอบด้วย ไซโคลนและเครื่องดักฝุ่นแบบถุงกรอง (Bag Filter) มีประสิทธิภาพในการบำบัดรวม 99% จำนวน 1 ชุด และเครื่องบำบัดก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (SCR) ที่มีประสิทธิภาพในการบำบัด 70% จำนวน 1 ชุด เพื่อบำบัดมลพิษทางอากาศที่เกิดขึ้นจากสอปเปอร์บ้อนวัตถุดิบเข้าสู่เตาหลอม เตาหลอมคู่ ขนาด 70 ตัน (Double Melting Furnace 70T) เตาหลอม ขนาด 45 ตัน (Melting Furnace 45T) และเตาพัก ขนาด 45 ตัน (Holding Furnace 45T) ให้มีค่าอยู่ในเกณฑ์กำหนดของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง

(2) ติดตั้งเครื่องดักฝุ่น ชุดที่ 2 (Dust Collector 2) ที่ประกอบด้วย ไซโคลนและเครื่องดักฝุ่นแบบถุงกรอง (Bag Filter) มีประสิทธิภาพในการบำบัดรวม 99% จำนวน 1 ชุด เพื่อบำบัดมลพิษทางอากาศที่เกิดขึ้นจากเตาเผาตะกรันแบบหมุน ขนาด 8 ตัน (Rotary Kiln 8T) จำนวน 2 เตาและถังทำให้ตะกรันเย็น (Cold Ash Bucket) จำนวน 1 ถัง ให้มีค่าอยู่ในเกณฑ์กำหนดของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง

(3) ติดตั้งเครื่องดักฝุ่น ชุดที่ 3 (Dust Collector 3) ที่ประกอบด้วย ไซโคลน และเครื่องดักฝุ่นแบบถุงกรอง (Bag Filter) มีประสิทธิภาพในการบำบัดรวม 99% เพื่อบำบัดมลพิษทางอากาศที่เกิดขึ้นจากการบดตะกรันอะลูมิเนียม ให้มีค่าอยู่ในเกณฑ์กำหนดของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง

(4) ติดตั้งหัวเผาไหม้แบบ Low NO_x ที่เตาหลอมคู่ ขนาด 70 ตัน (Double Melting Furnace 70T) เตาหลอม ขนาด 45 ตัน (Melting Furnace 45T) และเตาพัก ขนาด 45 ตัน (Holding Furnace 45T) เพื่อควบคุมและลดการเกิดก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) จากการหลอม

(5) มีการติดตั้งเครื่องมือตรวจวัดมลพิษทางอากาศและสภาพของอากาศอย่างต่อเนื่องก่อนออกจากปล่อง (CEMs) เพื่อรายงานค่าความทึบแสงหรือฝุ่นละออง ออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) อัตราการไหลภายในปล่อง (Flow Rate) และอุณหภูมิภายในปล่องไปยังกรมโรงงานอุตสาหกรรม ตลอดเวลาที่มีการประกอบกิจการโรงงาน

1.8.2 มลพิษทางกลิ่นและการควบคุม

1. แหล่งกำเนิดมลพิษทางกลิ่น

มลพิษทางกลิ่นจากการดำเนินโครงการอาจเกิดขึ้นจาก 2 สาเหตุ คือ (1) การปนเปื้อนของเศษพลาสติกเข้าสู่เตาหลอม และ (2) การสัมผัสน้ำของตะกรันอะลูมิเนียมทำให้เกิดกลิ่นแอมโมเนีย (NH₃) ในส่วนของกลิ่นที่เกิดขึ้นจากการปนเปื้อนของเศษพลาสติกเข้าสู่เตาหลอมเนื่องจากพลาสติก มีองค์ประกอบหลักในโครงสร้างโมเลกุลเป็นคาร์บอนและไฮโดรเจน ซึ่งสามารถติดไฟได้ และมีองค์ประกอบของธาตุอื่น ๆ ที่แตกต่างกันไปตามชนิดของพลาสติก เมื่อเกิดการเผาไหม้พลาสติกจะเกิดมลสารในรูปต่างๆ เช่น คาร์บอนมอนอกไซด์ (Carbon Monoxide) ไวนิลคลอไรด์ (Vinyl Chloride) กรดเกลือ ไดออกซิน (Dioxins) ฟูแรน (Furans) สไตรีน (Styrene) เบนซีน (Benzene) ไฮโดรเจนไซยาไนด์ (Hydrogen Cyanide) คาร์บอนไดออกไซด์ (Carbon Dioxide) และสารโมโนเมอร์ (Monomer) ต่างๆ เป็นต้น

มลสารดังกล่าวจะมีกลิ่นเฉพาะตัว เช่น มลสารจากการเผาไหม้โพลิเอทิลีน (Polyethylene ; PE) จะมีกลิ่นคล้ายเทียนไขติดไฟ / พาราฟิน มลสารจากการเผาไหม้โพลิไวนิลคลอไรด์ (Polyvinyl Chloride ; PVC) จะมีกลิ่นฉุนหรือกลิ่นคล้ายกรดเกลือ เป็นต้น โดยกลิ่นที่เกิดขึ้นอาจไม่ได้เกิดจากมลสารเพียงชนิดเดียว ดังนั้น เครื่องตรวจวัดกลิ่นจึงต้องมีเซนเซอร์ที่ตรวจวัดหลายดัชนี เพื่อใช้ในการวิเคราะห์สารร่วมกัน ก่อนแปลผล และหาแหล่งกำเนิดของกลิ่นที่ถูกต้อง

การระบุชนิดสารที่จะตรวจจับ บริษัทฯ ผู้ติดตั้งต้องมีการสุ่มตัวอย่างจากโครงการ เพื่อนำไปวิเคราะห์สารที่ก่อให้เกิดกลิ่น และ/หรือ มีการตรวจสอบกลิ่นที่โรงงาน เพื่อนำไปใช้ในการสอบเทียบ (Calibrate) ให้เครื่องตรวจวัดทราบถึงลักษณะของกลิ่นที่เกิดขึ้นจากโครงการก่อนนำไปกำหนดเป็นสารที่จะมีการตรวจจับต่อไป ซึ่งเบื้องต้นระบุได้ว่าสารที่ก่อให้เกิดกลิ่นจากโครงการเป็นสารในกลุ่มไฮโดรคาร์บอน สารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs) และแอมโมเนียเป็นหลัก

2. การควบคุมและป้องกันมลพิษทางกลิ่น

(1) กลิ่นจากการปนเปื้อนของเศษพลาสติกเข้าสู่เตาหลอม : โครงการมีการป้องกันผลกระทบด้านกลิ่นตั้งแต่ต้นทาง โดยควบคุมคุณภาพวัตถุดิบที่จะนำมาใช้ในโครงการด้วยการสุ่มตรวจสอบองค์ประกอบของวัตถุดิบที่ต้นทาง ซึ่งต้องมีองค์ประกอบของเศษพลาสติกไม่เกินร้อยละ 2.5 หากไม่ผ่านตามเกณฑ์ที่กำหนดโครงการจะไม่รับวัตถุดิบดังกล่าว โดยวัตถุดิบที่มีคุณสมบัติตามเกณฑ์ที่กำหนดจะบรรจุใส่ตู้คอนเทนเนอร์ขนส่งมายังพื้นที่โครงการ และจะมีการคัดแยกเศษพลาสติกออกจากวัตถุดิบอีกครั้งหนึ่งในกระบวนการเตรียมวัตถุดิบเพื่อป้องกันการปนเปื้อนของพลาสติกเข้าสู่เตาหลอม

(2) กลิ่นจากตะกั่วอะลูมิเนียมเมื่อสัมผัสกับน้ำ : โครงการออกแบบให้บริเวณพื้นที่การผลิตและบริเวณพื้นที่จัดเก็บตะกั่วอะลูมิเนียมเป็นพื้นคอนกรีต มีหลังคาคลุมเพื่อป้องกันการสัมผัสกับน้ำฝน

3. การเฝ้าระวังผลกระทบด้านกลิ่น

เพื่อเป็นการเฝ้าระวังผลกระทบด้านกลิ่นที่อาจเกิดขึ้นจากโครงการ ทางโครงการจะมีการติดตั้งเครื่องตรวจวัดกลิ่นที่บริเวณริมรั้วโรงงานด้านที่อยู่ใกล้กับชุมชนมากที่สุด คือ ทางทิศตะวันออกเฉียงใต้ และมีการรายงานผลไปที่ห้องควบคุมอย่างต่อเนื่อง

1.8.3 เสียงและการควบคุม

1. แหล่งกำเนิดเสียง

กิจกรรมที่ก่อให้เกิดเสียงดังในระยะดำเนินการ ประกอบด้วย 10 กิจกรรมหลัก ได้แก่ การล้างวัตถุดิบที่ถังล้างวัตถุดิบ (Washing Drum), การทำงานของตะแกรงคัดแยกขนาดวัตถุดิบ (Trommel Screen), การหลอมอะลูมิเนียม, การหล่อขึ้นรูปอะลูมิเนียมแท่ง, การจัดเรียงผลิตภัณฑ์, การทำงานเครื่องบีบอัดตะกอน (Belt Filter Press), การหลอมอะลูมิเนียมของเตาหลอมคู่ ขนาด 70 ตัน (Double Melting Furnace 70T) และเตาหลอม ขนาด 45 ตัน (Melting Furnace 45T), การหล่อขึ้นรูปอะลูมิเนียมแท่งที่มีการติดตั้งสาย, การหล่อขึ้นรูปอะลูมิเนียมแท่งเพิ่มเติม จำนวน 2 สายการผลิต และการบดตะกั่วอะลูมิเนียม โดยกิจกรรมดังกล่าวจะอยู่ภายในอาคารการผลิตทั้งหมด

2. การควบคุมและป้องกัน

เพื่อเป็นการควบคุมและป้องกันระดับเสียงที่เกิดขึ้นจากการดำเนินการ โครงการจะกำหนดมาตรการในการป้องกันและแก้ไขผลกระทบเบื้องต้น ดังนี้

- ติดตั้งฉนวนกันเสียงภายในอาคารที่มีการเตรียมวัตถุดิบ ได้แก่ อาคารการผลิต 1 (Factory 1) และอาคารคัดแยกอะลูมิเนียมด้วยระบบ HMS (Factory 5) เพื่อป้องกันผลกระทบด้านเสียงต่อชุมชนที่อยู่ใกล้เคียง
- จัดทำแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) สำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์การผลิตต่าง ๆ เพื่อให้สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ ไม่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดัง โดยต้องกำหนดระยะเวลาและรายการตรวจสอบให้ชัดเจน

- จัดทำแผนที่แสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map) ภายในพื้นที่อาคารการผลิต 1-3 (Factory 1-3) อาคารคัดแยกอะลูมิเนียมด้วยระบบ HMS (Factory 5) อาคารหลอมและขึ้นรูปอะลูมิเนียมแท่ง (Factory 6) และอาคารบดตะกั่วอะลูมิเนียม (Factory 4) ภายใน 6 เดือนหลังเริ่มเดินเครื่องการผลิต และมีการทบทวนทุก 3 ปี เพื่อกำหนดแนวทางในการลดระดับเสียงในพื้นที่ปฏิบัติงานที่มีเสียงดังเกินมาตรฐาน และกำหนดขอบเขตพื้นที่ที่ต้องมีการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง
- จัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่เหมาะสมเพื่อป้องกันผลกระทบด้านเสียงให้กับพนักงาน ได้แก่ ที่อุดหูลดเสียง (Ear Plug) หรือที่ครอบหูลดเสียง (Ear Muff) เป็นต้น และกำหนดให้พนักงานที่ต้องปฏิบัติงานใกล้เครื่องจักรที่มีเสียงดัง เช่น ตะแกรงคัดแยกวัตถุดิบ เป็นต้น ต้องมีการสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลตลอดเวลาที่มีการปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล (เอ)
- ติดตั้งป้ายแสดงสัญลักษณ์ให้มีการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงในบริเวณที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล (เอ) ในตำแหน่งที่พนักงานสามารถมองเห็นได้ชัดเจน
- ควบคุมระดับเสียงที่บริเวณริมรั้วด้านในของโรงงานต้องมีค่าไม่เกิน 70 เดซิเบล (เอ) หากพบว่ามีการเกิน 70 เดซิเบล (เอ) จะต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขโดยเร็ว
- จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Noise Control and Hearing Conservation Program) และควบคุมให้พนักงานมีการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงอย่างถูกต้อง ตลอดเวลาที่มีการปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดัง
- กรณีที่มีการร้องเรียนผลกระทบด้านเสียงอันเนื่องมาจากการดำเนินงานของโครงการ จะต้องดำเนินการหาสาเหตุและปรับปรุงแก้ไขโดยเร็ว

1.8.4 น้ำเสียและการจัดการ

1. แหล่งกำเนิดน้ำเสีย

แหล่งกำเนิดน้ำเสียในระยะดำเนินการเกิดขึ้นจากการอุปโภค-บริโภคของพนักงานเป็นหลัก ประกอบด้วย น้ำเสียจากห้องน้ำ-ห้องส้วมสำนักงาน, น้ำเสียจากห้องน้ำ-ห้องส้วมโรงอาหาร, น้ำเสียจากโรงอาหาร, น้ำเสียจากห้องน้ำ-ห้องส้วมสำนักงานบุคลากร, น้ำเสียจากห้องน้ำ-ห้องส้วมอาคารการผลิต 3, และน้ำเสียจากห้องน้ำ-ห้องส้วมป้อม รปภ. (ประเมินที่ร้อยละ 80 ของปริมาณน้ำใช้) ส่วนน้ำที่ใช้ในกระบวนการผลิตสามารถหมุนเวียนกลับไปใช้ใหม่ได้ทั้งหมดจึงไม่เกิดเป็นน้ำเสียที่ต้องส่งเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ

2. การจัดการน้ำเสีย

น้ำเสียจากการอุปโภคของพนักงาน เป็นน้ำเสียที่เกิดขึ้นจากห้องน้ำ-ห้องส้วม ภายในพื้นที่โครงการ มีองค์ประกอบของสารอินทรีย์และของแข็งแขวนลอยที่สามารถบำบัดได้โดยใช้ระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพ (Septic Tank ; ST) ที่มีการติดตั้งในบริเวณต่างๆ ภายในพื้นที่โครงการ จำนวน 5 แห่ง โดยสามารถสรุปการจัดการน้ำเสียที่เกิดขึ้นจากการอุปโภคของพนักงาน ได้ดังนี้

(1) น้ำเสียที่เกิดขึ้นจากห้องน้ำ-ห้องส้วมสำนักงาน จะรวบรวมผ่านระบบท่อเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปที่ติดตั้งบริเวณสำนักงาน (ST-02) ซึ่งเป็นระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพแบบ Contact Aeration Treatment

(2) น้ำเสียที่เกิดขึ้นจากห้องน้ำ-ห้องส้วมโรงอาหารและน้ำเสียโรงอาหาร ในส่วนของน้ำเสียจากห้องน้ำ-ห้องส้วมโรงอาหาร จะส่งไปที่ระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปที่ติดตั้งบริเวณโรงอาหาร (ST-03) ซึ่งเป็นระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพแบบ Contact Aeration Treatment สำหรับน้ำเสียจากกิจกรรมภายในโรงอาหารมีองค์ประกอบของน้ำมันและไขมัน สารอินทรีย์ และของแข็งแขวนลอยที่สามารถบำบัดได้โดยใช้ระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพ โดยโครงการใช้ถังบำบัดน้ำมันและไขมันแบบ Bio-degradation Process ที่สามารถบำบัดน้ำเสียให้มีค่าไขมันและไขมันไม่เกิน 10 มิลลิกรัมต่อลิตร

(3) น้ำเสียจากห้องน้ำ-ห้องส้วมสำนักงานบุคลากร จะส่งไปที่ระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปที่ติดตั้งบริเวณโรงอาหาร (ST-03) ซึ่งเป็นระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพแบบ Contact Aeration Treatment

(4) น้ำเสียที่เกิดขึ้นจากห้องน้ำ-ห้องส้วมอาคารการผลิต 3 จะรวบรวมผ่านระบบท่อเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปที่ติดตั้งบริเวณอาคารการผลิต 3 (ST-06) ซึ่งเป็นระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพแบบ Contact Aeration Treatment

(5) น้ำเสียที่เกิดขึ้นจากห้องน้ำ-ห้องส้วมป้อม รปภ. จะรวบรวมผ่านระบบท่อเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปที่ติดตั้งบริเวณป้อม รปภ. (ST-04) ซึ่งเป็นระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพแบบ Contact Aeration Treatment โดยน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วจะระบายไปที่บ่อพักน้ำทิ้งที่สามารถรองรับน้ำทิ้งได้ 1 วัน จากนั้นจะส่งไปที่บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำ (Inspection Manhole) โดยน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดจากโครงการจะต้องมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งที่สามารถระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 029/2567 ก่อนส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ เพื่อทำการบำบัดอีกครั้ง

1.8.5 การจัดการกากของเสีย

กากของเสียที่เกิดขึ้นจากการดำเนินโครงการ แบ่งออกเป็น 2 ส่วน ได้แก่ มูลฝอยจากการอุปโภค-บริโภคของพนักงาน และของเสียจากกระบวนการผลิต เสร็จการผลิต และบำรุงรักษาเครื่องจักร ซึ่งสามารถสรุปวิธีการจัดการกากของเสียแต่ละชนิด ได้ดังนี้

1. ขยะมูลฝอยจากการอุปโภค-บริโภคของพนักงาน

(1) ขยะมูลฝอยอินทรีย์ โครงการจะรวบรวมใส่ถังขยะขนาด 200 ลิตร ที่มีฝาปิดมิดชิด รวบรวมไปยังพื้นที่เก็บขยะมูลฝอยจากสำนักงาน / โรงอาหารเพื่อรอให้รถเก็บขยะของนิคมฯ/บริษัท เวสแมเนจเมนต์ สยาม จำกัด (WMS) นำไปกำจัดภายนอก

(2) ขยะมูลฝอยรีไซเคิล โครงการจะรวบรวมใส่ถังขยะขนาด 200 ลิตร ที่มีฝาปิดมิดชิด แยกประเภทของขยะรีไซเคิล เช่น แก้ว พลาสติก และโลหะ เป็นต้น รวบรวมไปยังพื้นที่เก็บขยะมูลฝอยจากสำนักงาน/โรงอาหารเพื่อรอส่งจำหน่ายให้กับผู้รับซื้อ

(3) ขยะมูลฝอยทั่วไป โครงการจะรวบรวมใส่ถังขยะขนาด 200 ลิตร ที่มีฝาปิดมิดชิด รวบรวมไปยังพื้นที่เก็บขยะมูลฝอยจากสำนักงาน / โรงอาหาร เพื่อรอให้รถเก็บขยะของนิคมฯ/บริษัท เวสแมเนจเมนต์ สยาม จำกัด (WMS) นำไปกำจัดภายนอก

(4) ขยะมูลฝอยอันตราย โครงการจะรวบรวมใส่ถังขยะที่มีฝาปิดมิดชิดภายในอาคารบดตะกอนอะลูมิเนียม ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่รับจัดการของเสียอันตรายที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปจัดการ/บำบัด/กำจัดภายนอก

2. ของเสียจากกระบวนการผลิต เสร้การผลิต และบำรุงรักษาเครื่องจักร

เกิดขึ้นจากกระบวนการผลิต เสร้การผลิต และการบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่ใช้ในกระบวนการผลิตและเส้การผลิต แบ่งออกเป็น 12 ประเภท หลัก ๆ คือ

(1) เศษทองแดงจากการเตรียมวัตถุดิบ จะกองเก็บบริเวณอาคาร HMS บนพื้นที่ขนาด 50 ตารางเมตร ก่อนส่งไปใช้ที่เตาหลอม สำหรับส่วนที่เหลือจะส่งให้ผู้รับดำเนินการที่ได้รับอนุญาตจัดการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามกฎหมาย นำไปจัดการโดยการนำไปใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่นๆ (Other Recycle Methods) เช่น การนำไปรีไซเคิล ฯลฯ

(2) เศษสังกะสีจากการเตรียมวัตถุดิบ จะกองเก็บบริเวณอาคาร HMS บนพื้นที่ขนาด 25 ตารางเมตร ก่อนส่งไปใช้ที่เตาหลอม สำหรับส่วนที่เหลือจะส่งให้ผู้รับดำเนินการที่ได้รับอนุญาตจัดการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามกฎหมาย นำไปจัดการโดยการนำไปใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่นๆ (Other Recycle Methods) เช่น การนำไปรีไซเคิล ฯลฯ

(3) เศษแมกนีเซียมจากการเตรียมวัตถุดิบ จะกองเก็บบริเวณอาคาร HMS บนพื้นที่ขนาด 50 ตารางเมตร ก่อนส่งไปใช้ที่เตาหลอม สำหรับส่วนที่เหลือจะส่งให้ผู้รับดำเนินการที่ได้รับอนุญาตจัดการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามกฎหมาย นำไปจัดการโดยการนำไปใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่นๆ (Other Recycle Methods) เช่น การนำไปรีไซเคิล ฯลฯ

(4) เศษเหล็กจากการเตรียมวัตถุดิบ จะกองเก็บบริเวณอาคาร HMS บนพื้นที่ขนาด 25 ตารางเมตร ก่อนส่งให้ผู้รับดำเนินการที่ได้รับอนุญาตจัดการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามกฎหมาย นำไปจัดการโดยการนำไปใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่นๆ (Other Recycle Methods) เช่น การนำไปรีไซเคิล ฯลฯ

(5) เศษสแตนเลสจากการเตรียมวัตถุดิบ จะกองเก็บบริเวณอาคาร HMS บนพื้นที่ขนาด 50 ตารางเมตร ก่อนส่งให้ผู้รับดำเนินการที่ได้รับอนุญาตจัดการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามกฎหมาย นำไปจัดการโดยการนำไปใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่นๆ (Other Recycle Methods) เช่น การนำไปรีไซเคิล ฯลฯ

(6) หางแร่โลหะ/เศษพลาสติกจากการเตรียมวัตถุดิบ จะกองเก็บบริเวณอาคาร HMS บนพื้นที่ขนาด 50 ตารางเมตร ก่อนส่งให้ผู้รับดำเนินการที่ได้รับอนุญาตจัดการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามกฎหมาย นำไปจัดการโดยการนำไปใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่นๆ (Other Recycle Methods) เช่น การนำไปรีไซเคิล ฯลฯ

(7) เศษโลหะผสมจากการเตรียมวัตถุดิบ จะกองเก็บในอาคารการผลิต 1 บนพื้นที่ขนาด 81 ตารางเมตร ก่อนส่งให้ผู้รับดำเนินการที่ได้รับอนุญาตจัดการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามกฎหมาย นำไปจัดการโดยการนำไปใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่นๆ (Other Recycle Methods) เช่น การนำไปรีไซเคิล ฯลฯ

(8) กากตะกั่วอะลูมิเนียม (Aluminium Dross) จะบรรจุใส่ถุง Big Bag ส่งไปที่อาคารบดตะกั่วอะลูมิเนียม เพื่อบดแยกเม็ดอะลูมิเนียมที่เหลือในตะกั่วส่งกลับเข้าสู่เตาหลอม ส่วนตะกั่วที่เหลือจากการบด และฝุ่นละอองที่เกิดขึ้นจากการบดที่ตกได้โดยเครื่องดักฝุ่น ชุดที่ 3 จะบรรจุใส่ถุง Big Bag จัดเก็บในอาคารบดตะกั่ว บนพื้นที่ประมาณ 1,187 ตารางเมตร ก่อนส่งให้ผู้รับดำเนินการที่ได้รับอนุญาตจัดการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามกฎหมาย นำไปจัดการโดยการนำไปใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่นๆ (Other Recycle Methods) เช่น เป็นตัวทำความร้อนในโรงงานหลอมเหล็ก ฯลฯ หรือการเผาทำลายร่วมในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (Co-incineration in Cement Kiln)

(9) น้ำมันเครื่องใช้แล้ว จะรวบรวมใส่ถังเหล็กที่มีฝาปิดมิดชิดบริเวณอาคารบดตะกั่วอะลูมิเนียม บนพื้นที่ขนาด 20 ตารางเมตร เพื่อส่งให้ผู้รับดำเนินการที่ได้รับอนุญาตจัดการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามกฎหมาย นำไปจัดการโดยการนำไปใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่นๆ (Other Recycle Methods) เช่น การกลั่นเป็นน้ำมันใหม่ ฯลฯ หรือการเผาทำลายร่วมในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (Co-incineration in Cement Kiln)

(10) ฝุ่นละอองที่ตกได้จากเครื่องดักฝุ่น จะรวบรวมใส่ถุง Big Bag ขนส่งไปที่อาคารบดตะกอนอะลูมิเนียม บนพื้นที่ขนาด 160 ตารางเมตร ก่อนส่งให้ผู้รับดำเนินการที่ได้รับอนุญาตจัดการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามกฎหมายนำไปฝังกลบอย่างปลอดภัยเมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว (Secure Landfill of Stabilization and/or Solidified Waste)

(11) ดินตะกอนจากเครื่องบีบอัดตะกอน (Sludge) เป็นปริมาณตะกอนที่เกิดขึ้นเมื่อมีการล้างตะกอนในบ่อหมุนเวียนน้ำใช้ 1 ซึ่งจะดำเนินการเดือนละ 1 ครั้ง โดยจะมีการใช้ฟลอกคูแลนต์เป็นตัวรวมตะกอนก่อนส่งเข้าสู่เครื่องบีบอัดตะกอน และจะรวบรวมใส่ถังภายในอาคารหมุนเวียนน้ำใช้ (Factory 7) บนพื้นที่ขนาด 388 ตารางเมตร ก่อนส่งให้ผู้รับดำเนินการที่ได้รับอนุญาตจัดการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามกฎหมาย นำไปวิเคราะห์ว่าเป็นของเสียอันตรายหรือไม่ ก่อนนำไปฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล (Sanitary Landfill) หรือนำไปฝังกลบอย่างปลอดภัยเมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว (Secure Landfill of Stabilization and/or Solidified Waste) ส่วนน้ำที่ผ่านการแยกตะกอนออกแล้วจะส่งกลับไปที่บ่อหมุนเวียนน้ำใช้ 1 เพื่อนำกลับใช้ในการล้างวัตถุดิบต่อไป

(12) แผ่นกรองเซรามิก (Ceramic Filter Plate) จะรวบรวมใส่ถังจัดเก็บภายในอาคารหลอมและขึ้นรูปอะลูมิเนียมแท่ง บนพื้นที่ขนาด 0.5 ตารางเมตร ก่อนส่งให้ผู้รับดำเนินการที่ได้รับอนุญาตจัดการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามกฎหมาย นำไปฝังกลบอย่างปลอดภัยเมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว (Secure Landfill of Stabilization and/or Solidified Waste)

โดยของเสียจากกระบวนการผลิต เสริมการผลิต และบำรุงรักษาเครื่องจักร ทั้ง 12 ประเภท จะนำไปจัดการโดยการนำไปใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่นๆ (Other Recycle Methods) / บำบัด/กำจัด ให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2566 ต่อไป

1.8.6 การคมนาคมขนส่ง

จะมีการขนส่งวัตถุดิบ สารเคมี กากของเสีย และการเดินทางของพนักงาน โดยใช้ทางหลวงแผ่นดินหมายเลข 331 และถนนภายในนิคมฯ เป็นเส้นทางหลักในการขนส่ง ในส่วนของการคมนาคมขนส่งภายในพื้นที่โครงการได้ออกแบบให้มีทางเข้า-ออกสำหรับการขนส่งวัตถุดิบ/สารเคมี ผลิตภัณฑ์ และกากของเสียช่องทางเดียวที่ด้านหน้าโครงการ โดยแยกทางเข้าพื้นที่จอดรถของพนักงานและผู้มาติดต่อออกจากทางเข้า-ออกหลักที่ใช้ในการขนส่งเพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการจราจร โดยถนนภายในพื้นที่โครงการมีความกว้างไม่น้อยกว่า 6 เมตร และจำกัดความเร็วของรถที่ขับในพื้นที่โครงการไม่เกิน 30 กิโลเมตรต่อชั่วโมง รถที่มีขนาดใหญ่ตั้งแต่ 10 ล้อขึ้นไป กำหนดให้เดินรถบริเวณด้านหน้าอาคารการผลิต 1 บริเวณถนนระหว่างอาคารการผลิต 1 และอาคารการผลิต 2 และบริเวณถังเก็บ LNG ที่มีความกว้างของถนนไม่น้อยกว่า 18 เมตร สำหรับรถที่มีขนาดเล็กกว่า 10 ล้อ และรถโฟล์คลิฟท์ สามารถเดินรถบริเวณถนนระหว่างอาคารอื่น ๆ ภายในพื้นที่โครงการได้

1.9 แผนการดำเนินการเพื่อติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

การดำเนินการศึกษาโครงการ สามารถแบ่งได้ดังนี้

- **การตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม** ทางบริษัทที่ปรึกษา จะทำการตรวจสอบ และรวบรวมข้อมูลการปฏิบัติตามเงื่อนไขในมาตรการฯ ที่กำหนดไว้ของโครงการ พร้อมทั้งเสนอ ปัญหาและอุปสรรคในการปฏิบัติตามตลอดจนเสนอแนะแนวทางการแก้ไข

- **การติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม** ทางบริษัทที่ปรึกษาจะดำเนินการติดตาม ตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านต่างๆ พร้อมทั้งสรุปผลการตรวจวัดเปรียบเทียบกับมาตรฐานที่กำหนดและผลการตรวจวัด ในช่วงที่ผ่านมา สำหรับรายละเอียดการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการในระยะก่อสร้าง แสดงได้ ดังตารางที่ 1.9-1

- **การจัดทำรายงาน** ทางบริษัทที่ปรึกษาจะจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ปีละ 2 ครั้ง และนำเสนอรายงานต่อ สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เพื่อพิจารณาต่อไป แสดงได้ ดังตารางที่ 1.9-2

ตารางที่ 1.9-1 รายละเอียดมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เอลต้า ไคกิ เมทัล (ประเทศไทย) (ระยะดำเนินการ)

รายการ	ดัชนีที่ตรวจวัดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	จุดตรวจวัด / สถานที่ดำเนินการ	ความถี่/ระยะเวลา	หมายเหตุ
1. ด้านคุณภาพอากาศ 1.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ	<ul style="list-style-type: none"> - ฝุ่นละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง - ฝุ่นละอองขนาดไม่เกิน 10 ไมครอน (PM-10) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง - ฝุ่นละอองขนาดไม่เกิน 2.5 ไมครอน (PM-2.5) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง - ไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO₂) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง - ทิศทางและความเร็วลม (เลือกเพียง 1 สถานี) 	<ul style="list-style-type: none"> - เก็บตัวอย่าง จำนวน 3 จุด ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> • A1 : พื้นที่โครงการบริเวณสำนักงาน • A2 : วัดราษฎร์อัสตาราม • A3 : ชุมชน หมู่ที่ 4 บ้านห้วยปราบ 	<ul style="list-style-type: none"> - ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง ในช่วงลมมรสุมตะวันออกเฉียงเหนือ และลมมรสุมตะวันตกเฉียงใต้ตลอดระยะดำเนินการ 	-
1.2 คุณภาพอากาศจากปล่องระบาย	<ul style="list-style-type: none"> - ฝุ่นละออง (TSP) - ฝุ่นละอองขนาดเล็กกว่า 10 ไมครอน (PM-10) - ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) - ฟุ้งของอะลูมิเนียม (Fume Al) - ก๊าซไฮโดรเจนฟลูออไรด์ (HF) - ก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCL) - สารประกอบไดออกซิน (Dioxin) 	<ul style="list-style-type: none"> - ปล่องระบาย จำนวน 3 ปล่อง ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> • ST1 : ปล่องระบายที่ 1 • ST2 : ปล่องระบายที่ 2 (ตรวจเฉพาะฝุ่นละออง (TSP) และฝุ่นละอองขนาดเล็กกว่า 10 ไมครอน (PM-10)) • ST2 : ปล่องระบายที่ 3 (ตรวจเฉพาะฝุ่นละออง (TSP) และฝุ่นละอองขนาดเล็กกว่า 10 ไมครอน (PM-10)) 	<ul style="list-style-type: none"> - ปีละ 2 ครั้ง ช่วงเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ตลอดระยะดำเนินการ (หมายเหตุ : ตรวจวัดสารประกอบไดออกซินในช่วง 3 ปีแรก กรณีที่ตรวจไม่พบหรือตรวจพบแต่มีค่าต่ำกว่า 0.25 ngTEQ/Nm³ ให้แจ้งไปยังหน่วยงานผู้อนุญาต (กนอ.) เพื่อขอยกเลิกการตรวจวัดในปีถัดไป) 	-
1.3 กลิ่นในบรรยากาศ (Detect Odor Monitoring)	<ul style="list-style-type: none"> - ความเข้มข้นของกลิ่น (Odor Concentration) 	<ul style="list-style-type: none"> - ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออกเฉียงใต้ (ด้านที่อยู่ใกล้กับชุมชนมากที่สุด) 	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัดต่อเนื่องตลอดระยะดำเนินการ 	-

ตารางที่ 1.9-1 (ต่อ)

รายการ	ดัชนีที่ตรวจวัดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	จุดตรวจวัด / สถานที่ดำเนินการ	ความถี่/ระยะเวลา	หมายเหตุ
2. ด้านเสียง	<ul style="list-style-type: none"> - ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ($L_{eq\ 24\ hr}$) - ระดับเสียงเปอร์เซนไทล์ที่ 90 (L_{90}) - ระดับเสียงสูงสุด (L_{max}) - ระดับเสียงกลางวันและกลางคืน (L_{dn}) - ระดับเสียงรบกวน 	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัดจำนวน 4 จุด ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> • N1 : ริมรั้วโครงการด้านในทางทิศตะวันออก • N2 : ชุมชนหมู่ที่ 6 บ้านมาบยางพรใหม่ (ทิศตะวันออกของโครงการ) • N3 : ชุมชน ม.6 บ้านมาบยางพรใหม่ (ทิศตะวันออกของโครงการ) • N4 : ชุมชน ม.6 บ้านยางพรใหม่ (ทิศใต้ของโครงการ) 	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่องตลอดระยะดำเนินการ	-
3. ด้านคุณภาพน้ำทิ้ง	<ul style="list-style-type: none"> - ความเป็นกรด-ด่าง (PH) - ของแข็งแขวนลอย (SS) - ของแข็งละลายน้ำ (TDS) - บีโอดี (BOD) - ซีโอดี (COD) - น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) - อะลูมิเนียม (Al) 	<ul style="list-style-type: none"> - เก็บตัวอย่าง จำนวน 1 จุด คือ <ul style="list-style-type: none"> • WW1 : บ่อตรวจคุณภาพน้ำ (Inspection Manhole) ก่อนระบายลงสู่ระบบระบายน้ำเสียของนิคมฯ 	- ทุก 3 เดือน ตลอดระยะดำเนินการ	-
4. ด้านคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน 4.1 คุณภาพดิน	<ul style="list-style-type: none"> - ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) - อะลูมิเนียม (Aluminium) - แมงกานีส (Manganese) - สังกะสี (Zinc) 	<ul style="list-style-type: none"> - เก็บตัวอย่าง จำนวน 2 จุด ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> • S1 : ทางทิศตะวันตกของโครงการบริเวณใกล้บ่อสังเกตการณ์คุณภาพน้ำใต้ดินที่อยู่เหนือน้ำ (Up-gradient) • S2 : ทางทิศตะวันออกของโครงการบริเวณใกล้บ่อสังเกตการณ์คุณภาพน้ำใต้ดินที่อยู่ท้ายน้ำ (Down-gradient) 	- ปีละ 1 ครั้ง ตลอดระยะดำเนินการ	-

ตารางที่ 1.9-1 (ต่อ)

รายการ	ดัชนีที่ตรวจวัดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	จุดตรวจวัด / สถานที่ดำเนินการ	ความถี่/ระยะเวลา	หมายเหตุ
4. ด้านคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน (ต่อ) 4.2 คุณภาพน้ำใต้ดิน	<ul style="list-style-type: none"> - ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) - อะลูมิเนียม (Aluminium) - แมงกานีส (Manganese) - สังกะสี (Zinc) 	<ul style="list-style-type: none"> - เก็บตัวอย่าง จำนวน 2 จุด ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> • UW1 : บ่อสังเกตการณ์คุณภาพน้ำใต้ดินที่อยู่เหนือน้ำ (Up-gradient) • UW2 : บ่อสังเกตการณ์คุณภาพน้ำใต้ดินที่อยู่ท้ายน้ำ (Down-gradient) 	<ul style="list-style-type: none"> - ปีละ 2 ครั้ง ตลอดระยะดำเนินการ 	-
5. ด้านการคมนาคมขนส่ง	<ul style="list-style-type: none"> - บันทึกปริมาณจราจรที่เข้า-ออกพื้นที่โครงการแยกตามประเภทของยานพาหนะ 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ดำเนินการทุกวันจัดทำเป็นสรุปเป็นรายเดือน มีการรายงานผลทุก 6 เดือน ตลอดระยะดำเนินการ 	-
	<ul style="list-style-type: none"> - บันทึกการเกิดเหตุจากการคมนาคมที่เกี่ยวข้องกับโครงการ - วัน เวลา สถานที่เกิดอุบัติเหตุ - สาเหตุในการเกิดอุบัติเหตุ - การดำเนินการแก้ไข ฯลฯ 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ และแนวเส้นทางการขนส่ง 	<ul style="list-style-type: none"> - ทุกครั้งที่เกิดอุบัติเหตุสรุปผลรายเดือนตลอดระยะดำเนินการ 	-
6. ด้านการจัดการกากของเสีย	<ul style="list-style-type: none"> - บันทึกชนิด ปริมาณ การขนส่ง และการจัดการกากของเสียแต่ละประเภท รวมทั้งวิธีการกำจัด 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ทุกเดือน รายงานผลทุก 6 เดือน ตลอดระยะดำเนินการ 	-
7. ด้านสาธารณสุขและสุขภาพ 7.1 ตรวจสอบสุขภาพพนักงานทั่วไป	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจร่างกายทั่วไปโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ - เอกซเรย์ทรวงอก - ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด - ตรวจไขมันในเลือด - ตรวจน้ำตาลในเลือด - ตรวจการทำงานของตับ - ตรวจการทำงานของไต 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ก่อนเข้าทำงาน 1 ครั้ง และปีละ 1 ครั้ง ตลอดระยะดำเนินการ 	-

ตารางที่ 1.9-1 (ต่อ)

รายการ	ดัชนีที่ตรวจวัดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	จุดตรวจวัด / สถานที่ดำเนินการ	ความถี่/ระยะเวลา	หมายเหตุ
7. ด้านสาธารณสุขและสุขภาพ (ต่อ) 7.2 ตรวจสุขภาพพนักงานกลุ่มเสี่ยง (พนักงานฝ่ายผลิต)	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจร่างกายทั่วไปโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ - เอกซเรย์ทรวงอก - ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด - ตรวจไขมันในเลือด - ตรวจน้ำตาลในเลือด - ตรวจการทำงานของตับ - ตรวจการทำงานของไต - ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน - ตรวจสมรรถภาพปอด - ตรวจสมรรถภาพการมองเห็น - ตรวจอะลูมิเนียมในเลือด 	- พื้นที่โครงการ	- ก่อนเข้าทำงาน 1 ครั้ง และปีละ 1 ครั้ง ตลอดระยะดำเนินการ	-
7.3 สุขภาพโภชนาการ	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจมาตรฐานสุขภาพโภชนาการสำหรับโรงอาหาร โดยใช้แบบมาตรฐานสุขภาพโภชนาการตามกฎหมายกระทรวงสุขลักษณะของสถานที่จำหน่ายอาหาร พ.ศ. 2561 ประกอบด้วย 5 หมวด คือ หมวด 1 : สถานที่บริโภคอาหาร และสถานที่เตรียม ปิ้ง ประกอบอาหาร หมวด 2 : อาหาร กรรมวิธีการทำ ประกอบหรือปรุง การเก็บรักษาอาหาร หมวด 3 : สุขลักษณะของภาชนะ อุปกรณ์ และเครื่องใช้อื่นๆ หมวด 4 : สุขลักษณะส่วนบุคคลของผู้ดูแลและผู้สัมผัสอาหาร หมวด 5 : การเฝ้าระวังทางสุขภาพโภชนาการ 	- โรงอาหารของโครงการ	- เดือนละ 1 ครั้ง ตลอดระยะดำเนินการ	-

ตารางที่ 1.9-1 (ต่อ)

รายการ	ดัชนีที่ตรวจวัดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	จุดตรวจวัด / สถานที่ดำเนินการ	ความถี่/ระยะเวลา	หมายเหตุ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 8.1 ตรวจวัดคุณภาพอากาศ ในสถานประกอบการ (Working Area)	- ฝุ่นละอองรวม (Total Dust) - ฝุ่นละอองขนาดเล็กที่สามารถเข้าสู่ระบบหายใจ (Respirable Dust)	- อาคารผลิต 1-3 (Factory 1-3) - อาคารบดตะกั่วอะลูมิเนียม (Factory 4) - อาคารคัดแยกอะลูมิเนียมด้วยระบบ HMS (Factory 5) - อาคารหลอมและขึ้นรูปอะลูมิเนียมแท่ง (Factory 6) จำนวน 2 จุด ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> เตาหลอม (Melting Furnace) เตาเผาตะกั่วแบบหมุน (Rotary Kiln) 	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงานตลอดระยะดำเนินการ	- ปัจจุบันมีแค่อาคารผลิต 1 สำหรับอาคารผลิต 2 และ 3 ยังไม่มีแผนดำเนินการก่อสร้าง
8.2 ตรวจวัดระดับเสียง ในสถานประกอบการ (Working Area)	- ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน ($L_{eq\ 8\ hr}$) - ระดับเสียงสูงสุด (L_{max})	- อาคารการผลิต 1-3 (Factory 1-3) - อาคารบดตะกั่วอะลูมิเนียม (Factory 4) - อาคารคัดแยกอะลูมิเนียมด้วยระบบ HMS (Factory 5) - อาคารหลอมและขึ้นรูปอะลูมิเนียมแท่ง (Factory 6)	- ตรวจวัดทุก 6 เดือน ในช่วงที่มีการปฏิบัติงานตลอดระยะดำเนินการ	-
	- ระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาในแต่ละวัน (Time Weight Average ; TWA)		- ตรวจวัดทุก 6 เดือน ในช่วงที่มีการปฏิบัติงานตลอดระยะดำเนินการ	-
	- จัดทำแผนผังแสดงเส้นเสียง (Noise Contour Map) เพื่อกำหนดพื้นที่ที่มีเสียงดัง		- จัดทำภายใน 6 เดือน เมื่อเดินเครื่องการผลิตและทบทวนทุก 3 ปี ตลอดระยะดำเนินการ	-
8.3 ตรวจวัดความร้อน ในสถานประกอบการ (Working Area)	- ค่าดัชนีความร้อน (WBGT)	- อาคารหลอมและขึ้นรูปอะลูมิเนียมแท่ง (Factory 6) จำนวน 2 จุด ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> เตาหลอม (Melting Furnace) เตาเผาตะกั่วแบบหมุน (Rotary Kiln) 	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงานตลอดระยะดำเนินการ	-

ตารางที่ 1.9-1 (ต่อ)

รายการ	ดัชนีที่ตรวจวัดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	จุดตรวจวัด / สถานที่ดำเนินการ	ความถี่/ระยะเวลา	หมายเหตุ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 8.4 บันทึกสถิติการอุบัติเหตุ การบาดเจ็บ และการเจ็บป่วย จากการทำงาน	<ul style="list-style-type: none"> - บันทึกวัน เวลา สถานที่ที่เกิดอุบัติเหตุ การบาดเจ็บ เจ็บป่วยจากการทำงาน - สาเหตุในการเกิดอุบัติเหตุ การบาดเจ็บ เจ็บป่วย จากการทำงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ทุกครั้งที่เกิดเหตุสรุปเป็นรายเดือน รายงานผล 6 เดือน ตลอดระยะ ดำเนินการ 	-
8.5 การฝึกอบรมและซักซ้อมแผนฉุกเฉิน	<ul style="list-style-type: none"> - วัน เวลา สถานที่ฝึกอบรม - จำนวนผู้เข้าร่วมอบรม - ภาพบรรยากาศฝึกอบรม ฯลฯ 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ตลอดระยะ ดำเนินการ 	-
9. ด้านเศรษฐกิจ-สังคม	<p>สำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคมและความคิดเห็นของ ประชาชนผู้นำชุมชน และหน่วยงานราชการในพื้นที่ ศึกษา ประกอบด้วย</p> <ul style="list-style-type: none"> - สภาพปัญหาหรือผลกระทบจากการดำเนินการ - ข้อวิตกกังวลจากการดำเนินการ - ข้อคิดเห็น ข้อเสนอแนะ ต่อการดำเนินการ มาตรการ และการจัดการผลกระทบสิ่งแวดล้อม ฯลฯ 	<ol style="list-style-type: none"> 1. หน่วยงานราชการ (ได้แก่ อำเภอปลวกแดง อบต.มาบยางพร สถานีพยาบาล และโรงเรียน) และศาสนสถานในรัศมี 5 กิโลเมตร 2. ผู้นำชุมชนทุกหมู่บ้านที่อยู่ในรัศมีศึกษา 5 กิโลเมตร ได้แก่ กำนัน ผู้ใหญ่บ้าน และผู้ช่วยผู้ใหญ่บ้าน 3. ผู้แทนครัวเรือนรัศมี 5 กิโลเมตร จากขอบเขต พื้นที่โครงการ แบ่งออกเป็น <ul style="list-style-type: none"> - ระยะประชิด 0-0.1 กิโลเมตร (สำรวจทุกหลังคาเรือน) - ระยะ 0.1-3 กิโลเมตร (คำนวณจำนวนตัวอย่างตามหลักทางสถิติ) - ระยะ 3-5 กิโลเมตร (คำนวณจำนวนตัวอย่างตามหลักทางสถิติ) 	<ul style="list-style-type: none"> - สำรวจ 1 ครั้งต่อปี ตลอดระยะ ดำเนินการ 	-

ตารางที่ 1.9-2 แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เอลต้า ไทเทิล (ประเทศไทย) (ระยะดำเนินการ)

รายละเอียด	ดัชนีที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ปี 2568										
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.
1. ด้านคุณภาพอากาศ 1.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ - A1 : พื้นที่โครงการบริเวณสำนักงาน - A2 : วัดราษฎร์ธำมธาราม - A3 : ชุมชน หมู่ที่ 4 บ้านห้วยปราบ	- ฝุ่นละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง - ฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน (PM-10) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง - ฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 2.5 ไมครอน (PM-2.5) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง - ไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO ₂) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง - ทิศทางและความเร็วลม (เลือกเพียง 1 สถานี)	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง ในช่วงลมมรสุม ตะวันออกเฉียงเหนือและ ลมมรสุมตะวันตกเฉียงใต้ ตลอดระยะดำเนินการ											
1.2 คุณภาพอากาศจากปล่องระบาย - ปล่องระบาย จำนวน 3 ปล่อง ได้แก่ • ST1 : ปล่องระบายที่ 1 • ST2 : ปล่องระบายที่ 2 (ตรวจเฉพาะฝุ่นละออง (TSP) และฝุ่นละอองขนาดเล็กกว่า 10 ไมครอน (PM-10)) • ST3 : ปล่องระบายที่ 3 (ตรวจเฉพาะฝุ่นละออง (TSP) และฝุ่นละอองขนาดเล็กกว่า 10 ไมครอน (PM-10))	- ฝุ่นละออง (TSP) - ฝุ่นละอองขนาดเล็กกว่า 10 ไมครอน (PM-10) - ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x) - ฟุ้งของอะลูมิเนียม (Fume Al) - ก๊าซไฮโดรเจนฟลูออไรด์ (HF) - ก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCL) - สารประกอบไดออกซิน (Dioxin)	- ปีละ 2 ครั้ง ช่วงเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศ ในบรรยากาศ ตลอดระยะ ดำเนินการ (หมายเหตุ : ตรวจวัด สารประกอบไดออกซิน ในช่วง 3 ปีแรก กรณีที่ ตรวจไม่พบหรือตรวจพบ แต่มีค่าต่ำกว่า 0.25 ngTEQ/Nm ³ ให้แจ้งไปยัง หน่วยงานผู้อนุญาต (กนอ.) เพื่อขอยกเลิกการตรวจวัด ในปีถัดไป)											

ตารางที่ 1.9-2 (ต่อ)

รายละเอียด	ดัชนีที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ปี 2568											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1. ด้านคุณภาพอากาศ (ต่อ) 1.3 กลิ่นในบรรยากาศ (Detect Odor Monitoring) - ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออกเฉียงใต้ (ด้านที่อยู่ใกล้กับชุมชนมากที่สุด)	- ความเข้มข้นของกลิ่น (Odor Concentration)	- ตรวจวัดต่อเนื่องตลอดระยะดำเนินการ							●	●	●	●	●	●
2. ด้านเสียง ตรวจวัดจำนวน 4 จุด ได้แก่ <ul style="list-style-type: none">N1 : ริมรั้วโครงการด้านในทางทิศตะวันออกN2 : ชุมชนหมู่ที่ 6 บ้านมาบยางพรใหม่ (ทิศตะวันออกของโครงการ)N3 : ชุมชน ม.6 บ้านมาบยางพรใหม่ (ทิศตะวันออกของโครงการ)N4 : ชุมชน ม.6 บ้านยางพรใหม่ (ทิศใต้โครงการ)	- ระดับเสียง เฉลี่ย 24 ชั่วโมง (L _{eq} 24 hr) - ระดับเสียงเปอร์เซ็นต์ไทล์ที่ 90 (L ₉₀) - ระดับเสียงสูงสุด (L _{max}) - ระดับเสียงกลางวันและกลางคืน (L _{dn}) - ระดับเสียงรบกวน	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง ตลอดระยะดำเนินการ										●		
3. ด้านคุณภาพน้ำทิ้ง - เก็บตัวอย่าง จำนวน 1 จุดคือ <ul style="list-style-type: none">WW1 : บ่อตรวจคุณภาพน้ำ (Inspection Manhole) ก่อนระบายลงสู่ระบบระบายน้ำเสียของนิคมฯ	- ความเป็นกรด-ด่าง (PH) - ของแข็งแขวนลอย (SS) - ของแข็งละลายน้ำ (TDS) - บีโอดี (BOD) - ซีโอดี (COD) - น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) - อะลูมิเนียม (Al)	- ทุก 3 เดือน ตลอดระยะดำเนินการ							●			●		

ตารางที่ 1.9-2 (ต่อ)

รายละเอียด	ดัชนีที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ปี 2568											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
4. ด้านคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน														
4.1 คุณภาพดิน	<ul style="list-style-type: none">- ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH)- อะลูมิเนียม (Aluminium)- แมงกานีส (Manganese)- สังกะสี (Zinc)	<ul style="list-style-type: none">- ปีละ 1 ครั้ง ตลอดระยะดำเนินการ												
<ul style="list-style-type: none">• S1 : ทางทิศตะวันตกของโครงการ บริเวณใกล้บ่อส่งเหตุการณ์คุณภาพน้ำใต้ดินที่อยู่เหนือ น้ำ (Up-gradient)• S2 : ทางทิศตะวันออกของโครงการ บริเวณใกล้บ่อส่งเหตุการณ์คุณภาพน้ำใต้ดินที่อยู่ท้ายน้ำ (Down-gradient)														
4.2 คุณภาพน้ำใต้ดิน	<ul style="list-style-type: none">- ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH)- อะลูมิเนียม (Aluminium)- แมงกานีส (Manganese)- สังกะสี (Zinc)	<ul style="list-style-type: none">- ปีละ 2 ครั้ง ตลอดระยะดำเนินการ												
<ul style="list-style-type: none">- เก็บตัวอย่าง จำนวน 2 จุด ได้แก่<ul style="list-style-type: none">• UW1 : บ่อส่งเหตุการณ์คุณภาพน้ำใต้ดินที่อยู่เหนือ น้ำ (Up-gradient)• UW2 : บ่อส่งเหตุการณ์คุณภาพน้ำใต้ดินที่อยู่ท้ายน้ำ (Down-gradient)														
5. ด้านการคมนาคมขนส่ง														
<ul style="list-style-type: none">- พื้นที่โครงการ	<ul style="list-style-type: none">- บันทึกปริมาณจราจรที่เข้า-ออกพื้นที่โครงการ แยกตามประเภทของยานพาหนะ	<ul style="list-style-type: none">- ดำเนินการทุกวันจัดทำเป็นสรุปเป็นรายเดือน มีการรายงานผลทุก 6 เดือน ตลอดระยะดำเนินการ												
<ul style="list-style-type: none">- พื้นที่โครงการ และแนวเส้นทาง การขนส่ง	<ul style="list-style-type: none">- บันทึกการเกิดเหตุจากการคมนาคมที่เกี่ยวกับโครงการ- วัน เวลา สถานที่เกิดอุบัติเหตุ- สาเหตุในการเกิดอุบัติเหตุ- การดำเนินการแก้ไข ฯลฯ	<ul style="list-style-type: none">- ทุกครั้งที่เกิดอุบัติเหตุ สรุปผลรายเดือนตลอดระยะดำเนินการ												

ตารางที่ 1.9-2 (ต่อ)

รายละเอียด	ดัชนีที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ปี 2568											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
6. ด้านการจัดการของเสีย - พื้นที่โครงการ	- บันทึกชนิด ปริมาณการขนส่ง และการจัดการ กากของเสียที่เกิดจากกิจกรรมก่อสร้าง	- ทุกเดือน รายงานผลทุก 6 เดือน ตลอดระยะดำเนินการ							●	●	●	●	●	●
7. ด้านสาธารณสุขและสุขภาพ 7.1 ตรวจสอบสุขภาพพนักงานทั่วไป 7.2 ตรวจสอบสุขภาพพนักงานกลุ่มเสี่ยง (พนักงานฝ่ายผลิต)	- ตรวจร่างกายทั่วไปโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	- ก่อนเข้าทำงาน 1 ครั้ง และปีละ 1 ครั้ง ตลอดระยะดำเนินการ								●				
7.3 สุขภาพอาหาร - โรงอาหารของโครงการ	- ตรวจมาตรฐานสุขาภิบาลอาหารสำหรับ โรงอาหาร โดยใช้แบบมาตรฐานสุขาภิบาล อาหารตามกฎหมายกระทรวงสํานักงานของสถานที่ จำหน่ายอาหาร พ.ศ. 2561	- เดือนละ 1 ครั้ง ตลอดระยะดำเนินการ							●	●	●	●	●	●
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 8.1 ตรวจวัดคุณภาพอากาศ ในสถานประกอบการ (Working Area) - อาคารผลิต 1-3 (Factory 1-3) - อาคารบดตะกั่วอะลูมิเนียม (Factory 4) - อาคารคัดแยกอะลูมิเนียมด้วย ระบบ HMS (Factory 5) - อาคารหลอมและขึ้นรูป อะลูมิเนียมแท่ง (Factory 6) จำนวน 2 จุด ได้แก่ ● เตาหลอม (Melting Furnace) ● เตาเผาตะกั่วแบบหมุน (Rotary Kiln)	- ฝุ่นละอองรวม (Total Dust) - ฝุ่นละอองขนาดเล็กที่สามารถเข้าสู่ระบบ หายใจ (Respirable Dust)	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วง ที่มีปฏิบัติงาน ตลอดระยะ ดำเนินการ											●	●

ตารางที่ 1.9-2 (ต่อ)

รายละเอียด	ดัชนีที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ปี 2568											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 8.2 ตรวจวัดระดับเสียง ในสถานประกอบการ (Working Area) - อาคารผลิต 1-3 (Factory 1-3) - อาคารบดตะกั่วอะลูมิเนียม (Factory 4) - อาคารคัดแยกอะลูมิเนียมด้วย ระบบ HMS (Factory 5) - อาคารหลอมและขึ้นรูป อะลูมิเนียมแท่ง (Factory 6) จำนวน 2 จุด ได้แก่ • เตาหลอม (Melting Furnace) • เตาเผาตะกั่วแบบหมุน (Rotary Kiln)	- ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน ($L_{eq\ 8\ hr}$) - ระดับเสียงสูงสุด (L_{max})	- ตรวจวัดทุก 6 เดือน ในช่วง ที่มีการปฏิบัติงานตลอด ระยะดำเนินการ												
	- ระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลา ในแต่ละวัน (Time Weight Average ; TWA)	- ตรวจวัดทุก 6 เดือน ในช่วง ที่มีการปฏิบัติงานตลอด ระยะดำเนินการ												
	- จัดทำแผนผังแสดงเส้นเสียง (Noise Contour Map) เพื่อกำหนดพื้นที่ที่มีเสียงดัง	- จัดทำภายใน 6 เดือน เมื่อเดินเครื่องการผลิต และทบทวนทุก 3 ปี ตลอดระยะดำเนินการ	โครงการอยู่ระหว่างวางแผนเพื่อดำเนินการตรวจวัด Noise Contour และจะดำเนินการให้แล้วเสร็จภายในปี 2569											
8.3 ตรวจวัดความร้อน ในสถานประกอบการ (Working Area) - อาคารหลอมและขึ้นรูป อะลูมิเนียมแท่ง (Factory 6) จำนวน 2 จุด ได้แก่ • เตาหลอม (Melting Furnace) • เตาเผาตะกั่วแบบหมุน (Rotary Kiln)	- ค่าดัชนีความร้อน (WBGT)	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วง ที่มีการปฏิบัติงานตลอด ระยะดำเนินการ												

ตารางที่ 1.9-2 (ต่อ)

รายละเอียด	ดัชนีที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ปี 2568											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 8.4 บันทึกสถิติการอุบัติเหตุ การบาดเจ็บ และการเจ็บป่วย จากการทำงาน	- บันทึกวัน เวลา สถานที่ที่เกิดอุบัติเหตุ การบาดเจ็บ เจ็บป่วยจากการทำงาน - สาเหตุในการเกิดอุบัติเหตุ การบาดเจ็บ เจ็บป่วยจากการทำงาน	- ทุกครั้งที่เกิดเหตุสรุปเป็น รายเดือนรายงานผล 6 เดือน ตลอดระยะดำเนินการ							●	●	●	●	●	●
8.5 การฝึกอบรมและซักซ้อมแผนฉุกเฉิน	- วัน เวลา สถานที่ฝึกอบรม - จำนวนผู้เข้าร่วมอบรม - ภาพบรรยากาศฝึกอบรม ฯลฯ	- อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ตลอดระยะดำเนินการ							●					
9. ด้านเศรษฐกิจ-สังคม 1. หน่วยงานราชการ (ได้แก่ อำเภอปลวกแดง อบต.มาบยางพร สถานีพยาบาล และ โรงเรียน) และศาสนสถานในรัศมี 5 กิโลเมตร 2. ผู้นำชุมชนทุกหมู่บ้านที่อยู่ในรัศมีศึกษา 5 กิโลเมตร ได้แก่ กำนัน ผู้ใหญ่บ้านและ ผู้ช่วยผู้ใหญ่บ้าน 3. ผู้แทนครัวเรือนรัศมี 5 กิโลเมตร จากขอบเขตพื้นที่โครงการ แบ่งออกเป็น - ระยะประชิด 0-0.1 กิโลเมตร (สำรวจทุกหลังคาเรือน) - ระยะ 0.1-3 กิโลเมตร (คำนวณจำนวน ตัวอย่างตามหลักทางสถิติ) - ระยะ 3-5 กิโลเมตร (คำนวณจำนวน ตัวอย่างตามหลักทางสถิติ)	สำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคมและความคิดเห็น ของประชาชนผู้นำชุมชน และหน่วยงานราชการ ในพื้นที่ศึกษา ประกอบด้วย - สภาพปัญหาหรือผลกระทบจากการดำเนินการ - ข้อวิตกกังวลจากการดำเนินการ - ข้อคิดเห็น ข้อเสนอแนะ ต่อการดำเนินการ มาตรการ และการจัดการผลกระทบ สิ่งแวดล้อม ฯลฯ	- สำรวจ 1 ครั้งต่อปี ตลอดระยะดำเนินการ												●

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บทที่ 2

การติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการ ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

2.1 การดำเนินการ

การติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียมแห่ง ของบริษัท เอลต้า ไคกิ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด ช่วงเดือน กรกฎาคม-ธันวาคม 2568 ทางบริษัท เอลต้า ไคกิ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด ได้มอบหมายให้บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด เป็นผู้ดำเนินการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการฯ ที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ

2.2 ผลการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

จากการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการฯ โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียมแห่ง ของบริษัท เอลต้า ไคกิ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด เมื่อวันที่ 3 ธันวาคม 2568 สามารถสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ได้ดังรายละเอียดในตารางที่ 2.2-1

ตารางที่ 2.2-1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เอลต้า ไคกิ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด

ผู้นำตรวจสอบ : คุณจตุพร ชีพอุดม
คุณวรรณะ แยมสอ้ง
(บริษัท เอลต้า ไคกิ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด)

ผู้ตรวจสอบ : นางสาวเขมรินทร์ ธีรรัฐเศรษฐ์ (นักวิชาการสิ่งแวดล้อม)
นางสาวบัณฑิตา สอนบุญมา (นักวิชาการสิ่งแวดล้อม)
(บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดปฏิบัติตามมาตรการ	เอกสาร/ภาพถ่าย	ปัญหา/อุปสรรค
1. มาตรการทั่วไป	1.1 บริษัท เอลต้า ไคกิ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด ต้องยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เอลต้า ไคกิ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบียงพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง อย่างเคร่งครัด	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ โรงงานหลอมอะลูมิเนียมของบริษัท เอลต้า ไคกิ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบียงพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง อย่างเคร่งครัด	- เอกสารแนบที่ 1	-
	1.2 ในกรณีที่ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมมีแนวโน้มสูงขึ้น จากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงดำเนินการปกติ หรือมีแนวโน้มเข้าใกล้ค่าควบคุมหรือค่ามาตรฐาน ให้โครงการ ตรวจสอบหาสาเหตุและเฝ้าระวังเพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วน	- พื้นที่โครงการ	- หากผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงดำเนินการปกติ หรือมีแนวโน้มเข้าใกล้ค่าควบคุมหรือค่ามาตรฐาน โครงการ ตรวจสอบหาสาเหตุและเฝ้าระวังเพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ จะสรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วน	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดปฏิบัติตามมาตรการ	เอกสาร/ภาพถ่าย	ปัญหา/อุปสรรค
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	1.3 ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการทำการตรวจหาสาเหตุทำการแก้ไข และทำการตรวจวัดซ้ำเพื่อยืนยันประสิทธิภาพ ในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิด ปัญหา ในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน	- พื้นที่โครงการ	- หากผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการ มีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ โครงการจะทำการตรวจหาสาเหตุ ทำการแก้ไข และทำการตรวจวัดซ้ำเพื่อยืนยัน ประสิทธิภาพ ในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน	-	-
	1.4 หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อ คุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท เอลต้า ไดกิ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด ต้องแจ้งให้สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) สำนักงาน ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง และ สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบโดยเร็ว เพื่อหน่วยงานดังกล่าวจะได้ให้ความร่วมมือ ในการแก้ไขปัญหา	- พื้นที่โครงการ	- หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อ คุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท เอลต้า ไดกิ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด ต้องแจ้งให้สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) สำนักงาน ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง และสำนักงาน นโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบโดยเร็ว เพื่อหน่วยงานดังกล่าวจะได้ให้ความร่วมมือในการ แก้ไขปัญหา	-	-
	1.5 บริษัท เอลต้า ไดกิ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด ต้องว่าจ้าง หน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการ ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของ โครงการ และเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อมส่งให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) พิจารณาทุก 6 เดือน ทั้งนี้ การจัดทำและเสนอ รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการให้เป็นไปตาม หลักเกณฑ์ และวิธีการที่กำหนดตามประกาศกระทรวงทรัพยากร ธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม	- พื้นที่โครงการ	- บริษัท เอลต้า ไดกิ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด ได้ว่าจ้าง หน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการ ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของ โครงการ และเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อมส่งให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) พิจารณาทุก 6 เดือน	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดปฏิบัติตามมาตรการ	เอกสาร/ภาพถ่าย	ปัญหา/อุปสรรค
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำ รายงานผลการปฏิบัติตาม มาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการ ประเมินผลกระทบ สิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการหรือผู้ขออนุญาต จะต้องได้รับ อนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจกรรมแล้ว พ.ศ. 2561 และ ฉบับที่ 2 พ.ศ. 2564 และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง			-	-
	<p>1.6 หากบริษัท เอลต้า ไดกิ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด มีความ จำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือมาตรการ ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมหรือมาตรการ ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้แตกต่าง ไปจากที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่คณะกรรมการ ผู้ชำนาญการฯ ได้ให้ความเห็นชอบไปแล้ว ให้เป็นหน้าที่ของหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณา อนุมัติหรืออนุญาตเป็นผู้พิจารณา ดังนี้</p> <p>1) หากเห็นว่าการแก้ไขเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือ มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือ มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมดังกล่าว ไม่ กระทบต่อสาระสำคัญของการประเมินผลกระทบ สิ่งแวดล้อม ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมและเป็น มาตรการที่เกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่าหรือเทียบเท่า มาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานฯ ที่ผ่านการพิจารณาให้ความ เห็นชอบของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯแล้วให้หน่วยงานที่ มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตรับแจ้ง การปรับปรุงแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้เป็นไปตาม หลักเกณฑ์ และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไป</p>	- พื้นที่โครงการ	- หากบริษัท เอลต้า ไดกิ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด มีความ จำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการ ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมหรือมาตรการ ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่แตกต่างไปจากที่ได้ เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่ คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ได้ให้ความเห็นชอบไปแล้ว จะ ดำเนินการแจ้งหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติ หรืออนุญาตเป็นผู้พิจารณาก่อนดำเนินการ	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดปฏิบัติตามมาตรการ	เอกสาร/ภาพถ่าย	ปัญหา/อุปสรรค
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>พร้อมกันให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและการปรับปรุงแก้ไขมาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อมหรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่รับจดแจ้งไว้ส่งให้สำนักงานนโยบาย และแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ</p> <p>2) หากหน่วยงานที่มีอำนาจในการอนุมัติ หรืออนุญาตมีความเห็นว่าการปรับปรุงแก้ไขรายละเอียดโครงการหรือมาตรการนั้นๆ อาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตจัดส่งรายงานการปรับปรุง แก้ไขรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ชุดที่เกี่ยวข้องพิจารณาให้ความเห็นชอบประกอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง หรือปรับปรุง มาตรการดังกล่าวและเมื่อโครงการหรือกิจการได้รับอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด หรือปรับปรุง แก้ไข มาตรการฯ ให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบด้วย</p>	- พื้นที่โครงการ			

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดปฏิบัติตามมาตรการ	เอกสาร/ภาพถ่าย	ปัญหา/อุปสรรค
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	1.7 โครงการจะหลอมอะลูมิเนียมไม่เกิน 267 ตันต่อวัน เพื่อผลิตอะลูมิเนียมแท่ง โดยควบคุมการทำงานของเตาหลอมด้วยการจดบันทึกปริมาณอะลูมิเนียมที่ป้อนเข้าเตาหลอมในใบบันทึกค่าการทำงานของเตาหลอม (Log Sheet) และรายงานผลการผลิต / การหลอมในแต่ละวัน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการหลอมอะลูมิเนียมไม่เกินกำลังการผลิตที่ได้เสนอไว้ในรายงาน และมีการควบคุมการทำงานของเตาหลอม ด้วยการจดบันทึกปริมาณอะลูมิเนียมที่ป้อนเข้าเตาหลอม ลงในใบบันทึกค่าการทำงานของเตาหลอม (Log Sheet) และรายงานผลการผลิต / การหลอมในแต่ละวัน	- เอกสารแนบที่ 3 ในภาคผนวกที่ 1	-
	1.8 มีการสุ่มตัวอย่างวัตถุดิบที่ต้นทางเพื่อนำไปตรวจสอบองค์ประกอบสารปนเปื้อน และสารกัมมันตรังสี หากไม่ผ่านตามเกณฑ์ที่กำหนด โครงการจะไม่รับวัตถุดิบดังกล่าวและไม่มีการขนส่งมายังพื้นที่โครงการ โดยต้องมีการตรวจสอบสารปนเปื้อนและสารกัมมันตรังสี อีกครั้งที่สำนักงานศุลกากร โดยให้รถบรรทุกทุกคันวิ่งผ่านประตูตรวจสอบ (Check Post) ในกรณีที่ปรากฏสัญญาณเตือนทางรังสี ทางโครงการจะตีกลับวัตถุดิบตู้ดังกล่าว กรณีที่ไม่ปรากฏสัญญาณเตือนทางรังสี ศุลกากรจะออกใบผ่านทางเพื่อขนส่งมายังพื้นที่โครงการ และทำการตรวจสอบอีกครั้งหนึ่งโดยเครื่องตรวจวัดรังสีแบบพกพาในพื้นที่โครงการก่อนจัดเก็บภายในอาคารการผลิต 1 (Factory 1)	- แหล่งต้นทางของวัตถุดิบ และพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการสุ่มตัวอย่างวัตถุดิบที่ต้นทางเพื่อนำไปตรวจสอบองค์ประกอบสารปนเปื้อน และสารกัมมันตรังสี หากไม่ผ่านตามเกณฑ์ที่กำหนด โครงการจะไม่รับวัตถุดิบดังกล่าว และไม่มีการขนส่งมายังพื้นที่โครงการ โดยมีการตรวจสอบสารปนเปื้อนและสารกัมมันตรังสี อีกครั้งที่สำนักงานศุลกากรโดยให้รถบรรทุกทุกคันวิ่งผ่านประตูตรวจสอบ (Check Post) ในกรณีที่ปรากฏสัญญาณเตือนทางรังสี ทางโครงการจะตีกลับวัตถุดิบตู้ดังกล่าว กรณีที่ไม่ปรากฏสัญญาณเตือนทางรังสี ศุลกากรจะออกใบผ่านทางเพื่อขนส่งมายังพื้นที่โครงการ และทำการตรวจสอบอีกครั้งหนึ่งโดยเครื่องตรวจวัดรังสีแบบพกพาในพื้นที่โครงการก่อนจัดเก็บภายในอาคารการผลิต 1 (Factory 1)	- ภาพที่ 2.2-1	-
	1.9 การจัดเก็บวัตถุดิบ สารเคมี และตะกั่วอะลูมิเนียม ต้องจัดเก็บภายในอาคาร ห้ามกองเก็บกลางแจ้ง โดยสารเคมีต้องบรรจุในภาชนะที่เหมาะสมและต้องมีข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี ติดไว้ในบริเวณที่มองเห็นได้ชัดเจน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดเก็บวัตถุดิบ สารเคมี และตะกั่วอะลูมิเนียม โดยได้จัดเก็บภายในอาคาร ไม่มีการกองเก็บกลางแจ้ง โดยสารเคมีจะบรรจุในภาชนะที่เหมาะสมและมีข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี ติดไว้ในบริเวณที่มองเห็นได้ชัดเจน	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดปฏิบัติตามมาตรการ	เอกสาร/ภาพถ่าย	ปัญหา/อุปสรรค
1. ด้านคุณภาพอากาศ	1.1 ควบคุมมลพิษทางอากาศดังนี้ (ก) การขนส่งวัตถุอันตราย และผลิตภัณฑ์ 1) รถบรรทุกที่ใช้สำหรับขนส่งต้องผ่านการตรวจสอบสภาพตามกฎหมายที่กำหนด เพื่อลดการระบายมลสารทางอากาศจากการสันดาปไม่สมบูรณ์ของเครื่องยนต์	- รถบรรทุก	- โครงการมีการตรวจสอบสภาพรถบรรทุกที่ใช้สำหรับขนส่งตามกฎหมายที่กำหนด เพื่อลดการระบายมลสารทางอากาศจากการสันดาปไม่สมบูรณ์ของเครื่องยนต์	- เอกสารแนบที่ 4 ในภาคผนวกที่ 1	-
	2) รถบรรทุกที่ใช้สำหรับขนส่งปิดคลุมส่วนบรรทุกด้วยผ้าใบให้มิดชิดไม่ให้มีการตกหล่น	- รถบรรทุก	- โครงการมีการปิดคลุมส่วนบรรทุกใช้สำหรับขนส่งด้วยผ้าใบให้มิดชิดไม่ให้มีการตกหล่น	- ภาพที่ 2.2-2	-
	3) จำกัดความเร็วของรถบรรทุกที่วิ่งภายในพื้นที่โครงการและช่วงที่ผ่านพื้นที่ชุมชนไม่เกิน 30 กิโลเมตรต่อชั่วโมง เพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง	- พื้นที่โครงการและเส้นทางการขนส่ง	- โครงการกำหนดให้รถบรรทุกวิ่งภายในพื้นที่โครงการและช่วงที่ผ่านพื้นที่ชุมชนไม่เกิน 30 กิโลเมตรต่อชั่วโมง เพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง	- ภาพที่ 2.2-3	-
	(ข) กระบวนการเตรียมวัตถุดิบ 1) มีการล้างวัตถุดิบที่ถังล้างวัตถุดิบ (Washing Drum) ก่อนส่งเข้าสู่กระบวนการคัดแยกขนาด เพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง	- อาคารการผลิต 1	- โครงการมีการล้างวัตถุดิบที่ถังล้างวัตถุดิบ (Washing Drum) ก่อนส่งเข้าสู่กระบวนการคัดแยกขนาด เพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง	- ภาพที่ 2.2-4	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดปฏิบัติตามมาตรการ	เอกสาร/ภาพถ่าย	ปัญหา/อุปสรรค
1. ด้านคุณภาพอากาศ (ต่อ)	(ค) กระบวนการผลิต 1) ติดตั้งเครื่องดักฝุ่น ชุดที่ 1 (Dust Collector 1) ที่ประกอบด้วยไซโคลนและเครื่องดักฝุ่นแบบถุงกรอง (Bag Fiter) มีประสิทธิภาพในการบำบัดรวม 99% จำนวน 1 ชุด และเครื่องบำบัดก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (SCR) ที่มีประสิทธิภาพในการบำบัด 70% จำนวน 1 ชุด เพื่อบำบัดมลพิษทางอากาศที่เกิดขึ้นจากฮอปเปอร์ป้อนวัตถุดิบเข้าสู่เตาหลอมคู่ ขนาด 70 ตัน (Double Melting Furnace 70T) เตาหลอมขนาด 45 ตัน (Melting Furnace 45T) และเตापักขนาด 45 ตัน (Holding Furnace 45T) ให้มีค่าอยู่ในเกณฑ์กำหนดของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ระยอง และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการติดตั้งเครื่องดักฝุ่น ชุดที่ 1 (Dust Collector 1) ที่ประกอบด้วยไซโคลนและเครื่องดักฝุ่นแบบถุงกรอง (Bag Fiter) มีประสิทธิภาพในการบำบัดรวม 99% จำนวน 1 ชุด และเครื่องบำบัดก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (SCR) ที่มีประสิทธิภาพในการบำบัด 70% จำนวน 1 ชุด เพื่อบำบัดมลพิษทางอากาศที่เกิดขึ้นจากฮอปเปอร์ป้อนวัตถุดิบเข้าสู่เตาหลอมคู่ ขนาด 70 ตัน (Double Melting Furnace 70T) เตาหลอมขนาด 45 ตัน (Melting Furnace 45T) และเตापักขนาด 45 ตัน (Holding Furnace 45T) และมีค่าอยู่ในเกณฑ์กำหนดของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ระยอง และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง	- ภาพที่ 2.2-5 - รายละเอียดผลการตรวจวัดในบทที่ 3	-
	2) ติดตั้งเครื่องดักฝุ่น ชุดที่ 2 (Dust Collector 2) ที่ประกอบด้วยไซโคลนและเครื่องดักฝุ่นแบบถุงกรอง (Bag Fiter) มีประสิทธิภาพในการบำบัดรวม 99% จำนวน 1 ชุด เพื่อบำบัดมลพิษทางอากาศที่เกิดขึ้นจากเตาเผาตะกรันแบบหมุน ขนาด 8 ตัน (Rotary Kiln 8T) จำนวน 2 เตา และถังทำให้ตะกรันเย็น (Cold Ash Bucket) จำนวน 1 ถัง ให้มีค่าอยู่ในเกณฑ์กำหนดของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ระยอง และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการติดตั้งเครื่องดักฝุ่น ชุดที่ 2 (Dust Collector 2) ที่ประกอบด้วยไซโคลนและเครื่องดักฝุ่นแบบถุงกรอง (Bag Fiter) มีประสิทธิภาพในการบำบัดรวม 99% จำนวน 1 ชุด เพื่อบำบัดมลพิษทางอากาศที่เกิดขึ้นจากเตาเผาตะกรันแบบหมุน ขนาด 8 ตัน (Rotary Kiln 8T) จำนวน 2 เตา และถังทำให้ตะกรันเย็น (Cold Ash Bucket) จำนวน 1 ถัง และมีค่าอยู่ในเกณฑ์กำหนดของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ระยอง และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง	- ภาพที่ 2.2-5 - รายละเอียดผลการตรวจวัดในบทที่ 3	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดปฏิบัติตามมาตรการ	เอกสาร/ภาพถ่าย	ปัญหา/อุปสรรค
1. ด้านคุณภาพอากาศ (ต่อ)	(ค) กระบวนการผลิต 3) ติดตั้งเครื่องดักฝุ่น ชุดที่ 3 (Dust Collector 3) ที่ประกอบด้วยไซโคลนและเครื่องดักฝุ่นแบบถุงกรอง (Bag Filter) มีประสิทธิภาพในการบำบัดรวม 99% เพื่อบำบัดมลพิษทางอากาศที่เกิดขึ้นจากการบดตะกั่วอะลูมิเนียม ให้มีค่าอยู่ในเกณฑ์กำหนดของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ระยอง และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการติดตั้งเครื่องดักฝุ่น ชุดที่ 3 (Dust Collector 3) ที่ประกอบด้วยไซโคลนและเครื่องดักฝุ่นแบบถุงกรอง (Bag Filter) มีประสิทธิภาพในการบำบัดรวม 99% เพื่อบำบัดมลพิษทางอากาศที่เกิดขึ้นจากการบดตะกั่วอะลูมิเนียม และมีค่าอยู่ในเกณฑ์กำหนดของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ระยอง และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง	- ภาพที่ 2.2-5 - รายละเอียดผลการตรวจวัดในบทที่ 3	-
	1.2 ติดตั้งหัวเผาไหม้แบบ Low NO _x ที่เตาหลอมคู่ ขนาด 70 ตัน (Double Melting Furnace 70T) เตาหลอม ขนาด 45 ตัน (Melting Furnace 45T) และเตापัก ขนาด 45 ตัน (Holding Furnace 45T) เพื่อควบคุมและลดการเกิดก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x) จากการหลอม	- เตาหลอมคู่ ขนาด 70 ตัน และเตาหลอม ขนาด 45 ตัน	- โครงการมีการติดตั้งหัวเผาไหม้แบบ Low NO _x ที่เตาหลอมคู่ ขนาด 70 ตัน (Double Melting Furnace 70T) เตาหลอม ขนาด 45 ตัน (Melting Furnace 45T) และเตापัก ขนาด 45 ตัน (Holding Furnace 45T) เพื่อควบคุมและลดการเกิดก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x) จากการหลอม	- ภาพที่ 2.2-6	-
	1.3 มีการติดตั้งเครื่องมือตรวจวัดมลพิษทางอากาศและสภาพของอากาศอย่างต่อเนื่องก่อนออกจากปล่อง (CEMs) เพื่อรายงานค่าความทึบแสงหรือฝุ่นละออง ออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x) อัตราการไหลภายในปล่อง (Flow Rate) และอุณหภูมิภายในปล่องไปยังกรมโรงงานอุตสาหกรรม ตลอด เวลาที่มีการประกอบกิจการโรงงาน โดยต้องติดตั้งให้แล้วเสร็จก่อนเริ่มประกอบกิจการส่วนขยาย	- ปล่องระบายมลสาร 1	- โครงการมีการติดตั้งเครื่องมือตรวจวัดมลพิษทางอากาศและสภาพของอากาศอย่างต่อเนื่องก่อนออกจากปล่อง (CEMs) เพื่อรายงานค่าความทึบแสงหรือฝุ่นละออง ออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x) อัตราการไหลภายในปล่อง (Flow Rate) และอุณหภูมิภายในปล่องไปยังกรมโรงงานอุตสาหกรรม ตลอดเวลาที่มีการประกอบกิจการโรงงาน	- ภาพที่ 2.2-7	-
	1.4 จัดทำแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศและอุปกรณ์ โดยกำหนดระยะเวลาและรายการตรวจสอบให้ชัดเจน โดยระบบจะต้องทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพตลอดระยะเวลาเดินเครื่องการผลิต	- เครื่องดักฝุ่น ชุดที่ 1-3 และเครื่องบำบัดก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (SCR)	- โครงการมีการจัดทำแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศและอุปกรณ์ โดยกำหนดระยะเวลาและรายการตรวจสอบให้ชัดเจน โดยระบบจะต้องทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพตลอดระยะเวลาเดินเครื่องการผลิต	- เอกสารแนบที่ 5 ในภาคผนวกที่ 1	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดปฏิบัติตามมาตรการ	เอกสาร/ภาพถ่าย	ปัญหา/อุปสรรค
1. ด้านคุณภาพอากาศ (ต่อ)	1.5 จัดให้มีคู่มือปฏิบัติงานเกี่ยวกับการตรวจสอบ ดูแล และบำรุงรักษาระบบบำบัดมลพิษทางอากาศไว้ประจำพื้นที่ปฏิบัติงาน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดให้มีคู่มือปฏิบัติงานเกี่ยวกับการตรวจสอบ ดูแล และบำรุงรักษาระบบบำบัดมลพิษทางอากาศไว้ประจำพื้นที่ปฏิบัติงาน	- เอกสารแนบที่ 6 ในภาคผนวกที่ 1	-
	1.6 จัดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศที่ผ่านการขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำหนดชนิดและขนาดของโรงงานกำหนดวิธีการควบคุมการปล่อยของเสียมลพิษหรือสิ่งใดๆ ที่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม กำหนดคุณสมบัติของผู้ควบคุมดูแลผู้ปฏิบัติงานประจำ และหลักเกณฑ์การขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมดูแลสำหรับระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษ (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2554 และประกาศเพิ่มเติมที่เกี่ยวข้องทำหน้าที่ควบคุม ดูแล และตรวจสอบการทำงานของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศของโครงการ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศที่ผ่านการขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมฯ เพื่อทำหน้าที่ควบคุม ดูแล และตรวจสอบการทำงานของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศของโครงการ	- เอกสารแนบที่ 7 ในภาคผนวกที่ 1	-
	1.7 จัดเตรียมอุปกรณ์/อะไหล่สำรองสำหรับระบบบำบัดมลพิษทางอากาศให้มีจำนวนเพียงพอและสามารถทำการเปลี่ยนหรือทดแทนได้ทันทีเมื่อระบบเกิดการขัดข้อง	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดเตรียมอุปกรณ์/อะไหล่สำรองสำหรับระบบบำบัดมลพิษทางอากาศให้มีจำนวนเพียงพอและสามารถทำการเปลี่ยนหรือทดแทนได้ทันทีเมื่อระบบเกิดการขัดข้อง	- ภาพที่ 2.2-8	-
	1.8 ตรวจสอบความพร้อมของเครื่องบำบัดมลพิษทางอากาศก่อนเดินเครื่องการผลิต	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการตรวจสอบความพร้อมของเครื่องบำบัดมลพิษทางอากาศก่อนเดินเครื่องการผลิต ตามแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศและอุปกรณ์	- เอกสารแนบที่ 5 ในภาคผนวกที่ 1	-
	1.9 ติดตามตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องดักฝุ่นแบบถุงกรอง (Bag Filter) เป็นประจำทุกวันเพื่อป้องกันการเกิดความร้อนสะสมซึ่งอาจก่อให้เกิดเหตุเพลิงไหม้	- ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	- โครงการได้มีการติดตามตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องดักฝุ่นแบบถุงกรอง (Bag Filter) เป็นประจำทุกวันเพื่อป้องกันการเกิดความร้อนสะสมซึ่งอาจก่อให้เกิดเหตุเพลิงไหม้	- เอกสารแนบที่ 8 ในภาคผนวกที่ 1	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดปฏิบัติตามมาตรการ	เอกสาร/ภาพถ่าย	ปัญหา/อุปสรรค
1. ด้านคุณภาพอากาศ (ต่อ)	1.10 จัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลเพื่อป้องกันผลกระทบด้านฝุ่นละอองให้กับพนักงานเตรียมวัตถุดิบและพนักงานหลอมขึ้นรูปอะลูมิเนียมแท่ง เช่น หน้ากากป้องกันฝุ่น เป็นต้น พร้อมกำหนดให้ต้องมีการสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลตลอดเวลาที่มีการปฏิบัติงาน	- พนักงานของโครงการ	- โครงการมีการจัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลเพื่อป้องกันผลกระทบด้านฝุ่นละอองให้กับพนักงานเตรียมวัตถุดิบ และพนักงานหลอมขึ้นรูปอะลูมิเนียมแท่ง เช่น หน้ากากป้องกันฝุ่น เป็นต้น พร้อมกำหนดให้ต้องมีการสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลตลอดเวลาที่มีการปฏิบัติงาน	- ภาพที่ 2.2-9	-
	1.11 ต้องหยุดเดินเครื่องการผลิตทันทีหากระบบบำบัดมลพิษทางอากาศทำงานผิดปกติ หรือเกิดการชำรุดขัดข้องจนทำให้ค่าอัตราการระบายมลสารทางอากาศเกินกว่าค่าควบคุมที่กำหนด พร้อมทั้งตรวจสอบหาสาเหตุและดำเนินการแก้ไขจนกว่าระบบบำบัดมลพิษทางอากาศจะดำเนินงานได้ และสามารถควบคุมให้มีค่าไม่เกินค่าควบคุมที่กำหนด	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจะหยุดเดินเครื่องการผลิตทันทีหากระบบบำบัดมลพิษทางอากาศทำงานผิดปกติ หรือเกิดการชำรุดขัดข้องจนทำให้ค่าอัตราการระบายมลสารทางอากาศเกินกว่าค่าควบคุมที่กำหนด พร้อมทั้งตรวจสอบหาสาเหตุและดำเนินการแก้ไขจนกว่าระบบบำบัดมลพิษทางอากาศจะดำเนินงานได้ และสามารถควบคุมให้มีค่าไม่เกินค่าควบคุมที่กำหนด โดยในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 พบว่า มีการหยุดการเดินหน่วยผลิตบริเวณเตาหลอมและขึ้นรูปอะลูมิเนียม ดังนี้ 1-วันที่ 22 ธันวาคม 2568 – 5 มกราคม 2569 เนื่องจากวัตถุดิบที่ใช้ในการผลิตไม่เพียงพอ 2-วันที่ 26 ธันวาคม 2568 – 10 มกราคม 2569 เนื่องจากถอดอุปกรณ์ CEMs เพื่อเปลี่ยนปล่องระบายอากาศซึ่งได้ดำเนินการแจ้งให้หน่วยงานอนุญาตรับทราบแล้ว	- เอกสารแนบที่ 9 ในภาคผนวกที่ 1	-
	1.12 บันทึกสาเหตุ ผลการตรวจสอบ และวิธีการแก้ไขทุกครั้งที่ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศทำงานผิดปกติหรือเกิดการชำรุดขัดข้อง พร้อมมีการวางแผนป้องกันและแก้ไขเพื่อไม่ให้เกิดซ้ำ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการบันทึกสาเหตุ ผลการตรวจสอบ และวิธีการแก้ไขทุกครั้งที่ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศทำงานผิดปกติหรือเกิดการชำรุดขัดข้อง พร้อมมีการวางแผนป้องกันและแก้ไขเพื่อไม่ให้เกิดซ้ำ	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดปฏิบัติตามมาตรการ	เอกสาร/ภาพถ่าย	ปัญหา/อุปสรรค
1. ด้านคุณภาพอากาศ (ต่อ)	1.13 มีการตรวจสอบวัดจุดดับและคัดแยกเศษพลาสติกออกจากวัดจุดดับไม่ให้ปนเปื้อนเข้าสู่เตาหลอมเพื่อป้องกันผลกระทบด้านกลิ่น	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้มีการตรวจสอบวัดจุดดับและคัดแยกเศษพลาสติกออกจากวัดจุดดับไม่ให้ปนเปื้อนเข้าสู่เตาหลอมเพื่อป้องกันผลกระทบด้านกลิ่น	- ภาพที่ 2.2-10	-
	1.14 ตะกรันอะลูมิเนียมที่เกิดขึ้นจากการหลอมต้องบรรจุใส่ถุงพลาสติกและเก็บในอาคารที่มีหลังคาเพื่อลดโอกาสการสัมผัสกับน้ำที่ทำให้เกิดกลิ่น	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้ทำการบรรจุตะกรันตะกรันอะลูมิเนียมที่เกิดขึ้นจากการหลอมใส่ถุงพลาสติกและเก็บในอาคารที่มีหลังคาปกคลุม	- ภาพที่ 2.2-11	-
	1.15 ติดตั้งเครื่องตรวจจับกลิ่นที่ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออกเฉียงใต้ด้านที่อยู่ใกล้ชุมชนมากที่สุด และเชื่อมโยงระบบพร้อมรายงานผลไปที่ห้องควบคุมอย่างต่อเนื่องตลอดระยะเวลาในการผลิตของโครงการ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการติดตั้งเครื่องตรวจจับกลิ่นที่ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออกเฉียงใต้ด้านที่อยู่ใกล้ชุมชนมากที่สุด และเชื่อมโยงระบบพร้อมรายงานผลไปที่ห้องควบคุมอย่างต่อเนื่องตลอดระยะเวลาในการผลิตของโครงการ	- ภาพที่ 2.2-12	-
	1.16 ในกรณีที่มีสัญญาณเตือนว่ามีความเข้มข้นของกลิ่นที่ริมรั้วโครงการเกินค่า Threshold 1 (ค่าความเข้มข้นเท่ากับ 30) และมีการวิเคราะห์ร่วมกับทิศทางลมแล้วพบว่ามาจากโครงการ ให้มีการดำเนินการดังนี้ - กรณีที่กลิ่นเกิดจากเป็นสารในกลุ่มไฮโดรคาร์บอน และสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs) ให้ดำเนินการเปลี่ยนวัตถุดิบล็อตใหม่เข้าสู่เตาหลอมแทนล็อตเดิมที่ดำเนินการอยู่แล้วส่งกลับไปขึ้นตอนการเตรียมวัตถุดิบอีกครั้งหนึ่ง - กรณีที่กลิ่นเกิดจากเป็นสารในกลุ่มแอมโมเนีย ให้เจ้าหน้าที่ที่มีการสวมอุปกรณ์ป้องกันเข้าตรวจสอบกลิ่นที่อาคารบดตะกรันอะลูมิเนียมเพื่อหาต้นกำเนิดกลิ่น เมื่อพบถุงบรรจุตะกรันอะลูมิเนียมที่เป็นต้นกำเนิดกลิ่นให้ทำการขนส่งโดยรถถังไปที่เตาเผาตะกรันแบบหมุน (Rotary Kiln) เพื่อให้ Hood ของ Rotary Kiln ดูดไอของแอมโมเนียออกจากตะกรันอะลูมิเนียม	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้เริ่มดำเนินการติดตั้งเครื่องตรวจวัดความเข้มข้นของกลิ่น (Odor Concentration) ซึ่งอยู่ระหว่างการทดสอบระบบการทำงาน โดยในกรณีที่มีสัญญาณเตือนว่ามีความเข้มข้นของกลิ่นที่ริมรั้วโครงการเกินค่า Threshold 1 (ค่าความเข้มข้นเท่ากับ 30) และมีการวิเคราะห์ร่วมกับทิศทางลมแล้วพบว่ามาจากโครงการ จะปฏิบัติตามมาตรการกำหนด	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดปฏิบัติตามมาตรการ	เอกสาร/ภาพถ่าย	ปัญหา/อุปสรรค
1. ด้านคุณภาพอากาศ (ต่อ)	<p>1.17 ในกรณีที่มีสัญญาณเตือนว่ามีความเข้มข้นของกลิ่นที่ริมรั้วโครงการเกินค่า Threshold 2 (ค่าความเข้มข้นกลิ่นที่กำหนดโดยผู้เชี่ยวชาญภายหลังจากที่มีการวิเคราะห์ชนิดของมลสารที่เกิดขึ้นจากโครงการ) และมีการวิเคราะห์ร่วมกับทิศทางลมแล้วพบว่ามาจากโครงการ ให้มีการดำเนินการดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - กรณีที่กลิ่นเกิดจากสารในกลุ่มไฮโดรคาร์บอน และสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs) โครงการต้องหยุดเดินเครื่องการผลิตทันที และนำเศษอะลูมิเนียมลวดที่อาจมีเศษพลาสติกปนเปื้อนออกจากสายพานการป้อนวัตถุดิบเข้าสู่เตาหลอม และส่งกลับเข้าสู่ขั้นตอนการเตรียมวัตถุดิบอีกครั้งหนึ่ง - กรณีที่กลิ่นเกิดจากสารในกลุ่มแอมโมเนีย กรณีนี้มีความเสี่ยงที่จะเกิดเพลิงไหม้ตะกรันได้ ทางโครงการจะใช้ปูนขาวปิดทับตะกรันเพื่อไม่ให้สัมผัสกับออกซิเจนหรือใช้ถังดับเพลิง Class D ในการระงับเหตุ และเร่งดำเนินการขนส่งตะกรันไปที่เตาเผาตะกรันแบบหมุนเวียน (Rotary Kiln) เพื่อให้ Hood ของ Rotary Kiln ดูดไอของแอมโมเนียออกจากตะกรันต่อไป 	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้เริ่มดำเนินการติดตั้งเครื่องตรวจวัดความเข้มข้นของกลิ่น (Odor Concentration) ซึ่งอยู่ระหว่างการทดสอบระบบการทำงาน โดยในกรณีที่มีสัญญาณเตือนว่ามีความเข้มข้นของกลิ่นที่ริมรั้วโครงการเกินค่า Threshold 2 (ค่าความเข้มข้นกลิ่นที่กำหนดโดยผู้เชี่ยวชาญภายหลังจากที่มีการวิเคราะห์ชนิดของมลสารที่เกิดขึ้นจากโครงการ) และมีการวิเคราะห์ร่วมกับทิศทางลมแล้วพบว่ามาจากโครงการ จะปฏิบัติตามมาตรการกำหนด	-	-
	1.18 ตรวจสอบความพร้อมของ Hood ดูดอากาศของเตาหลอมเตาพัก เตาเผาตะกรันแบบหมุน (Rotary Kiln) ถึงทำให้ตะกรันเย็น (Cold Ash Bucked) และ Hood ดูดอากาศของเครื่องจักร/อุปกรณ์ในกระบวนการบดตะกรันอะลูมิเนียมก่อนเดินเครื่องทุกครั้ง	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้มีการตรวจสอบความพร้อมของ Hood ดูดอากาศของเตาหลอมเตาพัก เตาเผาตะกรันแบบหมุน (Rotary Kiln) ถึงทำให้ตะกรันเย็น (Cold Ash Bucked) และ Hood ดูดอากาศของเครื่องจักร/อุปกรณ์ในกระบวนการบดตะกรันอะลูมิเนียมก่อนเดินเครื่องทุกครั้ง	- ภาพที่ 2.2-13	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดปฏิบัติตามมาตรการ	เอกสาร/ภาพถ่าย	ปัญหา/อุปสรรค
1. ด้านคุณภาพอากาศ (ต่อ)	1.19 เปิด Hood ดูอากาศตลอดเวลาที่ดำเนินการ ดังนี้ - การเปิดเพื่อกวาดตะกรันอะลูมิเนียมที่เตาหลอมหรือเตาพัก - การป้อนตะกรันอะลูมิเนียมเข้าสู่เตาเผาตะกรันแบบหมุน (Rotary Kiln) - การเทอะลูมิเนียมเหลวหรือตะกรันร้อนออกจากเตาเผาตะกรันแบบหมุน (Rotary Kiln) - การป้อนตะกรันร้อนเข้าสู่ถังทำให้ตะกรันเย็น (Cold Ash Bucket) - การคัดแยกขนาดตะกรันเย็นพร้อมบรรจุลงถุงที่ถังทำให้ตะกรันเย็น (Cold Ash Bucket) - การบดตะกรันอะลูมิเนียม	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจะมีการเปิด Hood ตลอดเวลาที่มีการดำเนินการต่างๆ ตามที่มาตรการกำหนด	- ภาพที่ 2.2-13	-
	1.20 พนักงานที่ปฏิบัติงานเกี่ยวข้องกับตะกรันอะลูมิเนียมต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันฝุ่นตลอดระยะเวลาที่ปฏิบัติงาน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้พนักงานที่ปฏิบัติงานเกี่ยวข้องกับตะกรันอะลูมิเนียมต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันฝุ่นตลอดระยะเวลาที่ปฏิบัติงาน	- ภาพที่ 2.2-14	-
	1.21 ห้ามเผาของเสียภายในพื้นที่โครงการ โดยต้องมีการจัดการตามวิธีการที่กฎหมายกำหนด	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการติดป้ายห้ามไม่ให้มีการเผาของเสียภายในพื้นที่โครงการ โดยจะมีการจัดการของเสียตามวิธีการที่กฎหมายกำหนด	- ภาพที่ 2.2-15	-
2. ด้านเสียง	2.1 ติดตั้งฉนวนกันเสียงภายในอาคารที่มีการเตรียมวัตถุดิบ ได้แก่ อาคารการผลิต 1 (Factory 1) และอาคารคัดแยกอะลูมิเนียมด้วยระบบ HMS (Factory 5) เพื่อป้องกันผลกระทบด้านเสียงต่อชุมชนที่อยู่ใกล้เคียง	- อาคารการผลิต 1 (Factory 1) และอาคารคัดแยกอะลูมิเนียมด้วยระบบ HMS (Factory 5)	- โครงการอยู่ระหว่างวางแผนเพื่อดำเนินการติดตั้งฉนวนกันเสียง บริเวณอุปกรณ์/เครื่องจักรที่มีแหล่งกำเนิดเสียงภายในอาคารที่มีการเตรียมวัตถุดิบ ได้แก่ อาคารการผลิต 1 (Factory 1) และอาคารคัดแยกอะลูมิเนียมด้วยระบบ HMS (Factory 5) เพื่อป้องกันผลกระทบด้านเสียงต่อชุมชนที่อยู่ใกล้เคียง	- เอกสารแนบที่ 10 ในภาคผนวกที่ 1	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดปฏิบัติตามมาตรการ	เอกสาร/ภาพถ่าย	ปัญหา/อุปสรรค
2. ด้านเสียง (ต่อ)	2.2 จัดทำแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) สำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์การผลิตต่างๆ เพื่อให้สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ ไม่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดัง โดยต้องกำหนดระยะเวลาและรายการตรวจสอบให้ชัดเจน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดทำแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) สำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์การผลิตต่างๆ เพื่อให้สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ ไม่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดัง โดยต้องกำหนดระยะเวลาและรายการตรวจสอบให้ชัดเจน	- เอกสารแนบที่ 5 ในภาคผนวกที่ 1	-
	2.3 จัดทำแผนที่แสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map) ภายในพื้นที่อาคารการผลิต 1-3 (Factory 1-3) อาคารคัดแยกอะลูมิเนียมด้วยระบบ HMS (Factory 5) อาคารหลอมและขึ้นรูปอะลูมิเนียมแท่ง (Factory 6) และอาคารบดตะกั่ว อะลูมิเนียม (Factory 4) ภายใน 6 เดือน หลังเริ่มเดินเครื่องการผลิต และมีการทบทวนทุก 3 ปี เพื่อกำหนดแนวทางในการลดระดับเสียงในพื้นที่ปฏิบัติงานที่มีเสียงดังเกินมาตรฐาน และกำหนดขอบเขตพื้นที่ที่ต้องมีการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีแผนการจัดทำแผนที่แสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map) บริเวณพื้นที่อาคารการผลิตให้แล้วเสร็จภายในปี 2569 และจะดำเนินการทบทวนทุก 3 ปี เพื่อกำหนดแนวทางในการลดระดับเสียงในพื้นที่ปฏิบัติงานที่มีเสียงดังเกินมาตรฐาน และกำหนดขอบเขตพื้นที่ที่ต้องมีการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง	-	-
	2.4 จัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่เหมาะสมเพื่อป้องกันผลกระทบด้านเสียงให้กับพนักงาน ได้แก่ ที่อุดหูลดเสียง (Ear Plug) หรือที่ครอบหูลดเสียง (Ear Muff) เป็นต้น และกำหนดให้พนักงานที่ต้องปฏิบัติงานอยู่ใกล้เครื่องจักรที่มีเสียงดัง เช่น ตะแกรงคัดแยกวัตถุดิบ เป็นต้น ต้องมีการสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลตลอดเวลาที่มีการปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล (เอ)	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้มีการจัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่เหมาะสมเพื่อป้องกันผลกระทบด้านเสียงให้กับพนักงาน ได้แก่ ที่อุดหูลดเสียง (Ear Plug) และที่ครอบหูลดเสียง (Ear Muff) เป็นต้น และกำหนดให้พนักงานที่ต้องปฏิบัติงานอยู่ใกล้เครื่องจักรที่มีเสียงดังต้องมีการสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลตลอดเวลาที่มีการปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล (เอ)	- ภาพที่ 2.2-14 - ภาพที่ 2.2-16	-
	2.5 ติดตั้งป้ายแสดงสัญลักษณ์ให้มีการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงในบริเวณที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล (เอ) ในตำแหน่งที่พนักงานสามารถมองเห็นได้ชัดเจน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้มีการติดตั้งป้ายแสดงสัญลักษณ์ให้มีการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงในบริเวณที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล (เอ) ในตำแหน่งที่พนักงานสามารถมองเห็นได้ชัดเจน	- ภาพที่ 2.2-16	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดปฏิบัติตามมาตรการ	เอกสาร/ภาพถ่าย	ปัญหา/อุปสรรค
2. ด้านเสียง (ต่อ)	2.6 ควบคุมระดับเสียงที่บริเวณริมรั้วด้านในของโรงงานต้องมีค่าไม่เกิน 70 เดซิเบล (เอ) หากพบว่ามีความเสี่ยงเกิน 70 เดซิเบล (เอ) จะต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขโดยเร็ว	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้ดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณริมรั้วด้านในของโรงงาน ระหว่างวันที่ 21-28 พฤศจิกายน 2568 พบว่าผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด	- รายละเอียดผลการตรวจวัดในบทที่ 3	-
	2.7 จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Noise Control and Hearing Conservation Program) และควบคุมให้พนักงานมีการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงอย่างถูกวิธี ตลอดเวลาที่มีการปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดัง	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้มีการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Noise Control and Hearing Conservation Program) และควบคุมให้พนักงานมีการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงอย่างถูกวิธี ตลอดเวลาที่มีการปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดัง	- ภาพที่ 2.2-14 - เอกสารแนบที่ 11 ในภาคผนวกที่ 1	-
	2.8 กรณีที่มีการร้องเรียนผลกระทบด้านเสียงอันเนื่องมาจากการดำเนินงานของโครงการ จะต้องดำเนินการหาสาเหตุและปรับปรุงแก้ไขปัญหาโดยเร็ว	- พื้นที่โครงการ	- กรณีที่มีการร้องเรียนผลกระทบด้านเสียง อันเนื่องมาจากการดำเนินงานของโครงการจะดำเนินการหาสาเหตุและปรับปรุงแก้ไขปัญหาโดยเร็ว โดยในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 ได้รับข้อร้องเรียนด้านเสียง ดังนี้ - วันที่ 16 กรกฎาคม 2568 ได้รับหนังสือแจ้งให้ปรับปรุงแก้ไขการประกอบกิจการด้านฝุ่น เสียง และกลิ่น ซึ่งโครงการได้ดำเนินการปรับปรุงแก้ไขโดยการใช้ระบบสเปรย์น้ำที่รถบรรทุกและพื้นที่เทกอง ปรับปรุงขั้นตอนการดักวัตถุดิบและติดตั้งเครื่องตรวจวัดกลิ่น รวมทั้งปลูกต้นไม้ตลอดแนวรั้วด้านทิศเหนือของโรงงานที่ติดกับชุมชน โดยมีเจ้าหน้าที่ สน.อต.(รย.) ได้เข้าตรวจสอบโรงงานเพื่อติดตามผลการปรับปรุงแก้ไข เมื่อวันที่ 1 ตุลาคม 2568 พบว่าบริษัทได้ดำเนินการปรับปรุงแก้ไขเรียบร้อยแล้ว	- เอกสารแนบที่ 12 ในภาคผนวกที่ 1	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดปฏิบัติตามมาตรการ	เอกสาร/ภาพถ่าย	ปัญหา/อุปสรรค
3. ด้านน้ำใช้	3.1 จัดเตรียมถังเก็บน้ำประปาขนาด 1,400 ลูกบาศก์เมตร ในการเก็บสำรองน้ำไว้ใช้ได้ไม่น้อยกว่า 1 วัน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีถังเก็บน้ำประปาขนาด 1,400 ลูกบาศก์เมตร ที่อยู่บริเวณใต้อาคารส่งจ่ายน้ำประปาและน้ำดับเพลิงและลานจอดรถยนต์ ซึ่งสามารถเก็บสำรองน้ำไว้ใช้ได้ไม่น้อยกว่า 1 วัน	- ภาพที่ 2.2-17	-
	3.2 หากพบการรั่วซึมในระบบท่อจ่ายน้ำและอุปกรณ์ต่างๆ ให้ดำเนินการแก้ไขโดยเร่งด่วน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจะดำเนินการซ่อมบำรุงทันที หากพบการรั่วซึมในระบบท่อจ่ายน้ำและอุปกรณ์ต่างๆ	-	-
	3.3 ประชาสัมพันธ์และรณรงค์ให้พนักงานมีการใช้น้ำอย่างมีประสิทธิภาพมากที่สุด	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดทำประชาสัมพันธ์และรณรงค์ให้พนักงานมีการใช้น้ำอย่างประหยัด	- ภาพที่ 2.2-18	-
	3.4 กำหนดให้โครงการเลือกใช้สุขภัณฑ์แบบประหยัดน้ำ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้เลือกใช้สุขภัณฑ์แบบประหยัดน้ำ	-	-
4. ด้านคุณภาพน้ำทิ้ง	4.1 ระบบระบายน้ำเสียต้องเป็นระบบท่อดัด และต้องแยกออกจากระบบระบายน้ำฝน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้ออกแบบระบบระบายน้ำเสียเป็นระบบท่อดัด และแยกออกจากระบบระบายน้ำฝน	- ภาพที่ 2.2-19	-
	4.2 จัดให้มีบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำ (Inspection Manhole) จำนวน 1 บ่อ เชื่อมต่อกับบ่อพักน้ำเสีย (Manhole) ของ กนอ. ที่มีประตูน้ำเปิด-ปิด ก่อนปล่อยน้ำเสียลงสู่ท่อระบายน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำ (Inspection Manhole) จำนวน 1 บ่อ เชื่อมต่อกับบ่อพักน้ำเสีย (Manhole) ของ กนอ. ที่มีประตูน้ำเปิด-ปิด ก่อนปล่อยน้ำเสียลงสู่ท่อระบายน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ	- ภาพที่ 2.2-20	-
	4.3 น้ำเสียที่เกิดขึ้นจากการอุปโภคของพนักงานต้องดำเนินการ ดังนี้ 1) น้ำเสียจากห้องน้ำ-ห้องส้วมที่สำนักงาน (2.96 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน) ต้องบำบัดด้วยระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปที่ติดตั้งบริเวณอาคารสำนักงาน ขนาด 10 ลูกบาศก์เมตร (ST-02) ก่อนระบายน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วไปที่บ่อพักน้ำทิ้ง ขนาด 32.12 ลูกบาศก์เมตร และส่งไปยังบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำ (Inspection Manhole) ก่อนส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดการน้ำเสียจากห้องน้ำ-ห้องส้วม ด้วยการติดตั้งระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปที่บริเวณอาคารสำนักงาน โรงอาหาร และป้อม รปภ. ก่อนระบายน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วไปที่บ่อพักน้ำทิ้ง และส่งไปยังบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำ (Inspection Manhole) ก่อนส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ จากผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำบริเวณบ่อพักน้ำทิ้งในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 พบว่า ผลการตรวจวิเคราะห์มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานฯ กนอ. กำหนด	- รายละเอียดผลการตรวจวัดในบทที่ 3	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดปฏิบัติตามมาตรการ	เอกสาร/ภาพถ่าย	ปัญหา/อุปสรรค
4. ด้านคุณภาพน้ำทิ้ง (ต่อ)	2) น้ำเสียจากห้องน้ำ-ห้องส้วมที่ร้านอาหาร (4.0 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน) และน้ำเสียจากห้องน้ำ-ห้องส้วมที่สำนักงานสุลกากร (0.16 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน) ต้องบำบัดด้วยระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปที่ติดตั้งบริเวณร้านอาหาร ขนาด 10 ลูกบาศก์เมตร (ST-03) ก่อนระบายน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วไปที่บ่อกักน้ำทิ้ง ขนาด 32.12 ลูกบาศก์เมตร และส่งไปยังบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำ (Inspection Manhole) ก่อนส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดการน้ำเสียจากห้องน้ำ-ห้องส้วม ด้วยการติดตั้งระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปที่บริเวณร้านอาหาร สำนักงานสุลกากร ก่อนระบายน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วไปที่บ่อกักน้ำทิ้ง และส่งไปยังบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำ (Inspection Manhole) ก่อนส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ จากผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำบริเวณบ่อกักน้ำทิ้งในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 พบว่า ผลการตรวจวิเคราะห์มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานฯ กำนด	- รายละเอียดผลการตรวจวัดในบทที่ 3	-
	3) น้ำเสียจากห้องน้ำ-ห้องส้วมที่อาคารการผลิต 3 (10.4 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน) ต้องบำบัดด้วยระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปที่อาคารการผลิต 3 (Factory 3) ขนาด 12 ลูกบาศก์เมตร (ST-06) ก่อนระบายน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วไปที่บ่อกักน้ำทิ้ง ขนาด 32.12 ลูกบาศก์เมตร และส่งไปยังบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำ (Inspection Manhole) ก่อนส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ	- พื้นที่โครงการ			
	4) น้ำเสียจากห้องน้ำ-ห้องส้วมด้านหลังสำนักงานสุลกากร (6.4 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน) ต้องบำบัดด้วยระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปที่ติดตั้งด้านหลังสำนักงานสุลกากร ขนาด 12 ลูกบาศก์เมตร (ST-07) ก่อนระบายน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วไปที่บ่อกักน้ำทิ้ง ขนาด 32.12 ลูกบาศก์เมตร และส่งไปยังบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำ (Inspection Manhole) ก่อนส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการไม่ได้ดำเนินการก่อสร้างห้องน้ำ-ห้องส้วมบริเวณด้านหลังสำนักงานสุลกากร จึงไม่มีการระบายน้ำออกจากบริเวณดังกล่าว เนื่องจากห้องน้ำ-ห้องส้วมยังมีปริมาณที่เพียงพอต่อพนักงาน ทั้งนี้หากมีการดำเนินการก่อสร้างเพิ่มเติม จะปฏิบัติตามมาตรการฯ กำนด	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดปฏิบัติตามมาตรการ	เอกสาร/ภาพถ่าย	ปัญหา/อุปสรรค
4. ด้านคุณภาพน้ำทิ้ง (ต่อ)	5) น้ำเสียจากห้องน้ำ-ห้องส้วมที่ป้อม รปภ. (0.08 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน) ต้องบำบัดด้วยระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปที่ป้อม รปภ. ขนาด 1 ลูกบาศก์เมตร (ST-04) ก่อนระบายน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วไปที่บ่อบำบัดน้ำทิ้ง ขนาด 32.12 ลูกบาศก์เมตร และส่งไปยังบ่อบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ ก่อนส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดการน้ำเสียจากห้องน้ำ-ห้องส้วม ด้วยการติดตั้งระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปที่บริเวณป้อม รปภ. ก่อนระบายน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วไปที่บ่อบำบัดน้ำทิ้ง และส่งไปยังบ่อบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ จากผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำบริเวณบ่อบำบัดน้ำทิ้งในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 พบว่า ผลการตรวจวิเคราะห์มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานฯ กนอ. กำหนด	- รายละเอียดผลการตรวจวัดในบทที่ 3	-
	6) น้ำเสียจากโรงอาหาร (7.20 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน) จะรวบรวมเข้าสู่ถังบำบัดน้ำมันและไขมัน (KWT-01) ก่อนระบายน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วไปที่บ่อบำบัดน้ำทิ้ง ขนาด 32.12 ลูกบาศก์เมตร และส่งไปยังบ่อบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ ก่อนส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้มีการรวบรวมน้ำเสียจากโรงอาหารเข้าสู่ถังบำบัดน้ำมันและไขมัน ก่อนระบายน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วไปที่บ่อบำบัดน้ำทิ้ง ขนาด 32.12 ลูกบาศก์เมตร และส่งไปยังบ่อบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ ก่อนส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ	-	-
	4.4 ดูแลระบบบำบัดน้ำเสียให้ทำงานอย่างมีประสิทธิภาพและควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งที่ระบายออกจากโครงการให้อยู่ในเกณฑ์คุณภาพน้ำทิ้งตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 029/2567 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการดูแลระบบบำบัดน้ำเสียให้ทำงานอย่างมีประสิทธิภาพและควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งที่ระบายออกจากโครงการให้อยู่ในเกณฑ์คุณภาพน้ำทิ้งตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 029/2567 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม	-	-
5. ด้านการใช้ประโยชน์ที่ดิน	5.1 โครงการต้องตรวจสอบการดำเนินโครงการให้มีความสอดคล้องตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 103/2556 เรื่อง การพัฒนาที่ดินสำหรับผู้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการตรวจสอบการดำเนินโครงการให้มีความสอดคล้องตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 103/2556 เรื่อง การพัฒนาที่ดินสำหรับผู้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดปฏิบัติตามมาตรการ	เอกสาร/ภาพถ่าย	ปัญหา/อุปสรรค
6. ด้านการระบายน้ำ	6.1 ห้ามระบายน้ำเสียลงสู่ระบบระบายน้ำฝนโดยเด็ดขาด	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้ออกแบบระบบระบายน้ำเสียเป็นระบบท่อบิดและแยกออกจากระบบระบายน้ำฝนอย่างชัดเจน	- ภาพที่ 2.2-19	-
	6.2 ห้ามทิ้งขยะลงสู่รางระบายน้ำฝนภายในพื้นที่โครงการ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการติดป้ายห้ามทิ้งขยะลงสู่รางระบายน้ำฝนภายในพื้นที่โครงการ	- ภาพที่ 2.2-15	-
	6.3 ตรวจสอบ ดูแล บำรุงรักษารางระบายน้ำและท่อระบายน้ำฝนทุกจุดภายในพื้นที่โครงการให้อยู่ในสภาพดี หากเกิดการอุดตันให้ทำการขุดลอกเพื่อให้มีประสิทธิภาพในการระบายน้ำและสามารถป้องกันน้ำท่วมภายในพื้นที่โครงการได้	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้มีการตรวจสอบ ดูแล บำรุงรักษารางระบายน้ำและท่อระบายน้ำฝนทุกจุดภายในพื้นที่โครงการให้อยู่ในสภาพดี หากเกิดการอุดตันจะทำการขุดลอกเพื่อให้มีประสิทธิภาพในการระบายน้ำและสามารถป้องกันน้ำท่วมภายในพื้นที่ได้	- เอกสารแนบที่ 13 ในภาคผนวกที่ 1	-
7. ด้านการคมนาคมขนส่ง	7.1 ควบคุมน้ำหนักบรรทุกทุกของรถบรรทุกวัตถุอันตราย สารเคมี และผลิตภัณฑ์ไม่ให้เกินพิกัดที่กฎหมายกำหนด	- รถบรรทุก	- โครงการมีการควบคุมน้ำหนักบรรทุกทุกของรถบรรทุกวัตถุอันตราย สารเคมี และผลิตภัณฑ์ไม่ให้เกินพิกัดที่กฎหมายกำหนด	-	-
	7.2 ตรวจสอบความเรียบร้อยของการบรรทุกก่อนทำการขนส่ง	- รถบรรทุก	- โครงการมีการตรวจสอบความเรียบร้อยของการบรรทุกก่อนทำการขนส่ง	-	-
	7.3 บริษัทผู้ขนส่งต้องมีการตรวจสอบเครื่องยนต์และความปลอดภัยของรถขนส่งเป็นประจำตามคู่มือการใช้งาน หากพบความบกพร่องให้รีบดำเนินการแก้ไขก่อนนำมาใช้งาน	- รถบรรทุก	- โครงการมีการคัดเลือกบริษัทขนส่งที่มีการตรวจสอบเครื่องยนต์และความปลอดภัยของรถขนส่งเป็นประจำตามคู่มือการใช้งาน	- เอกสารแนบที่ 14 ในภาคผนวกที่ 1	-
	7.4 คัดเลือกบริษัทขนส่งที่มีการติดตั้งระบบ GPS และระบบควบคุมความเร็วรถ เพื่อให้สามารถติดตามการขนส่งและควบคุมความเร็วรถให้อยู่ในเกณฑ์ตามที่กฎหมายกำหนด	- บริษัทขนส่ง	- โครงการมีการคัดเลือกบริษัทขนส่งที่มีการติดตั้งระบบ GPS และระบบควบคุมความเร็วรถ เพื่อให้สามารถติดตามการขนส่งและควบคุมความเร็วรถให้อยู่ในเกณฑ์ตามที่กฎหมายกำหนด	- ภาพที่ 2.2-21 - เอกสารแนบที่ 15 ในภาคผนวกที่ 1	-
	7.5 หลีกเลี่ยงการขนส่งในช่วงเวลาเร่งด่วนเช้า-เย็น (เวลา 07.00-09.00 น. และ 16.00-18.00 น.) และในช่วงเวลากลางคืน	- เส้นทางขนส่ง	- โครงการมีการหลีกเลี่ยงการขนส่งในช่วงเวลาเร่งด่วนเช้า-เย็น (เวลา 07.00-09.00 น. และ 16.00-18.00 น.) และในช่วงเวลากลางคืน	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดปฏิบัติตามมาตรการ	เอกสาร/ภาพถ่าย	ปัญหา/อุปสรรค
7. ด้านการคมนาคมขนส่ง (ต่อ)	7.6 จัดให้มีการวางแผนและจัดการจราจรในการขนส่งเพื่อลดปัญหาด้านการจราจร	- เส้นทางขนส่ง	- โครงการได้จัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย ดูแลจัดการจราจร และอำนวยความสะดวกในการขนส่งบริเวณหน้าโครงการ	- ภาพที่ 2.2-22	-
	7.7 ติดตั้งป้ายสัญญาณจราจรภายในพื้นที่โครงการอย่างชัดเจน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการติดตั้งป้ายสัญญาณจราจรภายในพื้นที่โครงการอย่างชัดเจน	- ภาพที่ 2.2-23	-
	7.8 กำกับดูแลให้พนักงานขับรถบรรทุกทุกชนิดด้วยความปลอดภัย ใช้ความระมัดระวัง และปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	- เส้นทางขนส่ง	- โครงการมีการจัดอบรมให้พนักงานขับรถบรรทุกทุกชนิดด้วยความปลอดภัย ใช้ความระมัดระวัง และปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	- เอกสารแนบที่ 16 ในภาคผนวกที่ 1	-
	7.9 จำกัดความเร็วรถบรรทุกที่วิ่งภายในพื้นที่โครงการและช่วงที่ผ่านพื้นที่ชุมชนไม่เกิน 30 กิโลเมตรต่อชั่วโมง และบนถนนภายนอกไม่เกิน 80 กิโลเมตรต่อชั่วโมง หรือตามที่กฎหมายกำหนด และมีบทลงโทษทางวินัยอย่างเข้มงวดเมื่อมีการฝ่าฝืน	- เส้นทางขนส่ง	- โครงการมีการจำกัดความเร็วรถบรรทุกที่วิ่งภายในพื้นที่โครงการไม่เกิน 30 กิโลเมตรต่อชั่วโมง และมีการอบรมผู้รับเหมาให้จำกัดความเร็วบนถนนภายนอกไม่เกิน 80 กิโลเมตรต่อชั่วโมง หรือตามที่กฎหมายกำหนด และมีบทลงโทษทางวินัยอย่างเข้มงวดเมื่อมีการฝ่าฝืน	- ภาพที่ 2.2-3	-
	7.10 ห้ามรถบรรทุกวัตถุอันตราย และผลิตภัณฑ์จอร์อบบริเวณไหล่ทางของถนนสาธารณะเด็ดขาด	- เส้นทางขนส่ง	- โครงการมีการจัดอบรมพนักงานขับรถบรรทุกทุกชนิด วัตถุอันตราย และผลิตภัณฑ์ ทราบถึงกฎระเบียบและแนวทางปฏิบัติ รวมถึงข้อห้ามในการจอร์อบบริเวณไหล่ทางของถนนสาธารณะ	- เอกสารแนบที่ 17 ในภาคผนวกที่ 1	-
	7.11 จัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยดูแล อำนวยความสะดวกเรื่องจราจรของรถบรรทุกที่จะเข้า-ออกพื้นที่โครงการ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย ดูแลจัดการจราจร และอำนวยความสะดวกในการขนส่งบริเวณหน้าโครงการ	- ภาพที่ 2.2-22	-
	7.12 อบรมพนักงานขับรถให้ปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดอบรมพนักงานขับรถให้ปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	- เอกสารแนบที่ 16 ในภาคผนวกที่ 1	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดปฏิบัติตามมาตรการ	เอกสาร/ภาพถ่าย	ปัญหา/อุปสรรค
7. ด้านการคมนาคมขนส่ง (ต่อ)	7.13 จัดให้มีที่จอดรถภายในพื้นที่โครงการอย่างเพียงพอ เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดการจอดรถภายนอกที่อาจกีดขวางการจราจรของประชาชน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดให้มีที่จอดรถภายในพื้นที่โครงการอย่างเพียงพอ เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดการจอดรถภายนอกที่อาจกีดขวางการจราจรของประชาชน	- ภาพที่ 2.2-24	-
	7.14 ควบคุมและจำกัดยานพาหนะในการเข้าสู่หน่วยการผลิตเพื่อลดการเกิดอุบัติเหตุในบริเวณดังกล่าว	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการควบคุมและจำกัดยานพาหนะในการเข้าสู่หน่วยการผลิตเพื่อลดการเกิดอุบัติเหตุในบริเวณดังกล่าว	-	-
	7.15 จัดให้มีคู่มือการปฏิบัติงานในการขนส่งและขนถ่าย พร้อมมาตรการตรวจสอบด้านความปลอดภัยในแต่ละขั้นตอน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีคู่มือการปฏิบัติงานในการขนส่งและขนถ่ายพร้อมมาตรการตรวจสอบด้านความปลอดภัยในแต่ละขั้นตอน	- เอกสารแนบที่ 17 ในภาคผนวกที่ 1	-
	7.16 หากพบว่าถนนสาธารณะชำรุดอันเนื่องมาจากกิจกรรมการขนส่งของโครงการ ให้ทางโครงการติดต่อประสานงานกับกรมทางหลวงชนบท หรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เพื่อดำเนินการซ่อมแซมโดยเร็ว	- ถนนสาธารณะ	- หากพบว่าถนนสาธารณะชำรุดอันเนื่องมาจากกิจกรรมการขนส่งของโครงการ ทางโครงการจะติดต่อประสานงานกับกรมทางหลวงชนบท หรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เพื่อดำเนินการซ่อมแซมทันที	-	-
8. ด้านการจัดการกากของเสีย	8.1 ตะกรันอะลูมิเนียมต้องเก็บไว้ในอาคารไม่ให้โดนน้ำฝน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้ดำเนินการเก็บตะกรันอะลูมิเนียมไว้ในอาคารเก็บตะกรันอะลูมิเนียม	- ภาพที่ 2.2-11	-
	8.2 จัดเตรียมภาชนะรองรับขยะมูลฝอยและกากของเสียให้เพียงพอและจัดวางในตำแหน่งที่เหมาะสม	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดเตรียมภาชนะรองรับขยะมูลฝอยและกากของเสียในบริเวณโครงการอย่างเพียงพอ	- ภาพที่ 2.2-25	-
	8.3 ผนรงค้ให้พนักงานแยกขยะตั้งแต่จุดคัดแยกเพื่อลดปริมาณขยะมูลฝอยที่ต้องส่งไปกำจัดภายนอก โดยนำหลัก 3R มาประยุกต์ใช้ในโรงงาน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดทำป้ายรณรงค์ให้พนักงานคัดแยกขยะเพื่อลดปริมาณขยะมูลฝอยที่ต้องส่งไปกำจัดภายนอก โดยนำหลัก 3R มาประยุกต์ใช้	- ภาพที่ 2.2-26	-
	8.4 จัดให้มีการจัดเก็บกากของเสียภายในอาคารที่มีหลังคาปิดคลุมที่มีการจัดแบ่งประเภทของเสียที่จัดเก็บอย่างชัดเจน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการจัดเก็บกากของเสียภายในอาคารที่มีหลังคาปิดคลุมชั่วคราว และมีการจัดแบ่งประเภทของเสียที่จัดเก็บ ทั้งนี้โครงการอยู่ระหว่างดำเนินการปรับปรุงอาคารจัดเก็บกากของเสีย	- ภาพที่ 2.2-27	-
	8.5 เลือกใช้บริการบริษัทขนส่งและรับกำจัดของเสียที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเท่านั้น	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้เลือกใช้บริการบริษัทขนส่งและรับกำจัดของเสียที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเท่านั้น	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดปฏิบัติตามมาตรการ	เอกสาร/ภาพถ่าย	ปัญหา/อุปสรรค
8. ด้านการจัดการกากของเสีย (ต่อ)	8.6 รถขนส่งกากของเสียอันตรายต้องมีระบบติดตามการขนส่งด้วยระบบจีพีเอส (GPS) เพื่อให้มั่นใจว่าของเสียของโครงการได้ขนส่งไปที่สถานที่ที่รับกำจัด และมีการกำจัดอย่างถูกต้องตามที่ระบุในเอกสารกำกับกากขนส่ง (Manifest)	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้ดำเนินการให้รถขนส่งกากของเสียอันตรายต้องมีระบบติดตามการขนส่งด้วยระบบจีพีเอส (GPS)	- เอกสารแนบที่ 15 ในภาคผนวกที่ 1	-
	8.7 มีระบบการตรวจสอบ (Audit) บริษัทรับกำจัดของเสียก่อนเลือกใช้บริการและในช่วงที่มีการใช้บริการ เพื่อให้มั่นใจว่ามีการจัดการของเสียตามหลักวิชาการและมาตรฐานที่กำหนด	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีระบบการตรวจสอบ (Audit) บริษัทรับกำจัดของเสียก่อนเลือกใช้บริการและในช่วงที่มีการใช้บริการ	- เอกสารแนบที่ 18 ในภาคผนวกที่ 1	-
	8.8 บันทึกปริมาณการขนส่งกากของเสียอันตรายและมีใบกำกับกากขนส่งของเสียทุกครั้งก่อนออกนอกพื้นที่โครงการ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการบันทึกปริมาณการขนส่งกากของเสียอันตรายและมีใบกำกับกากขนส่งของเสียทุกครั้งก่อนออกนอกพื้นที่โครงการ	- เอกสารแนบที่ 19 ในภาคผนวกที่ 1	-
	8.9 ขยะมูลฝอยจากสำนักงานและโรงอาหาร ต้องมีการจัดการ ดังนี้ - ขยะมูลฝอยอินทรีย์ โครงการจะรวบรวมใส่ถังขยะขนาด 200 ลิตร ที่มีฝาปิดมิดชิด ขนส่งไปจัดเก็บที่พื้นที่เก็บขยะมูลฝอยจากสำนักงาน/โรงอาหารเพื่อรอให้รถเก็บขยะของนิคมฯ/บริษัท เวส แมเนจเม้นต์ สยาม จำกัด (WMS) เก็บขนเพื่อนำไปกำจัดภายนอก	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้มีการรวบรวมขยะมูลฝอยอินทรีย์ ใส่ถังขยะขนาด 200 ลิตร ที่มีฝาปิดมิดชิด ขนส่งไปจัดเก็บที่พื้นที่เก็บขยะมูลฝอยจากสำนักงาน/โรงอาหารเพื่อรอให้รถเก็บขยะของนิคมฯ/บริษัท เวส แมเนจเม้นต์ สยาม จำกัด (WMS) เก็บขนเพื่อนำไปกำจัดภายนอก	- เอกสารแนบที่ 19, 20 ในภาคผนวกที่ 1	-
	- ขยะมูลฝอยรีไซเคิล โครงการจะรวบรวมใส่ถังขยะขนาด 200 ลิตร ที่มีการแยกประเภทของขยะรีไซเคิล เช่น แก้วพลาสติก และโลหะ ขนส่งไปจัดเก็บที่พื้นที่เก็บขยะมูลฝอยจากสำนักงาน/โรงอาหารส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปรีไซเคิลหรือนำไปใช้ประโยชน์ด้วยวิธีการอื่นที่ได้รับอนุญาตต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้มีการรวบรวมขยะมูลฝอยรีไซเคิล ใส่ถังขยะขนาด 200 ลิตร โดยแยกประเภทของขยะรีไซเคิล เช่น แก้วพลาสติก และโลหะ ขนส่งไปจัดเก็บที่พื้นที่เก็บขยะมูลฝอยส่งให้บริษัทที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงาน รับไปรีไซเคิลหรือนำไปใช้ประโยชน์ด้วยวิธีการอื่นที่ได้รับอนุญาตต่อไป	- เอกสารแนบที่ 19, 20 ในภาคผนวกที่ 1	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดปฏิบัติตามมาตรการ	เอกสาร/ภาพถ่าย	ปัญหา/อุปสรรค
8. ด้านการจัดการกากของเสีย (ต่อ)	8.9 ขยะมูลฝอยจากสำนักงานและโรงอาหาร ต้องมีการจัดการ ดังนี้ - ขยะมูลฝอยทั่วไป โครงการจะรวบรวมใส่ถังขยะขนาด 200 ลิตร ที่มีฝาปิดมิดชิด ขนส่งไปจัดเก็บที่พื้นที่เก็บขยะมูลฝอยจากสำนักงาน/โรงอาหารเพื่อรอให้รถเก็บขยะของนิคมฯ/บริษัท เวส แมเนจเม้นต์ สยาม จำกัด (WMS) เก็บขนเพื่อนำไปกำจัดภายนอก	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้มีการรวบรวมขยะมูลฝอยทั่วไป ใส่ถังขยะขนาด 200 ลิตร ที่มีฝาปิดมิดชิด ขนส่งไปจัดเก็บที่พื้นที่เก็บขยะมูลฝอย เพื่อรอให้รถเก็บขยะของนิคมฯ/บริษัท เวส แมเนจเม้นต์ สยาม จำกัด (WMS) เก็บขนเพื่อนำไปกำจัดภายนอก	- เอกสารแนบที่ 19, 20 ในภาคผนวกที่ 1	-
	- ขยะมูลฝอยอันตราย โครงการจะรวบรวมใส่ถังเหล็กที่มีฝาปิดมิดชิด ขนส่งไปจัดเก็บที่พื้นที่เก็บขยะมูลฝอยจากสำนักงาน/โรงอาหาร เพื่อติดต่อให้บริษัทรับกำจัดของเสียอันตรายที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปจัดการ/บำบัด/กำจัดภายนอก	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้รวบรวมขยะมูลฝอยอันตราย ใส่ภาชนะที่มีฝาปิดมิดชิด ขนส่งไปจัดเก็บที่พื้นที่เก็บขยะ เพื่อติดต่อให้บริษัทรับกำจัดของเสียอันตรายที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปจัดการ/บำบัด/กำจัดภายนอก	- เอกสารแนบที่ 19, 20 ในภาคผนวกที่ 1	-
	8.10 ของเสียจากกระบวนการผลิต หรือการบำรุงรักษาเครื่องจักร/อุปกรณ์ที่ใช้ในกระบวนการผลิต ต้องมีการจัดการ ดังนี้ - เศษทองแดงจากการเตรียมวัตถุดิบ จัดเก็บบริเวณอาคาร HMS ก่อนส่งไปใช้ที่เตาหลอมประมาณ 234 ตันต่อปี ส่วนที่เหลือ 2,271.6 ตันต่อปี ส่งให้ผู้รับดำเนินการที่ได้รับอนุญาตจัดการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามกฎหมาย นำไปจัดการโดยการนำไปใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่นๆ (Other Recycle Methods) เช่น การนำไปรีไซเคิล ฯลฯ ให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2566	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้นำเศษทองแดงจากการเตรียมวัตถุดิบ จัดเก็บบริเวณอาคาร HMS ก่อนส่งไปใช้ที่เตาหลอมประมาณ 234 ตันต่อปี ส่วนที่เหลือ 2,271.6 ตันต่อปี ส่งให้ผู้รับดำเนินการที่ได้รับอนุญาตจัดการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามกฎหมาย	- เอกสารแนบที่ 19, 20 ในภาคผนวกที่ 1	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดปฏิบัติตามมาตรการ	เอกสาร/ภาพถ่าย	ปัญหา/อุปสรรค
8. ด้านการจัดการกากของเสีย (ต่อ)	8.10 ของเสียจากกระบวนการผลิต หรือการบำรุงรักษาเครื่องจักร/อุปกรณ์ที่ใช้ในกระบวนการผลิต ต้องมีการจัดการ ดังนี้ - เศษสังกะสีจากการเตรียมวัตถุดิบ จัดเก็บบริเวณอาคาร HMS ก่อนส่งไปใช้ที่เตาหลอมประมาณ 39.6 ตันต่อปี ส่วนที่เหลือ 2,271.6 ตันต่อปี ส่งให้ผู้รับดำเนินการที่ได้รับอนุญาตจัดการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามกฎหมาย นำไปจัดการโดยการนำไปใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่นๆ (Other Recycle Methods) เช่น การนำไปรีไซเคิล ฯลฯ ให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการ สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2566	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้นำเศษสังกะสีจากการเตรียมวัตถุดิบ จัดเก็บบริเวณอาคาร HMS ก่อนส่งไปใช้ที่เตาหลอมประมาณ 39.6 ตันต่อปี ส่วนที่เหลือ 2,271.6 ตันต่อปี ส่งให้ผู้รับดำเนินการที่ได้รับอนุญาตจัดการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามกฎหมาย	- เอกสารแนบที่ 19, 20 ในภาคผนวกที่ 1	-
	- เศษแมงกานีสเชื่อมจากการเตรียมวัตถุดิบ จัดเก็บบริเวณอาคาร HMS ก่อนส่งไปใช้ที่เตาหลอมประมาณ 57.6 ตันต่อปี ส่วนที่เหลือ 1,137.6 ตันต่อปี ส่งให้ผู้รับดำเนินการที่ได้รับอนุญาตจัดการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามกฎหมาย นำไปจัดการโดยการนำไปใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่นๆ (Other Recycle Methods) เช่น การนำไปรีไซเคิล ฯลฯ ให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการ สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2566	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้นำเศษแมงกานีสเชื่อมจากการเตรียมวัตถุดิบ จัดเก็บบริเวณอาคาร HMS ก่อนส่งไปใช้ที่เตาหลอมประมาณ 57.6 ตันต่อปี ส่วนที่เหลือ 1,137.6 ตันต่อปี ส่งให้ผู้รับดำเนินการที่ได้รับอนุญาตจัดการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามกฎหมาย	- เอกสารแนบที่ 19, 20 ในภาคผนวกที่ 1	-
	- เศษเหล็กจากการเตรียมวัตถุดิบ จัดเก็บบริเวณอาคาร HMS ก่อนส่งให้ผู้รับดำเนินการที่ได้รับอนุญาตจัดการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามกฎหมาย นำไปจัดการโดยการนำไปใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่นๆ (Other Recycle Methods) เช่น การนำไปรีไซเคิล ฯลฯ ให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการ สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2566	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้นำเศษเหล็กจากการเตรียมวัตถุดิบ จัดเก็บบริเวณอาคาร HMS ก่อนส่งให้ผู้รับดำเนินการที่ได้รับอนุญาตจัดการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามกฎหมาย	- เอกสารแนบที่ 19, 20 ในภาคผนวกที่ 1	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดปฏิบัติตามมาตรการ	เอกสาร/ภาพถ่าย	ปัญหา/อุปสรรค
8. ด้านการจัดการกากของเสีย (ต่อ)	8.10 ของเสียจากกระบวนการผลิต หรือการบำรุงรักษาเครื่องจักร/อุปกรณ์ที่ใช้ในกระบวนการผลิต ต้องมีการจัดการ ดังนี้ - เศษสแตนเลสจากการเตรียมวัตถุดิบ จัดเก็บบริเวณอาคาร HMS ก่อนส่งให้ผู้รับดำเนินการที่ได้รับอนุญาตจัดการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามกฎหมาย นำไปจัดการโดยการนำไปใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่นๆ (Other Recycle Methods) เช่น การนำไปรีไซเคิล ฯลฯ ให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2566	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้นำเศษสแตนเลสจากการเตรียมวัตถุดิบ จัดเก็บบริเวณอาคาร HMS ก่อนส่งให้ผู้รับดำเนินการที่ได้รับอนุญาตจัดการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามกฎหมาย	- เอกสารแนบที่ 19, 20 ในภาคผนวกที่ 1	-
	- หางแร่และเศษพลาสติกจากการเตรียมวัตถุดิบ จัดเก็บบริเวณอาคาร HMS ก่อนส่งให้ผู้รับดำเนินการที่ได้รับอนุญาตจัดการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามกฎหมาย นำไปจัดการโดยการนำไปใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่นๆ (Other Recycle Methods) เช่น การนำไปรีไซเคิล ฯลฯ ให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2566	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้นำหางแร่และเศษพลาสติกจากการเตรียมวัตถุดิบ จัดเก็บบริเวณอาคาร HMS ก่อนส่งให้ผู้รับดำเนินการที่ได้รับอนุญาตจัดการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามกฎหมาย	- เอกสารแนบที่ 19, 20 ในภาคผนวกที่ 1	-
	- เศษโลหะผสมจากการเตรียมวัตถุดิบ จัดเก็บในอาคาร ผลิต 1 ก่อนส่งให้ผู้รับดำเนินการที่ได้รับอนุญาตจัดการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามกฎหมาย นำไปจัดการโดยการนำไปใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่นๆ (Other Recycle Methods) เช่น การนำไปรีไซเคิล ฯลฯ ให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2566	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้นำเศษโลหะผสมจากการเตรียมวัตถุดิบ จัดเก็บในอาคาร ผลิต 1 ก่อนส่งให้ผู้รับดำเนินการที่ได้รับอนุญาตจัดการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามกฎหมาย	- เอกสารแนบที่ 19, 20 ในภาคผนวกที่ 1	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดปฏิบัติตามมาตรการ	เอกสาร/ภาพถ่าย	ปัญหา/อุปสรรค
8. ด้านการจัดการกากของเสีย (ต่อ)	8.10 ของเสียจากกระบวนการผลิต หรือการบำรุงรักษาเครื่องจักร/อุปกรณ์ที่ใช้ในกระบวนการผลิต ต้องมีการจัดการ ดังนี้ - กากตะกัณอะลูมิเนียมจากการหลอม (Aluminium Dross) ส่งไปที่อาคารบดตะกัณ เพื่อบดแยกเม็ดอะลูมิเนียมที่เหลือในตะกัณส่งกลับเข้าสู่เตาหลอมประมาณ 2,095.2 ตันต่อปี ส่วนตะกัณที่เหลือจากการบดประมาณ 7,477.2 ตันต่อปี และฝุ่นละอองที่เกิดขึ้นจากการบดที่ตกได้โดยเครื่องดักฝุ่นชุดที่ 3 ประมาณ 1,062 ตันต่อปี จะบรรจุใส่ถัง Big Bag จัดเก็บในอาคารบดตะกัณ ก่อนส่งให้ผู้รับดำเนินการที่ได้รับอนุญาตจัดการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามกฎหมาย นำไปจัดการโดยการนำไปใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่นๆ (Other Recycle Methods) เช่น เป็นตัวทำความร้อนในโรงงานหลอมเหล็ก ฯลฯ หรือการเผาทำลายร่วมในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (Co-incineration in Cement Kiln) โดยให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2566	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้นำกากตะกัณอะลูมิเนียมจากการหลอม (Aluminium Dross) ส่งไปที่อาคารบดตะกัณ เพื่อบดแยกเม็ดอะลูมิเนียมที่เหลือในตะกัณส่งกลับเข้าสู่เตาหลอมประมาณ 2,095.2 ตันต่อปี ส่วนตะกัณที่เหลือจากการบดประมาณ 7,477.2 ตันต่อปี และฝุ่นละอองที่เกิดขึ้นจากการบดที่ตกได้โดยเครื่องดักฝุ่นชุดที่ 3 ประมาณ 1,062 ตันต่อปี จะบรรจุใส่ถัง Big Bag จัดเก็บในอาคารบดตะกัณ ก่อนส่งให้ผู้รับดำเนินการที่ได้รับอนุญาตจัดการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามกฎหมาย	- เอกสารแนบที่ 19, 20 ในภาคผนวกที่ 1	-
	- นำมันเครื่องใช้แล้วจากการบำรุงรักษาเครื่องจักร/อุปกรณ์ต้องรวบรวมใส่ถังเหล็กที่มีฝาปิดมิดชิด ขนส่งไปที่อาคารบดตะกัณ อะลูมิเนียม เพื่อส่งให้ผู้รับดำเนินการที่ได้รับอนุญาตจัดการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามกฎหมาย นำไปจัดการโดยการนำไปใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่นๆ (Other Recycle Methods) เช่น การกลั่นเป็นน้ำมันใหม่ ฯลฯ หรือการเผาทำลายร่วมในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (Co-incineration in Cement Kiln) โดยให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2566	- พื้นที่โครงการ	- โครงการยังไม่มีขนส่งน้ำมันเครื่องใช้แล้วจากการบำรุงรักษาเครื่องจักร/อุปกรณ์ ออกนอกพื้นที่โครงการ เนื่องจากยังมีปริมาณน้อย ทั้งนี้จะดำเนินการรวบรวมใส่ถังเหล็กที่มีฝาปิดมิดชิด ขนส่งไปที่อาคารบดตะกัณอะลูมิเนียม เพื่อส่งให้ผู้รับดำเนินการที่ได้รับอนุญาตจัดการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามกฎหมาย	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดปฏิบัติตามมาตรการ	เอกสาร/ภาพถ่าย	ปัญหา/อุปสรรค
8. ด้านการจัดการกากของเสีย (ต่อ)	8.10 ของเสียจากกระบวนการผลิต หรือการบำรุงรักษาเครื่องจักร/อุปกรณ์ที่ใช้ในกระบวนการผลิต ต้องมีการจัดการ ดังนี้ - ฝุ่นละอองที่ตกได้จากเครื่องดักฝุ่น (Dust Collector) ต้องรวบรวมใส่ถังเหล็กที่มีฝาปิดมิดชิด ขนส่งไปที่อาคารบดตะกอนอะลูมิเนียม ก่อนส่งให้ผู้รับดำเนินการที่ได้รับอนุญาตจัดการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามกฎหมาย นำไปฝังกลบอย่างปลอดภัยเมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว (Secure Landfill of Stabilization and/or Solidified Waste) โดยให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2566	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้นำฝุ่นละอองที่ตกได้จากเครื่องดักฝุ่น (Dust Collector) รวบรวมใส่ถุง Bigbag ขนส่งไปที่อาคารบดตะกอนอะลูมิเนียม ก่อนส่งให้ผู้รับดำเนินการที่ได้รับอนุญาตจัดการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามกฎหมาย	- เอกสารแนบที่ 19, 20 ในภาคผนวกที่ 1	-
	- ดินตะกอนจากเครื่องบีบอัดตะกอน (Sludge) รวบรวมใส่ถังเหล็กที่มีฝาปิดมิดชิด ภายในอาคารหมุนเวียนน้ำใช้ในกระบวนการผลิต ก่อนส่งให้ผู้รับดำเนินการที่ได้รับอนุญาตจัดการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามกฎหมายนำไปวิเคราะห์ว่าเป็นของเสียอันตรายหรือไม่ ก่อนนำไปฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล (Sanitary Landfill) หรือนำไปฝังกลบอย่างปลอดภัยเมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว (Secure Landfill of Stabilization and/or Solidified Waste) โดยให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2566	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้นำดินตะกอนจากเครื่องบีบอัดตะกอน (Sludge) รวบรวมใส่ถุง Bigbag เก็บไว้ภายในอาคารหมุนเวียนน้ำใช้ในกระบวนการผลิต ก่อนส่งให้ผู้รับดำเนินการที่ได้รับอนุญาตจัดการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามกฎหมายนำไปวิเคราะห์ว่าเป็นของเสียอันตรายหรือไม่ ก่อนนำไปฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล (Sanitary Landfill) หรือนำไปฝังกลบอย่างปลอดภัยเมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว (Secure Landfill of Stabilization and/or Solidified Waste)	- เอกสารแนบที่ 19, 20 ในภาคผนวกที่ 1	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดปฏิบัติตามมาตรการ	เอกสาร/ภาพถ่าย	ปัญหา/อุปสรรค
8. ด้านการจัดการกากของเสีย (ต่อ)	8.10 ของเสียจากกระบวนการผลิต หรือการบำรุงรักษาเครื่องจักร/อุปกรณ์ที่ใช้ในกระบวนการผลิต ต้องมีการจัดการ ดังนี้ - แผ่นกรองเซรามิก (Ceramic Filter Plate) จะรวบรวมใส่ถังจัดเก็บภายในอาคารหลอมและขึ้นรูปอะลูมิเนียมแท่ง ก่อนส่งให้ผู้รับดำเนินการที่ได้รับอนุญาตจัดการวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามกฎหมาย นำไปฝังกลบอย่างปลอดภัยเมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว (Secure Landfill of Stabilization and/or Solidified Waste) โดยให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. 2566	- พื้นที่โครงการ	- โครงการยังไม่มีมีการนำแผ่นกรองเซรามิก (Ceramic Filter Plate) เนื่องจากมีปริมาณน้อย ทั้งนี้หากมีการนำออกจะรวบรวมใส่ถังจัดเก็บภายในอาคารหลอมและขึ้นรูปอะลูมิเนียมแท่ง ก่อนส่งให้ผู้รับดำเนินการที่ได้รับอนุญาตจัดการวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามกฎหมาย	-	-
	8.11 จัดให้มีผู้ควบคุมระบบการจัดการมลพิษกากอุตสาหกรรมตามที่กฎหมายกำหนด	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีผู้ควบคุมระบบการจัดการมลพิษกากอุตสาหกรรมตามที่กฎหมายกำหนด	- เอกสารแนบที่ 7 ในภาคผนวกที่ 1	-
9. ด้านสาธารณสุขและสุขภาพ	9.1 ให้ความร่วมมือโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลและอาสาสมัครสาธารณสุขประจำหมู่บ้านในพื้นที่ในการจัดกิจกรรมส่งเสริมและป้องกันสุขภาพของชุมชน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการยินดีให้ความร่วมมือโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลและอาสาสมัครสาธารณสุขประจำหมู่บ้านในพื้นที่ในการจัดกิจกรรมส่งเสริมและป้องกันสุขภาพของชุมชน	- เอกสารแนบที่ 21 ในภาคผนวกที่ 1	-
	9.2 ประสานความร่วมมือกันหน่วยงานด้านสุขภาพในพื้นที่ในการสร้างเครือข่ายการดูแลและเฝ้าระวังภาวะสุขภาพของชุมชนอย่างต่อเนื่องร่วมกับการเฝ้าระวังด้านสิ่งแวดล้อม	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้มีการประสานความร่วมมือกันหน่วยงานด้านสุขภาพในพื้นที่ในการสร้างเครือข่ายการดูแลและเฝ้าระวังภาวะสุขภาพของชุมชนอย่างต่อเนื่องร่วมกับการเฝ้าระวังด้านสิ่งแวดล้อม	- เอกสารแนบที่ 21 ในภาคผนวกที่ 1	-
	9.3 กรณีที่ประชาชนโดยรอบพื้นที่โครงการเกิดการบาดเจ็บหรือเจ็บป่วยที่พิสูจน์ทราบว่าเป็นผลกระทบมาจากการดำเนินการของโครงการ โครงการจะต้องให้การดูแลและรับผิดชอบครอบคลุมหรือเกินกว่าที่กฎหมายกำหนดได้ตามความเหมาะสม	- พื้นที่โครงการ	- กรณีที่ประชาชนโดยรอบพื้นที่โครงการเกิดการบาดเจ็บหรือเจ็บป่วยที่พิสูจน์ทราบว่าเป็นผลกระทบมาจากการดำเนินการของโครงการ โครงการจะดูแลและรับผิดชอบครอบคลุมหรือเกินกว่าที่กฎหมายกำหนดได้ตามความเหมาะสม	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดปฏิบัติตามมาตรการ	เอกสาร/ภาพถ่าย	ปัญหา/อุปสรรค
10. ด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัย	10.1 จัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพพนักงานใหม่และพนักงานประจำปี ตามกฎหมายว่าด้วยแรงงาน และหรือกฎหมายว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน กำหนด อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง โดยพนักงานกลุ่มเสี่ยงที่อยู่ในฝ่ายผลิตมีการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยิน สมรรถภาพปอดและสมรรถภาพการมองเห็นเพิ่มเติม	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพพนักงานใหม่และพนักงานประจำปี อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง โดยพนักงานกลุ่มเสี่ยงที่อยู่ในฝ่ายผลิตมีการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยิน สมรรถภาพปอดและสมรรถภาพการมองเห็นเพิ่มเติม โดยในปี 2568 ได้ดำเนินการตรวจสอบสุขภาพเมื่อวันที่ 4 สิงหาคม 2568	- เอกสารแนบที่ 22 ในภาคผนวกที่ 1	-
	10.2 จัดทำสมุดสุขภาพประจำตัวพนักงานเพื่อรวบรวมและจัดเก็บผลตรวจสอบสุขภาพสำหรับใช้เป็นฐานข้อมูลพื้นฐานในการเฝ้าระวังผลกระทบด้านสุขภาพที่เกิดขึ้นจากการทำงาน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดทำสมุดสุขภาพประจำตัวพนักงานเพื่อรวบรวมและจัดเก็บผลตรวจสอบสุขภาพสำหรับใช้เป็นฐานข้อมูลพื้นฐานในการเฝ้าระวังผลกระทบด้านสุขภาพที่เกิดขึ้นจากการทำงาน	- ภาพที่ 2.2-28	-
	10.3 กรณีที่ผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงานมีความผิดปกติในปัจจุบันที่เกี่ยวข้องกับการทำงาน ต้องทำการตรวจซ้ำเพื่อระบุสาเหตุของความผิดปกติที่เกิดขึ้น หากพบว่าเป็นผลกระทบอันเนื่องมาจากการปฏิบัติงานให้ทำการพิจารณาหาสาเหตุและปรับปรุงแก้ไขเพื่อลดผลกระทบต่อสุขภาพของพนักงาน รวมทั้งอาจพิจารณาปรับเปลี่ยนหน้าที่ของพนักงานเพื่อลดผลกระทบด้านสุขภาพที่เกิดขึ้น โดยต้องมีการติดตามผลอย่างต่อเนื่อง	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจะมีการตรวจสอบสุขภาพซ้ำ หากผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงานมีความผิดปกติในปัจจุบันที่เกี่ยวข้องกับการทำงาน พิจารณาหาสาเหตุ มีการปรับปรุงแก้ไข และมีการติดตามผลอย่างต่อเนื่อง	-	-
	10.4 จัดให้มีห้องพยาบาล เตียง ยาและเวชภัณฑ์เพื่อการปฐมพยาบาลตามที่กำหนดในกฎกระทรวงแรงงาน ว่าด้วยการจัดสวัสดิการในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2548 หรือกฎหมายฉบับล่าสุดที่มีการประกาศใช้	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดให้มีห้องพยาบาล เตียง ยาและเวชภัณฑ์เพื่อการปฐมพยาบาล	- ภาพที่ 2.2-29	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดปฏิบัติตามมาตรการ	เอกสาร/ภาพถ่าย	ปัญหา/อุปสรรค
10. ด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัย	10.5 จัดทำแผนการประสานงานกับหน่วยงานในพื้นที่ในกรณีที่ต้องส่งต่อผู้ป่วยพร้อมทั้งจัดหาสถานพยาบาลสำหรับพนักงานเพื่อลดผลกระทบต่อการให้บริการของสถานบริการด้านสาธารณสุขในชุมชน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดทำแผนการประสานงานกับหน่วยงานในพื้นที่ในกรณีที่ต้องส่งต่อผู้ป่วยพร้อมทั้งจัดหาสถานพยาบาลสำหรับพนักงาน รวมไว้ในแผนฉุกเฉิน	- เอกสารแนบที่ 23 ในภาคผนวกที่ 1	-
	10.6 จัดให้มีน้ำดื่มที่สะอาดและห้องน้ำ-ห้องส้วมที่ถูกสุขลักษณะให้กับพนักงานอย่างเพียงพอ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดให้มีน้ำดื่มที่สะอาดและห้องน้ำ-ห้องส้วมที่ถูกสุขลักษณะให้กับพนักงานอย่างเพียงพอ	- ภาพที่ 2.2-30	-
	10.7 ให้ความรู้และให้คำแนะนำแก่พนักงานในการป้องกันโรคติดต่อต่างๆ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการให้ความรู้และให้คำแนะนำแก่พนักงานในการป้องกันโรคติดต่อต่างๆ	- เอกสารแนบที่ 24 ในภาคผนวกที่ 1	-
	10.8 ดำเนินตามนโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของบริษัทฯ อย่างเคร่งครัด	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้ดำเนินตามนโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของ บริษัทฯ อย่างเคร่งครัด	- เอกสารแนบที่ 25 ในภาคผนวกที่ 1	-
	10.9 กำหนดแผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยประจำปี และมีการทบทวนแผนงานฯ เป็นระยะ เพื่อให้การดำเนินงานมีความปลอดภัยมากที่สุด	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการกำหนดแผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยประจำปี และมีการทบทวนแผนงานฯ เป็นระยะ เพื่อให้การดำเนินงานมีความปลอดภัยมากที่สุด	- เอกสารแนบที่ 26 ในภาคผนวกที่ 1	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดปฏิบัติตามมาตรการ	เอกสาร/ภาพถ่าย	ปัญหา/อุปสรรค
10. ด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัย (ต่อ)	10.10 จัดให้มีคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและ สภาพแวดล้อมในการทำงาน ภายใน 30 วัน เมื่อเริ่มเดิน เครื่อง การผลิต โดยให้มีองค์ประกอบของคณะกรรมการเป็นตาม กฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง การจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย ในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคลเพื่อ ดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2565 ที่กำหนดให้สถานประกอบกิจการที่มีลูกจ้าง 100 คนขึ้น ไปแต่ไม่ถึง 500 คน ต้องมีคณะกรรมการความปลอดภัยฯ ไม่น้อยกว่า 5 คน ดังนี้ - ประธานกรรมการ (ผู้แทนนายจ้างระดับบริหาร) จำนวน 1 ตำแหน่ง - กรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา จำนวน 3 ตำแหน่ง - กรรมการผู้แทนลูกจ้าง จำนวน 3 ตำแหน่ง (หมายเหตุ : อ้างอิงจากจำนวนพนักงานของโครงการ 296 คน)	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน โดยให้มีองค์ประกอบของ คณะกรรมการเป็นตามกฎกระทรวงแรงงานฯ	- เอกสารแนบที่ 27 ในภาคผนวกที่ 1	-
	10.11 จัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน (จป.) ตามกฎ กระทรวง การจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคลเพื่อดำเนินการด้านความ ปลอดภัยในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2565 เพื่อดูแลและ ปรับปรุงสภาพแวดล้อมในการทำงานให้มีความปลอดภัย และ ควบคุม ดูแล และให้คำแนะนำแก่พนักงานให้มีการปฏิบัติตาม คู่มือด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมใน การทำงานอย่างเคร่งครัด	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน (จป.) ตาม กฎกระทรวง มีการควบคุม ดูแล และให้คำแนะนำแก่พนักงาน ให้มีการปฏิบัติตามคู่มือด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานอย่างเคร่งครัด	- เอกสารแนบที่ 27 ในภาคผนวกที่ 1	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดปฏิบัติตามมาตรการ	เอกสาร/ภาพถ่าย	ปัญหา/อุปสรรค
10.ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	10.12 กำหนดให้หัวหน้างาน / หัวหน้ากะทำหน้าที่ตรวจสอบความปลอดภัยในพื้นที่ปฏิบัติงานทุกวัน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการกำหนดให้หัวหน้างาน / หัวหน้ากะทำหน้าที่ตรวจสอบความปลอดภัยในพื้นที่ปฏิบัติงานทุกวัน	-	-
	10.13 วิเคราะห์ลักษณะและความเสี่ยงจากการปฏิบัติงานในแต่ละกิจกรรม เพื่อกำหนดประเภทของอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) ให้เหมาะสมกับลักษณะงาน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการวิเคราะห์ลักษณะและความเสี่ยงจากการปฏิบัติงานในแต่ละกิจกรรม ผ่านการจัดทำเอกสาร JSA เพื่อกำหนดประเภทของอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) ให้เหมาะสมกับลักษณะงาน	- เอกสารแนบที่ 28 ในภาคผนวกที่ 1	-
	10.14 จัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) ให้กับพนักงานอย่างเพียงพอและเหมาะสมกับลักษณะงาน รวมทั้งมีการดูแลรักษา และตรวจสอบอุปกรณ์ดังกล่าวให้อยู่ในสภาพดี สามารถใช้งานอย่างมีประสิทธิภาพ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) ให้กับพนักงานอย่างเพียงพอและเหมาะสมกับลักษณะงาน รวมทั้งมีการดูแลรักษา และตรวจสอบอุปกรณ์ดังกล่าวให้อยู่ในสภาพดี สามารถใช้งานอย่างมีประสิทธิภาพ	- ภาพที่ 2.2-9	-
	10.15 ติดตั้งป้ายเตือนให้มีการสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) ในพื้นที่ที่มีความเสี่ยง เพื่อให้พนักงานที่จะเข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าวมีการสวมใส่อุปกรณ์ฯ ที่มีความเหมาะสม	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการติดตั้งป้ายเตือนให้มีการสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) ในพื้นที่ที่มีความเสี่ยง เพื่อให้พนักงานที่จะเข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าวมีการสวมใส่อุปกรณ์ฯ ที่มีความเหมาะสม	- ภาพที่ 2.2-16	-
	10.16 กำกับดูแลให้พนักงานมีการสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) ขณะปฏิบัติงานอย่างเคร่งครัด โดยหัวหน้ากะและเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน (จป.)	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการกำกับดูแลให้พนักงานมีการสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) ขณะปฏิบัติงานอย่างเคร่งครัด ซึ่งจะมีการตรวจสอบโดยหัวหน้ากะและเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน (จป.)	-	-
	10.17 จัดทำคู่มือการปฏิบัติงาน (Work Instruction) ในแต่ละกิจกรรมให้กับพนักงาน เพื่อให้ใช้เป็นแนวทางในการปฏิบัติงานให้มีความปลอดภัย และมีการอบรมให้กับพนักงานสามารถปฏิบัติงานได้ตามคู่มือที่กำหนด	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดทำคู่มือการปฏิบัติงาน (Work Instruction) ในแต่ละกิจกรรมให้กับพนักงาน และมีการอบรมให้กับพนักงานสามารถปฏิบัติงานได้ตามคู่มือที่กำหนด	- เอกสารแนบที่ 29 ในภาคผนวกที่ 1	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดปฏิบัติตามมาตรการ	เอกสาร/ภาพถ่าย	ปัญหา/อุปสรรค
10. ด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัย (ต่อ)	10.18 อบรมให้ความรู้แก่พนักงานเกี่ยวกับการปฏิบัติงานให้เกิดความปลอดภัย ได้แก่ การใช้อุปกรณ์ เครื่องมือ เครื่องจักรที่ถูกต้อง การใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) ให้เหมาะสมกับลักษณะงาน วิธีการดูแลรักษาอุปกรณ์ คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) และกฎระเบียบด้านความปลอดภัยต่างๆ เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการอบรมให้ความรู้แก่พนักงานเกี่ยวกับการปฏิบัติงานให้เกิดความปลอดภัยเป็นประจำ	- เอกสารแนบที่ 30 ในภาคผนวกที่ 1	-
	10.19 พนักงานที่ต้องปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังมากกว่า 85 เดซิเบล (เอ) ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง ได้แก่ ที่อุดหูลดเสียง (Ear Plug) หรือที่ครอบหูลดเสียง (Ear muff) ตลอดระยะเวลาที่ปฏิบัติงาน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการกำหนดให้พนักงานที่ต้องปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังมากกว่า 85 เดซิเบล (เอ) ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง (Ear Plug) หรือที่ครอบหูลดเสียง (Ear Muff) ตลอดระยะเวลาที่ปฏิบัติงาน	- ภาพที่ 2.2-14	-
	10.20 กำหนดระยะเวลาในการปฏิบัติงานของพนักงานที่ทำงานในบริเวณที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ) ให้ทำงานต่อเนื่องได้ไม่เกิน 8 ชั่วโมงต่อวัน ตามข้อกำหนดของกระทรวงแรงงานและสวัสดิการสังคม และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงาน เกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 หรือกฎหมายฉบับล่าสุดอย่างเคร่งครัด	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการกำหนดระยะเวลาในการปฏิบัติงานของพนักงานที่ทำงานในบริเวณที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ) ให้ทำงานต่อเนื่องได้ไม่เกิน 8 ชั่วโมงต่อวัน	-	-
	10.21 พนักงานที่ต้องปฏิบัติงานประจำบริเวณที่มีความร้อน ได้แก่ เตาหลอมคู่ ขนาด 70 ตัน (Double Melting Furnace 70T) เตาหลอม ขนาด 45 ตัน (Melting Furnace 45T) เตาพัก ขนาด 45 ตัน (Holding Furnace 45T) บริเวณหล่อขึ้นรูป (Casting Area) เตาเผาตะกรันแบบหมุน (Rotary Kiln) และถังทำให้ตะกรันเย็น (Cold Ash Bucket) เป็นต้น ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันความร้อนตลอดระยะเวลาที่ปฏิบัติงาน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการกำหนดให้พนักงานที่ต้องปฏิบัติงานประจำบริเวณที่มีความร้อน ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันความร้อนตลอดระยะเวลาที่ปฏิบัติงาน	- ภาพที่ 2.2-14	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดปฏิบัติตามมาตรการ	เอกสาร/ภาพถ่าย	ปัญหา/อุปสรรค
10.ด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัย (ต่อ)	10.22 กำหนดระยะเวลาในการปฏิบัติงานของพนักงานที่ทำงานในบริเวณที่มีความร้อนให้เป็นไปตามข้อกำหนดของกระทรวงแรงงานและสวัสดิการสังคม และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 หรือ กฎหมายฉบับล่าสุดอย่างเคร่งครัด โดยมีการสับเปลี่ยนหมุนเวียนพนักงานไม่ได้รับสัมผัสความร้อนอย่างต่อเนื่อง	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการกำหนดระยะเวลาการปฏิบัติงานของพนักงานที่ทำงานบริเวณความร้อนให้เป็นไปตามข้อกำหนดกฎหมายอย่างเคร่งครัด ทั้งนี้โครงการจัดให้มีห้อง Control room เพื่อทำการสับเปลี่ยนหมุนเวียนพนักงานไม่ได้รับสัมผัสความร้อนอย่างต่อเนื่อง	- ภาพที่ 2.2-31	-
	10.23 พนักงานที่ต้องปฏิบัติงานประจำบริเวณพื้นที่ที่มีฝุ่นละอองต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันฝุ่นละออง เช่น หน้ากากป้องกันฝุ่นและแว่นตานิรภัย เป็นต้น ตลอดระยะเวลาที่ปฏิบัติงาน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการกำหนดให้พนักงานที่ต้องปฏิบัติงานประจำบริเวณพื้นที่ที่มีฝุ่นละอองต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันฝุ่นละอองตลอดระยะเวลาที่ปฏิบัติงาน	- ภาพที่ 2.2-14	-
	10.24 ติดตั้งระบบแจ้งเหตุและระงับอัคคีภัยภายในพื้นที่โครงการให้เป็นไปตามมาตรฐานที่เกี่ยวข้อง เช่น มาตรฐาน ว.ส.ท. หรือ NFPA เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการติดตั้งระบบแจ้งเหตุและระงับอัคคีภัยภายในพื้นที่ต่างๆในโครงการ ให้เป็นไปตามมาตรฐานที่เกี่ยวข้อง	- ภาพที่ 2.2-32	-
	10.25 จัดให้มีการทดสอบ ตรวจสอบ และบำรุงรักษาระบบแจ้งเหตุและระงับอัคคีภัยของโครงการเป็นประจำทุกปี รวมทั้งจัดทำรายงานสรุปผลการทดสอบซึ่งรับรองโดยวิศวกรเครื่องกลและ/หรือ เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน (จป.) ระดับวิชาชีพ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดให้มีการทดสอบ ตรวจสอบ และบำรุงรักษาระบบแจ้งเหตุและระงับอัคคีภัยของโครงการเป็นประจำทุกปี รวมทั้งจัดทำรายงานสรุปผลการทดสอบซึ่งรับรองโดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน (จป.) ระดับวิชาชีพ	- เอกสารแนบที่ 31 ในภาคผนวกที่ 1	-
	10.26 จัดทำรายงานการตรวจสอบระบบแจ้งเหตุและระงับอัคคีภัยด้วยตัวเอง (Self Audit) ตามแนวทางของกรมโรงงานอุตสาหกรรม และส่งข้อมูลดังกล่าวให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม แห่งประเทศไทย (กนอ.) เป็นประจำทุกปี พร้อมมีการทบทวนเพื่อให้มีการปรับปรุงมาตรการเกี่ยวกับระบบแจ้งเหตุและระงับอัคคีภัยของโครงการให้มีประสิทธิภาพเพิ่มมากขึ้น	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดทำรายงานการตรวจสอบระบบแจ้งเหตุและระงับอัคคีภัยด้วยตัวเอง (Self Audit) โดยในปี 2568 มีการส่งข้อมูลดังกล่าวให้กรมโรงงานเรียบร้อยแล้ว พร้อมมีการทบทวนเพื่อให้มีการปรับปรุงมาตรการฯ ให้มีประสิทธิภาพเพิ่มมากขึ้น	- เอกสารแนบที่ 31 ในภาคผนวกที่ 1	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดปฏิบัติตามมาตรการ	เอกสาร/ภาพถ่าย	ปัญหา/อุปสรรค
10.ด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัย (ต่อ)	10.27 จัดทำแผนปฏิบัติการระงับเหตุฉุกเฉิน (Emergency Response Plan) ที่ระดับต่างๆ พร้อมทั้งจัดให้มีการซ้อมแผนปฏิบัติการระงับเหตุฉุกเฉินระดับ 1 อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง โดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานเป็นผู้ดำเนินการอบรม ส่วนการซ้อมแผนปฏิบัติการระงับเหตุฉุกเฉินระดับ 2 และ 3 ที่ดำเนินการร่วมกับนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง และหน่วยงานบรรเทาและป้องกันสาธารณภัยในพื้นที่โครงการต้องให้ความร่วมมือในการเข้าร่วมการซ้อมแผนดังกล่าวตามระยะ เวลาที่กำหนด	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดทำแผนปฏิบัติการระงับเหตุฉุกเฉิน (Emergency Response Plan) ที่ระดับต่างๆ พร้อมทั้งจัดให้มีการซ้อมแผน ปฏิบัติการระงับเหตุฉุกเฉินระดับ 1 อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง โดยในปี 2568 ได้ดำเนินการซ้อมแผนฯ เมื่อวันที่ 1 สิงหาคม 2568	- เอกสารแนบที่ 32 ในภาคผนวกที่ 1	-
	10.28 มีการจัดบันทึกอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากการดำเนินโครงการ ประกอบด้วย วัน เวลา สถานที่ ลักษณะของเหตุการณ์ สาเหตุ ความเสียหาย และการแก้ไข เพื่อนำไปวางแผนการป้องกันและแก้ไขให้มีความเหมาะสม	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้มีการจัดบันทึกอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากการดำเนินโครงการประกอบด้วย วัน เวลา สถานที่ ลักษณะของเหตุการณ์ สาเหตุ ความเสียหาย และการแก้ไข เพื่อนำไปวางแผนการป้องกันและแก้ไขให้มีความเหมาะสม	- เอกสารแนบที่ 33 ในภาคผนวกที่ 1	-
11.ด้านความเสี่ยง และอันตราย ร้ายแรง	มาตรการเกี่ยวกับก๊าซ LNG / NG				
	11.1 จัดให้มีอุปกรณ์บล็อกล๊อคล้อยไม่ให้รถบรรทุกที่ใช้ขนส่ง LNG เคลื่อนที่ขณะปฏิบัติการถ่ายเท LNG เข้าสู่ถังเก็บ LNG	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดให้มีอุปกรณ์บล็อกล๊อคล้อยไม่ให้รถบรรทุกที่ใช้ขนส่ง LNG เคลื่อนที่ขณะปฏิบัติการถ่ายเท LNG เข้าสู่ถังเก็บ LNG	- ภาพที่ 2.2-33	-
	11.2 ติดตั้งระบบแจ้งเหตุและระงับอัคคีภัย ได้แก่ Gas Leak Detector, Flame Detector, Data Online Monitoring และถังดับเพลิงมือถือชนิดผงเคมีแห้ง (Powder Extinguisher) ขนาด 15 กิโลกรัม บริเวณถังเก็บก๊าซ LNG ไม่น้อยกว่า 2 ถัง และหน่วยที่มีการใช้ก๊าซ LNG / NG ในบริเวณที่สะดวกต่อการใช้งานและมีป้ายบอกอย่างชัดเจน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการติดตั้งระบบแจ้งเหตุและระงับอัคคีภัย ได้แก่ Gas Leak Detector, Flame Detector, Data Online Monitoring และถังดับเพลิงมือถือชนิดผงเคมีแห้ง (Powder Extinguisher) บริเวณถังเก็บก๊าซ LNG ไม่น้อยกว่า 2 ถัง และหน่วยที่มีการใช้ก๊าซ LNG / NG ในบริเวณที่สะดวกต่อการใช้งานและมีป้ายบอกอย่างชัดเจน	- ภาพที่ 2.2-32, 34	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดปฏิบัติตามมาตรการ	เอกสาร/ภาพถ่าย	ปัญหา/อุปสรรค
11. ด้านความเสี่ยง และอันตราย ร้ายแรง (ต่อ)	11.3 มีการดูแลรักษา และตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิงให้อยู่ในสภาพใช้งานได้ดี โดยมีการตรวจสอบอย่างน้อยทุกๆ 6 เดือน พร้อมติดตั้งป้ายแสดงผลการตรวจสอบและวันที่ทำการตรวจสอบครั้งสุดท้ายไว้ที่อุปกรณ์ดังกล่าว และเก็บผลการตรวจสอบไว้ให้พนักงานเจ้าหน้าที่ตรวจสอบได้ตลอดเวลา	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการดูแลรักษา และตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิงให้อยู่ในสภาพใช้งานได้ดี โดยมีการตรวจสอบอย่างน้อยทุกๆ 6 เดือน พร้อมติดตั้งป้ายแสดงผลการตรวจสอบและวันที่ทำการตรวจสอบครั้งสุดท้ายไว้ที่อุปกรณ์ดังกล่าวตลอดเวลา	- เอกสารแนบที่ 34 ในภาคผนวกที่ 1	-
	11.4 ห้ามกระทำการใดๆ ที่ก่อให้เกิดเปลวไฟหรือประกายไฟ บริเวณถังเก็บ LNG และแนวท่อส่งก๊าซ ยกเว้น การปฏิบัติงานที่มีการควบคุมโดยผู้ปฏิบัติงานที่มีคุณสมบัติและผ่านการฝึกอบรมตามกฎหมายที่กำหนด	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการติดตั้งป้ายห้ามกระทำการใดๆ ที่ก่อให้เกิดเปลวไฟหรือประกายไฟบริเวณถังเก็บ LNG และแนวท่อส่งก๊าซ ยกเว้น การปฏิบัติงานที่มีการควบคุมโดยผู้ปฏิบัติงานที่มีคุณสมบัติและผ่านการฝึกอบรมตามกฎหมายที่กำหนด	- ภาพที่ 2.2-34	-
	11.5 ติดตั้งป้ายห้ามและคำเตือนบริเวณพื้นที่ถังเก็บ LNG และติดตั้งป้ายไว้ในที่เห็นได้ชัดเจน บริเวณถังเก็บ LNG โดยต้องมีและติดตั้งเครื่องหมายข้อห้ามเบื้องต้น ดังนี้ “ห้ามสูบบุหรี่” “ห้ามก่อประกายไฟ” “ห้ามใช้เครื่องมือสื่อสาร”	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการติดตั้งป้ายห้ามและเตือนบริเวณพื้นที่ถังเก็บ LNG และติดตั้งป้ายไว้ในที่เห็นได้ชัดเจนบริเวณถังเก็บ LNG โดยมีป้ายห้ามสูบบุหรี่ ห้ามก่อประกายไฟ และห้ามใช้เครื่องมือสื่อสาร	- ภาพที่ 2.2-34	-
	11.6 มีระบบ Auto Switching ของ Ambient Air Vaporizer และระบบ Pressure Relief Valve เพื่อระบายความดันออกจากกระบอกที่มีค่าความดันสูงกว่า Set Point และมีระบบการปิดวาล์วด้วยมือในกรณีฉุกเฉิน (Emergency Shut Off Valve with Pull Handle Sling)	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีระบบ Auto Switching ของ Ambient Air Vaporizer ระบบ Pressure Relief Valve และมีระบบการปิดวาล์วด้วยมือในกรณีฉุกเฉิน (Emergency Shut Off Valve with Pull Handle Sling)	- เอกสารแนบที่ 35 ในภาคผนวกที่ 1	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดปฏิบัติตามมาตรการ	เอกสาร/ภาพถ่าย	ปัญหา/อุปสรรค
11. ด้านความเสี่ยง และอันตราย ร้ายแรง (ต่อ)	มาตรการเกี่ยวกับก๊าซ LNG / NG 11.7 จัดให้มีเจ้าหน้าที่ปฏิบัติงานที่มีความรู้และความเชี่ยวชาญในการควบคุมการส่งจ่ายและการใช้ก๊าซ LNG/NG ในกระบวนการผลิต พร้อมทั้งมีการตรวจตราถึงเก็บก๊าซ LNG และแนวท่อส่งก๊าซเป็นประจำเพื่อตรวจสอบความผิดปกติของถังเก็บและแนวท่อ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้และความเชี่ยวชาญในการควบคุมการส่งจ่ายและการใช้ก๊าซ LNG/NG โดยมีการตรวจตราถึงเก็บก๊าซ LNG และแนวท่อส่งก๊าซเป็นประจำ	- เอกสารแนบที่ 36 ในภาคผนวกที่ 1	-
	11.8 ดำเนินการรั่วไหลตลอดแนวท่อส่งก๊าซ LNG / NG ของโครงการเป็นประจำทุกปี เพื่อให้เป็นไปตามมาตรฐาน ASME B31.3	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจะมีเจ้าหน้าที่บริษัท ดิง เซิง คอมโพสิต เทคโนโลยี จำกัด เข้ามาทำการสำรวจรั่วไหลตลอดแนวท่อส่งก๊าซ LNG / NG ของโครงการเป็นประจำทุกปี	- เอกสารแนบที่ 37 ในภาคผนวกที่ 1	-
	11.9 ตรวจสอบสภาพของ Insulation Joint / Flange ตลอดแนวท่อส่งก๊าซ LNG / NG ของโครงการ 1 ครั้งต่อปี	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการตรวจสอบสภาพของ Insulation Joint / Flange ตลอดแนวท่อส่งก๊าซ LNG / NG ของโครงการ 1 ครั้งต่อปี	- เอกสารแนบที่ 38 ในภาคผนวกที่ 1	-
	11.10 จัดให้มีแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) รวมถึงการตรวจสอบสภาพถังเก็บ LNG และท่อส่งก๊าซภายในพื้นที่โครงการอย่างสม่ำเสมอ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดให้มีแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) รวมถึงการตรวจสอบสภาพถังเก็บ LNG และท่อส่งก๊าซภายในพื้นที่โครงการอย่างสม่ำเสมอ	- เอกสารแนบที่ 36 ในภาคผนวกที่ 1	-
	11.11 จัดให้มีการอบรม/ให้ความรู้ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างเหมาะสมแก่พนักงานที่ปฏิบัติงานเกี่ยวข้องกับการใช้ก๊าซ LNG / NG โดยหัวข้อฝึกอบรม เช่น กฎระเบียบความปลอดภัยและวิธีปฏิบัติงานอย่างปลอดภัยในการใช้ก๊าซ LNG / NG การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล วิธีการปฏิบัติกรณีฉุกเฉิน และการปฐมพยาบาลเบื้องต้น เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดให้มีการอบรม/ให้ความรู้ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างเหมาะสมแก่พนักงานที่ปฏิบัติงานเกี่ยวข้องกับการใช้ก๊าซ LNG / NG	- เอกสารแนบที่ 39 ในภาคผนวกที่ 1	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดปฏิบัติตามมาตรการ	เอกสาร/ภาพถ่าย	ปัญหา/อุปสรรค
11. ด้านความเสี่ยง และอันตราย ร้ายแรง (ต่อ)	มาตรการเกี่ยวกับถังเก็บน้ำมันดีเซล 11.12 จัดให้มีถังดับเพลิงมือถือชนิดผงเคมีแห้ง (Powder Extinguisher) ขนาด 15 กิโลกรัม บริเวณถังเก็บน้ำมันดีเซล สำหรับรถโฟล์คลิฟท์ ให้สามารถระงับเหตุในกรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้ได้อย่างทันทั่วทั้งที่	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีถังดับเพลิงมือถือชนิดผงเคมีแห้ง (Powder Extinguisher) ขนาด 15 กิโลกรัม บริเวณถังเก็บน้ำมันดีเซล สำหรับรถโฟล์คลิฟท์	- ภาพที่ 2.2-32	-
	11.13 ตรวจสอบสภาพของถังเก็บน้ำมันดีเซลสำหรับรถโฟล์คลิฟท์ และ Bund ที่ล้อมรอบถังเป็นประจำเพื่อตรวจสอบความผิดปกติของถังและ Bund ที่ใช้ในการรองรับน้ำมันกรณีที่เกิดการรั่วไหล	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้มีการตรวจสอบสภาพของถังเก็บน้ำมันดีเซล สำหรับรถโฟล์คลิฟท์ และ Bund ที่ล้อมรอบถังเป็นประจำ	- เอกสารแนบที่ 40 ในภาคผนวกที่ 1	-
	11.14 จัดให้มีการอบรม/ให้ความรู้ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยแก่พนักงานที่ปฏิบัติงานเกี่ยวกับการใช้น้ำมันดีเซล โดยหัวข้อฝึกอบรม เช่น กฎระเบียบความปลอดภัยและวิธีปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย การใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล วิธีการปฏิบัติกรณีฉุกเฉิน และการปฐมพยาบาลเบื้องต้น เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดให้มีการอบรม/ให้ความรู้ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยแก่พนักงานที่ปฏิบัติงานเกี่ยวกับการใช้น้ำมันดีเซล	- เอกสารแนบที่ 41 ในภาคผนวกที่ 1	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดปฏิบัติตามมาตรการ	เอกสาร/ภาพถ่าย	ปัญหา/อุปสรรค
11. ด้านความเสี่ยง และอันตราย ร้ายแรง (ต่อ)	มาตรการเกี่ยวกับการรื้อย้ายถังเก็บ LNG				
	11.15 การรื้อย้ายถังเก็บ LNG ต้องดำเนินการโดยพนักงานที่มีความเชี่ยวชาญ และมีการวางแผนการดำเนินงานก่อนเริ่มดำเนินการ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการยังไม่มีแผนในการรื้อย้ายถังเก็บ LNG เนื่องจากโครงการเพิ่งเข้าสู่ระยะดำเนินการ ทั้งนี้หากโครงการจะดำเนินการย้ายถังเก็บ LNG จะดำเนินการตามมาตรการกำหนดอย่างเคร่งครัด	-	-
	11.16 กำหนดเขตพื้นที่สำหรับการรื้อย้ายและไม่ให้ผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าไปในบริเวณดังกล่าว	- พื้นที่โครงการ			
	11.17 จัดเตรียมอุปกรณ์และเครื่องมือที่จำเป็นสำหรับการรื้อย้ายและขนย้ายถังเก็บที่เพียงพอและเหมาะสม โดยต้องอยู่ในสภาพดีพร้อมใช้งาน	- พื้นที่โครงการ			
	11.18 จัดเตรียมอุปกรณ์และเครื่องมือในการดับเพลิงและระงับเหตุฉุกเฉิน พร้อมทั้งตรวจสอบความพร้อมของอุปกรณ์ให้สามารถใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพในกรณีที่เกิดเหตุฉุกเฉิน	- พื้นที่โครงการ			
	11.19 มีการตรวจสอบปริมาณก๊าซ LNG ที่อยู่ภายในถังเก็บ หากพบว่ายังมีอยู่ต้องถ่ายออกจากถัง และระบายความดันภายในถังเพื่อความเสี่ยงในการเกิดเหตุฉุกเฉิน	- พื้นที่โครงการ			
	11.20 กำหนดให้พนักงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันประกายไฟจากการตัดเหล็กที่เหมาะสมและเป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนด	- พื้นที่โครงการ			
	11.21 ก่อนดำเนินการเคลื่อนย้ายถังเก็บ LNG ต้องมีการตรวจสอบความดันภายในถัง หากมีความดันมากกว่า 1 บาร์ ต้องทำการลดความดันลงให้เหลือเท่ากับ 1 บาร์ หากมีความดันน้อยกว่า 1 บาร์ หรือไม่มีความดัน ต้องเพิ่มความดันภายในถังให้เท่ากับ 1 บาร์	- พื้นที่โครงการ			

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดปฏิบัติตามมาตรการ	เอกสาร/ภาพถ่าย	ปัญหา/อุปสรรค
11.ด้านความเสี่ยง และอันตราย ร้ายแรง (ต่อ)	มาตรการเกี่ยวกับการรื้อย้ายถังเก็บ LNG 11.22 ดำเนินการตรวจสอบแนวเชื่อมบริเวณถังเก็บ LNG ด้วยวิธี Penetrant Testing (PT) โดยต้องดำเนินการพนักงานที่ผ่านการอบรมการทดสอบ Penetrant Testing (PT) ระดับที่ 2 (Level 2)	- พื้นที่โครงการ	- โครงการยังไม่มีแผนในการรื้อย้ายถังเก็บ LNG เนื่องจากโครงการเพิ่งเข้าสู่ระยะดำเนินการ ทั้งนี้หากโครงการจะดำเนินการย้ายถังเก็บ LNG จะดำเนินการตามมาตรการกำหนดอย่างเคร่งครัด	-	-
	11.23 เมื่อทำการรื้อย้ายถังเก็บ LNG ออกจากพื้นที่แล้ว ต้องทำการปรับพื้นที่ และตรวจสอบความปลอดภัยของพื้นที่ตามขั้นตอนที่กำหนด	- พื้นที่โครงการ			
12.ด้านเศรษฐกิจ-สังคม	12.1 พิจารณาจ้างงานของคนในท้องถิ่นหรือที่มีที่พักในบริเวณใกล้เคียง โดยจะพิจารณาทักษะและความชำนาญที่เหมาะสมเข้าทำงานเป็นอันดับแรก	- ชุมชนใกล้เคียง	- โครงการจะดำเนินการพิจารณาจ้างงานของคนในท้องถิ่นหรือที่มีที่พักในบริเวณใกล้เคียง โดยพิจารณาทักษะและความชำนาญที่เหมาะสมเข้าทำงานเป็นอันดับแรก	-	-
	12.2 ส่งเสริมและสนับสนุนกิจกรรมร่วมกับชุมชนในพื้นที่ในรูปของกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ ทั้งทางด้านศาสนา วัฒนธรรม การศึกษา การกีฬา ความปลอดภัย และด้านสิ่งแวดล้อมอย่างต่อเนื่อง ประกอบด้วย - สนับสนุนทุนการศึกษา อุปกรณ์การเรียน และอุปกรณ์กีฬาให้กับโรงเรียนที่อยู่ในรัศมีศึกษา รวมทั้ง สนับสนุนงบประมาณในการทำกิจกรรมและการจัดแข่งขันกีฬาให้กับโรงเรียนในพื้นที่ศึกษาเพื่อช่วยสร้างโอกาสทางการศึกษา และสนับสนุนความสามารถด้านกีฬาให้กับนักเรียนในพื้นที่ - สนับสนุนกิจกรรมกีฬาที่ช่วยเสริมสร้างสุขภาพและความสัมพันธ์อันดีระหว่างหน่วยงานราชการ ภาคเอกชนและประชาชนในพื้นที่ด้วย	- ชุมชนใกล้เคียง	- โครงการมีการส่งเสริมและสนับสนุนกิจกรรมร่วมกับชุมชนในพื้นที่ในรูปของกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ ทั้งทางด้านศาสนา วัฒนธรรม การศึกษา การกีฬา ความปลอดภัย และด้านสิ่งแวดล้อมอย่างต่อเนื่อง	- เอกสารแนบที่ 21 ในภาคผนวกที่ 1	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดปฏิบัติตามมาตรการ	เอกสาร/ภาพถ่าย	ปัญหา/อุปสรรค
12. ด้านเศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - สนับสนุนงบประมาณในกิจกรรมด้านศาสนา ประเพณี และวัฒนธรรมในพื้นที่ ได้แก่ กิจกรรมวันสงกรานต์ กิจกรรมทางพระพุทธศาสนา และกิจกรรมวันปีใหม่ เป็นต้น - สนับสนุนงบประมาณในการดำเนินกิจกรรมด้านความปลอดภัยให้กับหน่วยงานในพื้นที่ เพื่อช่วยในการตรวจตราและลดอุบัติเหตุที่อาจเกิดขึ้นจากการจราจร - สนับสนุนงบประมาณให้กับหน่วยงานด้านสาธารณสุขในพื้นที่เพื่อดำเนินกิจกรรมในการเฝ้าระวังและดูแลรักษาสุขภาพประชาชนโดยเฉพาะประชาชนในกลุ่มเสี่ยง - สนับสนุนงบประมาณและเข้าร่วมกิจกรรมในการดูแลรักษาสิ่งแวดล้อมและพัฒนาชุมชนของหน่วยงานต่างๆ ในพื้นที่เพื่อส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อม 				
	12.3 ประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารของโครงการผ่านการเข้าพบปะ เยี่ยมเยียนพูดคุยกับผู้นำชุมชน และ/หรือ ประชาชนที่อยู่ใกล้เคียง เพื่อประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารเกี่ยวกับรายละเอียดโครงการ มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม รวมทั้ง รับฟังปัญหาที่เกิดขึ้นต่อชุมชน	- ชุมชนใกล้เคียง	- โครงการมีการเข้าพบปะเยี่ยมเยียนพูดคุยกับผู้นำชุมชนและประชาชนที่อยู่ใกล้เคียง มีการประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารเกี่ยวกับรายละเอียดโครงการ มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม รวมทั้ง รับฟังปัญหาที่เกิดขึ้นต่อชุมชน	- ภาพที่ 2.2-35	-
	12.4 จัดให้มีช่องทางในการรับเรื่องร้องเรียนหลายๆ ช่องทาง ได้แก่ การร้องเรียนทางโทรศัพท์ โทรสาร บันทึกลงจดหมาย อีเมล หรือแจ้งผ่านทางเจ้าหน้าที่โครงการโดยตรง เป็นต้น โดยประชาสัมพันธ์ให้ประชาชนในพื้นที่รับทราบถึงช่องทางการรับเรื่องร้องเรียน และมาตรการจัดการเรื่องร้องเรียนโดยแจ้งผ่านทางองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น หรือผู้นำชุมชน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดให้มีช่องทางการรับเรื่องร้องเรียน โดยมีการประชาสัมพันธ์ให้ประชาชนในพื้นที่รับทราบถึงช่องทางการรับเรื่องร้องเรียน และมาตรการจัดการเรื่องร้องเรียนโดยแจ้งผ่านทางองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น หรือผู้นำชุมชน	- เอกสารแนบที่ 12 ในภาคผนวกที่ 1	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดปฏิบัติตามมาตรการ	เอกสาร/ภาพถ่าย	ปัญหา/อุปสรรค
12.ด้านเศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	12.5 กรณีที่พบว่าข้อร้องเรียนมีสาเหตุมาจากการดำเนินงานของโครงการ โครงการต้องดำเนินการแก้ไขปัญหาโดยเร็วที่สุด โดยต้องเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายในการแก้ไขปัญหา และมีการชดเชยเยียวยาตามความเหมาะสม	- ชุมชนใกล้เคียง	- กรณีพบว่าข้อร้องเรียนมีสาเหตุมาจากการดำเนินงานของโครงการ จะมีการแก้ไขปัญหาโดยเร็วที่สุด โดยในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 พบข้อร้องเรียนที่เกิดจากการดำเนินงาน จำนวน 2 ครั้ง ดังนี้ - วันที่ 16 กรกฎาคม 2568 ได้รับหนังสือแจ้งให้ปรับปรุงแก้ไขการประกอบกิจการด้านฝุ่น เสียง และกลิ่น ซึ่งโครงการได้ดำเนินการปรับปรุงแก้ไขโดยใช้ระบบสเปรย์น้ำที่รถบรรทุกและพื้นที่เทกอง ปรับปรุงขั้นตอนการดักวัตถุดิบและติดตั้งเครื่องตรวจวัดกลิ่น รวมทั้งปลูกต้นไม้ตลอดแนวรั้วด้านทิศเหนือของโรงงานที่ติดกับชุมชน โดยมีเจ้าหน้าที่ สน.อด.(รย.) ได้เข้าตรวจสอบโรงงานเพื่อติดตามผลการปรับปรุงแก้ไข เมื่อวันที่ 1 ตุลาคม 2568 พบว่าบริษัทได้ดำเนินการปรับปรุงแก้ไขเรียบร้อยแล้ว - วันที่ 9 ธันวาคม 2568 ได้รับหนังสือแจ้งให้ปรับปรุงแก้ไขการประกอบกิจการด้านกลิ่นเหม็นและฝุ่นละอองที่พัดข้ามรั้วเข้าไปในพื้นที่โรงงานข้างเคียง ซึ่งโครงการอยู่ระหว่างดำเนินการปรับปรุงแก้ไข ตามมาตรการการปรับปรุงแก้ไขการประกอบกิจการ 45 วัน ที่ตอบกลับ กนอ. วันที่ 24 ธันวาคม 2568	- เอกสารแนบที่ 12 ในภาคผนวกที่ 1	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดปฏิบัติตามมาตรการ	เอกสาร/ภาพถ่าย	ปัญหา/อุปสรรค
12. ด้านเศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	12.6 เปิดโอกาสให้ประชาชนและผู้สนใจเข้าเยี่ยมชมการดำเนินงานของโครงการ เพื่อเป็นแหล่งเรียนรู้และคลายข้อวิตกกังวลเกี่ยวกับการดำเนินงานของโครงการ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีแผนจะเปิดโอกาสให้ประชาชนและผู้สนใจเข้าเยี่ยมชมการดำเนินงานของโครงการ เพื่อเป็นแหล่งเรียนรู้และคลายข้อวิตกกังวลเกี่ยวกับการดำเนินงานของโครงการ	-	-
	12.7 จัดทำป้ายประชาสัมพันธ์ ในรูปแบบที่เหมาะสมและมองเห็นได้ชัดเจน เพื่อนำเสนอผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการให้ประชาชนได้รับทราบ โดยติดที่บอร์ดประชาสัมพันธ์ของหน่วยงานราชการ ได้แก่ อำเภอปลวกแดง อบต.มายางพร และที่ทำการกำนันที่อยู่ในรัศมี 5 กิโลเมตร จากขอบเขตพื้นที่โครงการ	- บริเวณสถานที่ราชการ ได้แก่ อำเภอปลวกแดง อบต.มายางพร และที่ทำการกำนันที่อยู่ในรัศมี 5 กิโลเมตร จากขอบเขตพื้นที่โครงการ	- โครงการจะดำเนินการจัดทำป้ายประชาสัมพันธ์นำเสนอผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการให้ประชาชนได้รับทราบ โดยติดที่บอร์ดประชาสัมพันธ์ของหน่วยงานราชการ และที่ทำการกำนันที่อยู่ในรัศมี 5 กิโลเมตร	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดปฏิบัติตามมาตรการ	เอกสาร/ภาพถ่าย	ปัญหา/อุปสรรค
12. ด้านเศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	<p>12.8 ในการจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) ของโครงการให้ดำเนินการดังนี้</p> <p>1) กรณีที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ยังไม่ได้แต่งตั้งผู้แทนของโครงการเข้าร่วมเป็นคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง</p> <p>โครงการจะต้องแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการให้แล้วเสร็จภายใน 2 เดือนหลังจากที่รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหลอมอะลูมิเนียมได้รับความเห็นชอบโดยคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการมีรายละเอียดดังต่อไปนี้</p> <p>1.1) โครงสร้างคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee)</p> <p>คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมประกอบด้วย ตัวแทนจาก 3 ฝ่าย ได้แก่ กรรมการผู้แทนภาคประชาชน กรรมการผู้แทนภาคราชการ/นักวิชาการในท้องถิ่น และผู้แทนจากโครงการ โดยกำหนดสัดส่วนผู้แทนจากภาคประชาชนมากกว่าหนึ่งของจำนวนคณะกรรมการฯ ทั้งหมด รายละเอียดดังนี้</p>	- พื้นที่โครงการ	- โครงการอยู่ระหว่างการจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) โดยได้ดำเนินการยื่นหนังสือเพื่อเชิญเข้าร่วมเป็นคณะกรรมการฯ เรียบร้อยแล้ว ทั้งนี้โครงการจะดำเนินการให้แล้วเสร็จภายในปี 2569	- เอกสารแนบที่ 42 ในภาคผนวกที่ 1	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดปฏิบัติตามมาตรการ	เอกสาร/ภาพถ่าย	ปัญหา/อุปสรรค
12. ด้านเศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	<p>(1) ตัวแทนประชาชนในพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตร แบ่งเป็นเขตการปกครองส่วนท้องถิ่น จำนวนไม่น้อยกว่า 9 คน ได้แก่</p> <p>ก) องค์การบริหารส่วนตำบลมายางพร อำเภอลวกแดง จังหวัดระยอง</p> <ul style="list-style-type: none"> - หมู่ที่ 2 บ้านเนินสวรรค์ จำนวน 1 คน - หมู่ที่ 3 บ้านมายางพร จำนวน 1 คน - หมู่ที่ 4 บ้านห้วยปราบ จำนวน 1 คน - หมู่ที่ 5 บ้านวังตาหม่อน จำนวน 1 คน - หมู่ที่ 6 บ้านมายางพรใหม่ จำนวน 1 คน <p>ข) องค์การบริหารส่วนตำบลปลวกแดงอำเภอลวกแดง จังหวัดระยอง</p> <ul style="list-style-type: none"> - หมู่ที่ 4 บ้านวังตาผิน จำนวน 1 คน <p>ค) องค์การบริหารส่วนตำบลบ่อวิน อำเภอสรีราชา จังหวัดชลบุรี</p> <ul style="list-style-type: none"> - หมู่ที่ 3 บ้านห้วยปราบ จำนวน 1 คน - หมู่ที่ 6 บ้านเขาหิน จำนวน 1 คน <p>ง) องค์การบริหารส่วนตำบลเขาไม้แก้ว อำเภอบางละมุง จังหวัดชลบุรี</p> <ul style="list-style-type: none"> - หมู่ที่ 5 บ้านภูไทร จำนวน 1 คน 				

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดปฏิบัติตามมาตรการ	เอกสาร/ภาพถ่าย	ปัญหา/อุปสรรค
12. ด้านเศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	<p>(2) ผู้แทนจากหน่วยงานราชการ จำนวน 5 คน ได้แก่</p> <p>ก) สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง จำนวน 1 คน</p> <p>ข) สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง จำนวน 1 คน</p> <p>ค) หน่วยงานด้านสาธารณสุข จังหวัดระยอง จำนวน 1 คน</p> <p>ง) สวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน จังหวัดระยอง จำนวน 1 คน</p> <p>จ) หน่วยงานด้านการปกครองระยอง (จังหวัด อำเภอลำยองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น) จำนวน 1 คน</p> <p>(3) ผู้แทนจากโครงการ จำนวน 1 คน</p> <p>ทั้งนี้ คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมจากตัวแทนจาก 3 ฝ่าย จะดำเนินการประชุมเพื่อคัดเลือกประธาน 1 ตำแหน่ง รองประธาน 1 ตำแหน่ง และเลขา อนุกรรมการ 1 ตำแหน่ง จากนั้นให้ประกาศแต่งตั้งคณะกรรมการฯ โดยความเห็นชอบของที่ประชุมหากคณะกรรมการฯ ครบวาระในการดำรงตำแหน่งอาจมีการทบทวนตัวแทนชุมชนให้เหมาะสมได้โดยให้ครอบคลุมพื้นที่ศึกษา</p>				

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดปฏิบัติตามมาตรการ	เอกสาร/ภาพถ่าย	ปัญหา/อุปสรรค
12.ด้านเศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	<p>1.2) อำนาจหน้าที่</p> <p>(1) ติดตามตรวจสอบและกำกับดูแลให้โครงการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเผยแพร่/ประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องได้รับทราบ เพื่อความโปร่งใสในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อม</p> <p>(2) ติดตามตรวจสอบและกำกับดูแลการดำเนินงานของโครงการให้สอดคล้องกับระเบียบ มาตรฐาน กฎหมายที่เกี่ยวข้อง</p> <p>(3) พิจารณาเรื่องร้องเรียนเกี่ยวกับปัญหาและผลกระทบที่ได้จากการดำเนินโครงการ รวมทั้งตรวจสอบข้อเท็จจริงและสรุปแนวทางการป้องกันและแก้ไข</p> <p>(4) ดำเนินการไกล่เกลี่ยร่วมเจรจาและหาข้อยุติ กรณีมีข้อพิพาทปัญหาสิ่งแวดล้อมระหว่างโครงการกับชุมชน</p> <p>(5) พิจารณามาตรการในการชดเชยเยียวยากรณีเกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อมระหว่างชุมชนกับโครงการหากพิสูจน์ได้ว่าเกิดจากโครงการ รวมทั้งติดตามผลการปฏิบัติตามมาตรการชดเชยเยียวยาจนแล้วเสร็จ</p>				

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดปฏิบัติตามมาตรการ	เอกสาร/ภาพถ่าย	ปัญหา/อุปสรรค
12. ด้านเศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	<p>1.3) ระยะเวลาในการดำรงตำแหน่ง</p> <p>(1) กรรมการมีวาระในการดำรงตำแหน่งคราวละ 4 ปี นับตั้งแต่วันที่ได้รับการประกาศแต่งตั้ง และอาจได้รับการสรรหาหรือแต่งตั้งให้เป็นกรรมการได้อีก โดยมีระยะในการดำรงตำแหน่งไม่เกิน 2 วาระติดต่อกัน</p> <p>(2) มีครบกำหนดวาระตามข้อ (1) หากยังมิได้มีการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการขึ้นมาใหม่ ให้กรรมการซึ่งพ้นจากตำแหน่งตามวาระนั้นอยู่ในตำแหน่งเพื่อปฏิบัติหน้าที่ต่อไป จนกว่ากรรมการซึ่งได้รับการสรรหาหรือแต่งตั้งใหม่จะเข้ารับหน้าที่</p> <p>(3) กรณีที่กรรมการพ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระให้ดำเนินการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการประเภทเดียวกันแทนภายใน 45 วัน นับตั้งแต่วันที่กรรมการพ้นจากตำแหน่งและให้ผู้ที่ได้รับการสรรหาหรือได้รับการแต่งตั้งดำรงตำแหน่งแทนโดยอยู่ในตำแหน่งเท่ากับวาระที่เหลืออยู่ของกรรมการซึ่งตนแทน</p> <p>(4) กรณีวาระของกรรมการที่พ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระเหลืออยู่น้อยกว่า 90 วัน จะไม่ดำเนิน การสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการแทนตำแหน่งที่ว่างลงก็ได้ และให้คณะกรรมการประกอบด้วยกรรมการเท่าที่เหลืออยู่</p>				

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดปฏิบัติตามมาตรการ	เอกสาร/ภาพถ่าย	ปัญหา/อุปสรรค
12. ด้านเศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	<p>(5) นอกจากการพ้นตำแหน่งตามวาระกรรมการพ้นจากตำแหน่งเมื่อ</p> <p>ก) ลาออกหรือไม่อาจทำหน้าที่ต่อไปได้ เช่น เจ็บป่วย หรือเสียชีวิต เป็นต้น</p> <p>ข) ไม่เข้าร่วมประชุมตามข้อกำหนดของคณะกรรมการฯ ติดต่อกัน 4 ครั้ง หรือตามที่คณะกรรมการฯ กำหนด</p> <p>ค) คณะกรรมการฯ มีมติสองในสามให้ถอดถอนออกจากตำแหน่งเพราะมีความประพฤติเสื่อมเสีย บกพร่อง หรือไม่สุจริตต่อหน้าที่</p> <p>ง) ย้ายภูมิลำเนาออกจากพื้นที่ที่มีภูมิ ลำเนาโดยรอบ พื้นที่ศึกษาเกินกว่า 90 วัน</p> <p>จ) ต้องคำพิพากษาให้เป็นบุคคลล้มละลาย หรือต้องคำพิพากษาถึงที่สุดให้จำคุก เว้นแต่ความผิดลหุโทษ หรือความผิดอันเกิดจากการกระทำโดยประมาท</p> <p>ฉ) วิกลจริต หรือจิตฟั่นเฟือน หรือถูกศาลสั่งให้เป็นบุคคลไร้ความสามารถหรือเสมือนไร้ความสามารถ</p> <p>(6) หากมีกรรมการท่านใดประสงค์จะลาออกหรือไม่สามารถทำหน้าที่ต่อไปได้ ให้มีหนังสือแจ้งต่อประธานหรือฝ่ายเลขานุการอย่างน้อย 15 วัน ก่อนที่จะมีกำหนดการประชุมครั้งต่อไป และให้ฝ่ายเลขานุการนำรายชื่อคณะกรรมการฯ ท่านใหม่แจ้งต่อที่ประชุมในวาระต่อไป</p>				

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดปฏิบัติตามมาตรการ	เอกสาร/ภาพถ่าย	ปัญหา/อุปสรรค
12. ด้านเศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	<p>(7) การจัดประชุมคณะกรรมการฯ ต้องมีกรรมการมาประชุมไม่น้อยกว่ากึ่งหนึ่งของจำนวนคณะกรรมการฯ ทั้งหมด จึงจะเป็นองค์ประชุม โดยมีความถี่ในการประชุมอย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง แต่หากพบว่ามีวาระจำเป็นเร่งด่วนสามารถประชุมก่อนกำหนดเวลาปกติได้ โดยให้อยู่ในดุลยพินิจของคณะกรรมการฯ กึ่งหนึ่งของคณะกรรมการฯ ทั้งหมด</p> <p>(8) ให้ผู้เข้าร่วมประชุมเซ็นชื่อเข้าร่วมประชุมทุกครั้งหากมีการมอบหมายให้บุคคลอื่นมาประชุมแทนต้องมีหนังสือรับรองจากผู้แทนตัวจริงทุกครั้งจึงจะนับเป็นองค์ประชุม แต่ไม่มีสิทธิ์ในการลงมติ</p> <p>1.4) งบประมาณ</p> <p>บริษัท เอลต้า ไดกิ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด จะสนับสนุนงบประมาณในการดำเนินงานของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee)</p> <p>2) กรณีที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ได้แต่งตั้งผู้แทนของโครงการเข้าร่วมเป็นคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยองเรียบร้อยแล้ว</p> <p>ให้ยกเลิกคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) ของโครงการได้</p>				

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดปฏิบัติตามมาตรการ	เอกสาร/ภาพถ่าย	ปัญหา/อุปสรรค
13. พื้นที่สีเขียว	13.1 จัดให้มีพื้นที่สีเขียวที่เป็นไม้ยืนต้นภายในโครงการไม่น้อยกว่า 52 ต้น ที่มีความสูงไม่น้อยกว่า 1.5 เมตร คิดเป็นพื้นที่ประมาณ 3.11 ไร่ หรือร้อยละ 6.03 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด สำหรับบริเวณริมรั้วด้านทิศตะวันตกของโครงการให้ปลูกไม้ยืนต้นแบบสลับฟันปลา ส่วนบริเวณริมรั้วด้านทิศตะวันออกให้ปลูกไม้ยืนต้นเป็นแนวเพื่อป้องกันผลกระทบต่อชุมชนที่อยู่ใกล้เคียง เช่น ต้นอโศกอินเดีย ต้นลีลาวดี ต้นสนมังกร และต้นสนพิพัทธ์ เป็นต้น และต้องบำรุงรักษาให้มีสภาพดีอยู่เสมอ ในกรณีที่พบการตายของต้นไม้ที่ปลูกต้องทำการปลูกซ่อมแซมในส่วนที่เสียหายให้แล้วเสร็จโดยเร็ว	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดให้มีพื้นที่สีเขียวเป็นไม้ยืนต้นภายในโครงการไม่น้อยกว่า 52 ต้น ที่มีความสูงไม่น้อยกว่า 1.5 เมตร คิดเป็นพื้นที่ประมาณ 3.11 ไร่ หรือร้อยละ 6.03 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด	- ภาพที่ 2.2-36	-
	13.2 ดูแลและบำรุงรักษาด้านไม้บริเวณพื้นที่สีเขียวตลอดการดำเนินงานของโครงการเป็นประจำ รวมทั้งสำรวจการเจริญเติบโตของต้นไม้เป็นประจำทุก 6 เดือน หากต้นไม้ในพื้นที่สีเขียวตายต้องปลูกทดแทนภายใน 30 วัน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการดูแลและบำรุงรักษาด้านไม้บริเวณพื้นที่สีเขียวตลอดการดำเนินงานของโครงการเป็นประจำ และมีการปลูกทดแทนกรณีต้นไม้ในพื้นที่สีเขียวตาย	- เอกสารแนบที่ 43 ในภาคผนวกที่ 1	-



ภาพที่ 2.2-1 การตรวจเช็คสารกัมมันตรังสีในพื้นที่โครงการก่อนจัดเก็บในอาคาร



รถขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์



รถขนส่งสารเคมี



รถขนส่งกากของเสีย

ภาพที่ 2.2-2 รถบรรทุกปิดคลุมผ้าใบส่วนบรรทุกอย่างมิดชิด



ภาพที่ 2.2-3 ป้ายจำกัดความเร็วในพื้นที่โครงการ และพื้นที่นิคมฯ



ภาพที่ 2.2-4 ถังล้างวัตถุดิบ



ภาพที่ 2.2-5 เครื่องดักฝุ่นชุดที่ 1,2 (Dust Collector) (ไซโคลนและเครื่องดักฝุ่นแบบถุงกรอง (Bag Filter))



ภาพที่ 2.2-6 ระบบ Low NO_x

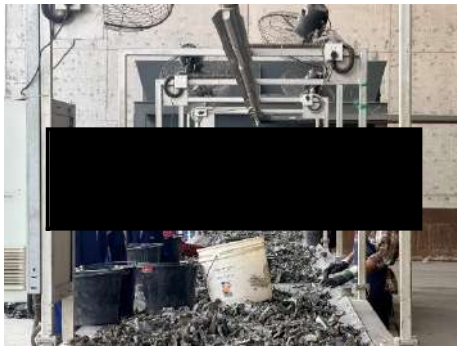
ภาพที่ 2.2-7 เครื่องมือตรวจวัดมลพิษทางอากาศ
และสภาพของอากาศอย่างต่อเนื่อง (CEMS)



ภาพที่ 2.2-8 อุปกรณ์/อะไหล่สำรองสำหรับระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ



ภาพที่ 2.2-9 อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล และตู้สำรองเก็บอุปกรณ์ PPE



ภาพที่ 2.2-10 การตรวจสอบวัตถุดิบ และคัดแยกเศษ
พลาสติก เพื่อไม่ให้ปนเปื้อนเข้าสู่เตาหลอม



ภาพที่ 2.2-11 อาคารที่มีหลังคาปกคลุม
เก็บตะกรันอะลูมิเนียมในถุงพลาสติก



ภาพที่ 2.2-12 เครื่องตรวจจับกลิ่นที่ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออกเฉียงใต้



เตาหลอม



เตาพัก



เตาเผาตะกรันแบบหมุน



ถังทำให้ตะกรันเย็น

ภาพที่ 2.2-13 Hood ดูดอากาศ



เครื่องจักรอุปกรณ์ในระบบการบำบัดกลิ่นอะลูมิเนียม

ภาพที่ 2.2-13 Hood ดูดอากาศ (ต่อ)



อุปกรณ์ป้องกันฝุ่น, อุปกรณ์ป้องกันความร้อน



อุปกรณ์ป้องกันเสียง

ภาพที่ 2.2-14 พนักงานสวมอุปกรณ์ป้องกันความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE)



ภาพที่ 2.2-15 ป้ายเตือนห้ามเผาวัสดุใดๆ ในบริเวณพื้นที่โครงการ และห้ามทิ้งขยะลงรางระบายน้ำ



ภาพที่ 2.2-16 ป้ายแสดงสัญลักษณ์การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง, อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE)



ภาพที่ 2.2-17 ถังเก็บน้ำประปาขนาด 1,400 ลูกบาศก์เมตร



ภาพที่ 2.2-18 ป้ายประชาสัมพันธ์การใช้น้ำอย่างประหยัด



ภาพที่ 2.2-19 รางระบายน้ำเสียที่แยกออกจากรางระบายน้ำฝน



ภาพที่ 2.2-20 บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำ
(Inspection Manhole)



ภาพที่ 2.2-21 ป้าย GPS หน้ารถขนส่งผลิตภัณฑ์และกากของเสีย



ภาพที่ 2.2-22 เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยบริเวณ
ทางเข้า-ออกโรงงาน



ภาพที่ 2.2-23 ป้ายสัญญาณจราจร



ภาพที่ 2.2-24 พื้นที่ลานจอดรถในโครงการ



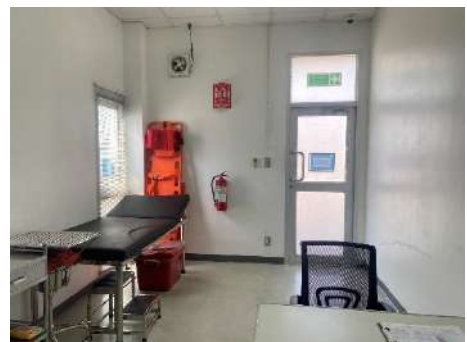
ภาพที่ 2.2-25 ภาชนะรองรับขยะมูลฝอยและกากของเสีย

ภาพที่ 2.2-26 ป้ายรณรงค์การคัดแยกขยะ ตามหลัก 3R



ภาพที่ 2.2-27 อาคารพักเก็บกากของเสียชั่วคราว

ภาพที่ 2.2-28 สมุดสุขภาพประจำตัวพนักงาน



ภาพที่ 2.2-29 สถานพยาบาลเบื้องต้น และอุปกรณ์ปฐมพยาบาล



ภาพที่ 2.2-30 ตู้น้ำดื่ม และห้องน้ำ-ห้องส้วม



ภาพที่ 2.2-31 Control room



บริเวณพื้นที่โครงการ

ภาพที่ 2.2-32 ระบบป้องกัน ระบบแจ้งเหตุและระบบอัคคีภัย



บริเวณพื้นที่โครงการ



บริเวณสถานีก๊าซ LNG/NG



บริเวณถังเก็บน้ำมันดีเซล

ภาพที่ 2.2-32 ระบบป้องกัน ระบบแจ้งเหตุและระบบดับเพลิง (ต่อ)



ภาพที่ 2.2-33 อุปกรณ์ล้อกล้อคล้อรถ LNG



ภาพที่ 2.2-34 ป้ายห้ามสูบบุหรี่ ห้ามก่อประกายไฟ ห้ามใช้เครื่องมือสื่อสารบริเวณถังเก็บ LNG



ภาพที่ 2.2-35 เข้าพบปะผู้นำชุมชน



ภาพที่ 2.2-36 พื้นที่สีเขียว

ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บทที่ 3

ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

3.1 การดำเนินการ

การติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เบลต้า ไคกิ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด ตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่กำหนดไว้ในรายงาน การประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ประจำเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2568 ซึ่งดำเนินการโดยบริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด ประกอบด้วย

- 1) มาตรการด้านคุณภาพอากาศ
 - คุณภาพอากาศในบรรยากาศ
 - คุณภาพอากาศจากปล่องระบาย
 - กลิ่นในบรรยากาศ (Detect Odor Monitoring)
- 2) มาตรการด้านระดับเสียงทั่วไป
- 3) มาตรการด้านคุณภาพน้ำทิ้ง
- 4) มาตรการด้านคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน
 - คุณภาพดิน
 - คุณภาพน้ำใต้ดิน
- 5) มาตรการด้านการคมนาคมขนส่ง
- 6) มาตรการด้านการจัดการกากของเสีย
- 7) มาตรการด้านสาธารณสุขและสุขภาพ
 - ตรวจสอบสุขภาพพนักงานทั่วไป
 - ตรวจสอบสุขภาพพนักงานกลุ่มเสี่ยง (พนักงานฝ่ายผลิต)
 - สุขภาพโภชนาการ
- 8) มาตรการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
 - ตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ
 - ตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ
 - ตรวจวัดระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาในแต่ละวัน
 - จัดทำแผนผังแสดงเส้นเสียง (Noise Contour Map)
 - ตรวจวัดความร้อนในสถานประกอบการ
 - บันทึกสถิติการอุบัติเหตุ การบาดเจ็บ และการเจ็บป่วยจากการทำงาน
 - การฝึกอบรมและซักซ้อมแผนฉุกเฉิน
- 9) มาตรการด้านสภาพเศรษฐกิจ-สังคม

3.2 ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท
เดลด้า ไตกิ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีงบประมาณ - ธันวาคม 2568 แสดงดังตารางที่ 3.2-1

ตารางที่ 3.2-1 ตารางสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)
โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เอลต้า ไคกิ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด

มาตรการติดตามตรวจสอบ	ดัชนีติดตามตรวจสอบ	สถานที่ดำเนินการ	ความถี่/ระยะเวลา	รายละเอียดการดำเนินการ	หมายเหตุ
1. ด้านคุณภาพอากาศ 1.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ	<ul style="list-style-type: none"> - ฝุ่นละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง - ฝุ่นละอองขนาดไม่เกิน 10 ไมครอน (PM-10) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง - ฝุ่นละอองขนาดไม่เกิน 2.5 ไมครอน (PM-2.5) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง - ไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO₂) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง - ทิศทางและความเร็วลม (เลือกเพียง 1 สถานี) 	<ul style="list-style-type: none"> - เก็บตัวอย่าง จำนวน 3 จุด ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> • A1 : พื้นที่โครงการบริเวณสำนักงาน • A2 : วัดราษฎร์อุตสาหกรรม • A3 : ชุมชน หมู่ที่ 4 บ้านห้วยปราบ 	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง ในช่วงลมมรสุมตะวันออกเฉียงเหนือและลมมรสุมตะวันตกเฉียงใต้ตลอดระยะดำเนินการ	- โครงการได้ดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศ (TSP, PM ₁₀ , NO ₂) ความเร็วและทิศทางลม ระหว่างวันที่ 21-28 พฤศจิกายน 2568 รายละเอียดการติดตามตรวจสอบแสดงดังหัวข้อ 3.2.1.1	-
1.2 คุณภาพอากาศจากปล่องระบาย	<ul style="list-style-type: none"> - ฝุ่นละออง (TSP) - ฝุ่นละอองขนาดเล็กกว่า 10 ไมครอน (PM-10) - ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) - ฟุ้งของอะลูมิเนียม (Fume Al) - ก๊าซไฮโดรเจนฟลูออไรด์ (HF) - ก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCL) - สารประกอบไดออกซิน (Dioxin) 	<ul style="list-style-type: none"> - ปล่องระบาย จำนวน 3 ปล่อง ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> • ST1 : ปล่องระบายที่ 1 • ST2 : ปล่องระบายที่ 2 (ตรวจเฉพาะฝุ่นละออง (TSP) และ ฝุ่นละอองขนาดเล็กกว่า 10 ไมครอน (PM-10)) • ST3 : ปล่องระบายที่ 3 (ตรวจเฉพาะฝุ่นละออง (TSP) และ ฝุ่นละอองขนาดเล็กกว่า 10 ไมครอน (PM-10)) 	- ปีละ 2 ครั้ง ช่วงเดียวกันกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ตลอดระยะดำเนินการ (หมายเหตุ : ตรวจวัดสารประกอบไดออกซินในช่วง 3 ปีแรก กรณีที่ตรวจไม่พบหรือตรวจพบแต่มีค่าต่ำกว่า 0.25 ngTEQ/Nm ³ ให้แจ้งไปยังหน่วยงานผู้อนุญาต (กนอ.) เพื่อขอยกเลิกการตรวจวัดในปีถัดไป)	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการได้ดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย เมื่อวันที่ 24 พฤศจิกายน, 1, 6 ธันวาคม 2568 รายละเอียดการติดตามตรวจสอบแสดงดังหัวข้อ 3.2.1.2 - สำหรับปล่องระบายที่ 3 ไม่ได้ดำเนินการตรวจวัดเนื่องจากยังไม่มีเปิดใช้งานการผลิตบริเวณอาคารบดตะกั่วอะลูมิเนียม (Factory 4) หากมีการเปิดดำเนินการจะตรวจวัดตามมาตรการที่กำหนด 	-

ตารางที่ 3.2-1 ตารางสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เอลต้า ไทก้า เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด (ต่อ)

มาตรการติดตามตรวจสอบ	ดัชนีติดตามตรวจสอบ	สถานที่ดำเนินการ	ความถี่/ระยะเวลา	รายละเอียดการดำเนินการ	หมายเหตุ
1. ด้านคุณภาพอากาศ (ต่อ) 1.3 กลิ่นในบรรยากาศ (Detect Odor Monitoring)	- ความเข้มข้นของกลิ่น (Odor Concentration)	- ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออกเฉียงใต้ (ด้านที่อยู่ใกล้กับชุมชนมากที่สุด)	- ตรวจวัดต่อเนื่องตลอดระยะดำเนินการ	- โครงการได้เริ่มดำเนินการติดตั้งเครื่องตรวจวัดความเข้มข้นของกลิ่น (Odor Concentration) ซึ่งอยู่ระหว่างการทดสอบระบบการทำงาน โดยเมื่อดำเนินการแล้วเสร็จ จะรายงานผลการติดตามตรวจสอบในฉบับถัดไป	-
2. ด้านเสียง	- ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ($L_{eq\ 24\ hr}$) - ระดับเสียงเปอร์เซ็นต์ไทล์ที่ 90 (L_{90}) - ระดับเสียงสูงสุด (L_{max}) - ระดับเสียงกลางวันและกลางคืน (L_{dn}) - ระดับเสียงรบกวน	- ตรวจวัดจำนวน 4 จุด ได้แก่ • N1 : ริมรั้วด้านในโครงการด้านทิศตะวันออก • N2 : ริมรั้วด้านในโครงการด้านทิศตะวันตก • N3 : ชุมชน ม.6 บ้านมาบยางพรใหม่ (ทิศตะวันออกของโครงการ) • N4 : ชุมชน ม.6 บ้านยางพรใหม่ (ทิศใต้โครงการ)	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง ตลอดระยะดำเนินการ	- โครงการได้ดำเนินการติดตามตรวจสอบระดับเสียงโดยทั่วไป ระหว่างวันที่ 21-28 พฤศจิกายน 2568 รายละเอียดการติดตามตรวจสอบแสดงดังหัวข้อ 3.2.2	-
3. ด้านคุณภาพน้ำทิ้ง	- ความเป็นกรด-ด่าง (PH) - ของแข็งแขวนลอย (SS) - ของแข็งละลายน้ำ (TDS) - บีโอดี (BOD) - ซีโอดี (COD) - น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) - อะลูมิเนียม (Al)	- เก็บตัวอย่าง จำนวน 1 จุดคือ • WW1 : บ่อตรวจคุณภาพน้ำ (Inspection Manhole) ก่อนระบายลงสู่ระบบระบายน้ำเสียของนิคมฯ	- ทุก 3 เดือน ตลอดระยะดำเนินการ	- โครงการได้ดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง เมื่อวันที่ 29 สิงหาคม และ 24 พฤศจิกายน 2568 รายละเอียดการติดตามตรวจสอบแสดงดังหัวข้อ 3.2.3	

ตารางที่ 3.2-1 ตารางสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เอลต้า ไทก้า เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด (ต่อ)

มาตรการติดตามตรวจสอบ	ดัชนีติดตามตรวจสอบ	สถานที่ดำเนินการ	ความถี่/ระยะเวลา	รายละเอียดการดำเนินการ	หมายเหตุ
4. ด้านคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน 4.1 คุณภาพดิน	<ul style="list-style-type: none"> - ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) - อะลูมิเนียม (Aluminium) - แมงกานีส (Manganese) - สังกะสี (Zinc) 	<ul style="list-style-type: none"> - เก็บตัวอย่าง จำนวน 2 จุด ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> • S1 : ทางทิศตะวันตกของโครงการบริเวณใกล้บ่อสังเกตการณ์คุณภาพน้ำใต้ดินที่อยู่เหนือน้ำ (Up-gradient) • S2 : ทางทิศตะวันออกของโครงการบริเวณใกล้บ่อสังเกตการณ์คุณภาพน้ำใต้ดินที่อยู่ท้ายน้ำ (Down-gradient) 	- ปีละ 1 ครั้ง ตลอดระยะดำเนินการ	- โครงการได้ดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพดินเมื่อวันที่ 13 พฤศจิกายน 2568 รายละเอียดการติดตามตรวจสอบแสดงดังหัวข้อ 3.2.4	-
4.2 คุณภาพน้ำใต้ดิน	<ul style="list-style-type: none"> - ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) - อะลูมิเนียม (Aluminium) - แมงกานีส (Manganese) - สังกะสี (Zinc) 	<ul style="list-style-type: none"> - เก็บตัวอย่าง จำนวน 2 จุด ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> • UW1 : บ่อสังเกตการณ์คุณภาพน้ำใต้ดินที่อยู่เหนือน้ำ (Up-gradient) • UW2 : บ่อสังเกตการณ์คุณภาพน้ำใต้ดินที่อยู่ท้ายน้ำ (Down-gradient) 	- ปีละ 2 ครั้ง ตลอดระยะดำเนินการ	- โครงการได้ดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำใต้ดินเมื่อวันที่ 13 พฤศจิกายน 2568 รายละเอียดการติดตามตรวจสอบแสดงดังหัวข้อ 3.2.4	-

ตารางที่ 3.2-1 ตารางสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เอลต้า ไทเกิ้ล เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด (ต่อ)

มาตรการติดตามตรวจสอบ	ดัชนีติดตามตรวจสอบ	สถานที่ดำเนินการ	ความถี่/ระยะเวลา	รายละเอียดการดำเนินการ	หมายเหตุ
5. ด้านการคมนาคมขนส่ง	- บันทึกปริมาณจราจรที่เข้า-ออกพื้นที่โครงการแยกตามประเภทของยานพาหนะ	- พื้นที่โครงการ	- ดำเนินการทุกวันจัดทำเป็นสรุปเป็นรายเดือน มีการรายงานผลทุก 6 เดือนตลอดระยะดำเนินการ	- โครงการมีการบันทึกปริมาณการจราจรที่เข้า-ออกพื้นที่โครงการแยกประเภทของยานพาหนะ และมีการบันทึกสถิติอุบัติเหตุในบริเวณพื้นที่โครงการ โดยในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 พบว่า ไม่มีอุบัติเหตุจากการจราจรเกิดขึ้น รายละเอียดแสดงในหัวข้อที่ 3.2.5	-
	- บันทึกการเกิดเหตุจากการคมนาคมที่เกี่ยวข้องกับโครงการ - วัน เวลา สถานที่เกิดอุบัติเหตุ - สาเหตุในการเกิดอุบัติเหตุ - การดำเนินการแก้ไข ฯลฯ	- พื้นที่โครงการ และแนวเส้นทางการขนส่ง	- ทุกครั้งที่เกิดอุบัติเหตุสรุปผลรายเดือนตลอดระยะดำเนินการ		
6. ด้านการจัดการกากของเสีย	- บันทึกชนิด ปริมาณ การขนส่ง และการจัดการกากของเสียแต่ละประเภท รวมทั้งวิธีการกำจัด	- พื้นที่โครงการ	- ทุกเดือน รายงานผลทุก 6 เดือน ตลอดระยะดำเนินการ	- โครงการได้ดำเนินการจดบันทึกรายละเอียดประเภท และปริมาณกากของเสียที่เกิดขึ้น วิธีการกำจัด รวมถึงรายงานสัดส่วนปริมาณของเสียที่นำไปรีไซเคิลหรือส่งไปกำจัดเป็นประจำทุกเดือน แสดงดังหัวข้อ 3.2.6	-

ตารางที่ 3.2-1 ตารางสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เอลต้า ไทก้า เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด (ต่อ)

มาตรการติดตามตรวจสอบ	ดัชนีติดตามตรวจสอบ	สถานที่ดำเนินการ	ความถี่/ระยะเวลา	รายละเอียดการดำเนินการ	หมายเหตุ
7. ด้านสาธารณสุขและสุขภาพ 7.1 ตรวจสอบสุขภาพพนักงานทั่วไป	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจร่างกายทั่วไปโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ - เอกซเรย์ทรวงอก - ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด - ตรวจไขมันในเลือด - ตรวจน้ำตาลในเลือด - ตรวจการทำงานของตับ - ตรวจการทำงานของไต 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ก่อนเข้าทำงาน 1 ครั้ง และปีละ 1 ครั้ง ตลอดระยะดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการได้จัดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงานใหม่และพนักงานประจำปี อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง โดยพนักงานกลุ่มเสี่ยงที่อยู่ในฝ่ายผลิต มีการตรวจสมรรถภาพการได้ยิน สมรรถภาพปอดและสมรรถภาพการมองเห็นเพิ่มเติม โดยในปี 2568 ได้ดำเนินการตรวจสุขภาพเมื่อวันที่ 4 สิงหาคม 2568 รายละเอียดการติดตาม 	-
7.2 ตรวจสอบสุขภาพพนักงานกลุ่มเสี่ยง (พนักงานฝ่ายผลิต)	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจร่างกายทั่วไปโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ - เอกซเรย์ทรวงอก - ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด - ตรวจไขมันในเลือด - ตรวจน้ำตาลในเลือด - ตรวจการทำงานของตับ - ตรวจการทำงานของไต - ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน - ตรวจสมรรถภาพปอด - ตรวจสมรรถภาพการมองเห็น - ตรวจอะลูมิเนียมในเลือด 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ก่อนเข้าทำงาน 1 ครั้ง และปีละ 1 ครั้ง ตลอดระยะดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจสอบแสดงดังหัวข้อ 3.2.7 	-

ตารางที่ 3.2-1 ตารางสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เอลต้า ไทเกี เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด (ต่อ)

มาตรการติดตามตรวจสอบ	ดัชนีติดตามตรวจสอบ	สถานที่ดำเนินการ	ความถี่/ระยะเวลา	รายละเอียดการดำเนินการ	หมายเหตุ
7. ด้านสาธารณสุขและสุขภาพ (ต่อ) 7.3 สุขภาพอาหาร	- ตรวจมาตรฐานสุขาภิบาลอาหารสำหรับโรงอาหารโดยใช้แบบมาตรฐานสุขาภิบาลอาหารตามกฎหมายกระทรวงสุขลักษณะของสถานที่จำหน่ายอาหาร พ.ศ. 2561 ประกอบด้วย 5 หมวด คือ หมวด 1 : สถานที่บริโภคอาหาร และสถานที่เตรียมปรุง ประกอบอาหาร หมวด 2 : อาหาร กรรมวิธีการทำ ประกอบหรือปรุง การเก็บรักษาอาหาร หมวด 3 : สุขลักษณะของภาชนะ อุปกรณ์ และเครื่องใช้อื่นๆ หมวด 4 : สุขลักษณะส่วนบุคคลของผู้ดูแลและผู้สัมผัสอาหาร หมวด 5 : การเฝ้าระวังทางสุขาภิบาลอาหาร	- โรงอาหารของโครงการ	- เดือนละ 1 ครั้ง ตลอดระยะดำเนินการ	- โครงการมีการตรวจโรงอาหาร โดยใช้แบบมาตรฐานสุขาภิบาลอาหาร ตามกฎกระทรวงสุขลักษณะของสถานที่จำหน่ายอาหาร พ.ศ. 2561 รายละเอียดตั้งเอกสารแนบที่ 45 ในภาคผนวกที่ 1	-

ตารางที่ 3.2-1 ตารางสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เติลต้า ไคเก้ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด (ต่อ)

มาตรการติดตามตรวจสอบ	ดัชนีติดตามตรวจสอบ	สถานที่ดำเนินการ	ความถี่/ระยะเวลา	รายละเอียดการดำเนินการ	หมายเหตุ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 8.1 ตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ (Working Area)	<ul style="list-style-type: none"> - ฝุ่นละอองรวม (Total Dust) - ฝุ่นละอองขนาดเล็กที่สามารถเข้าสู่ระบบหายใจ (Respirable Dust) 	<ul style="list-style-type: none"> - อาคารผลิต 1-3 (Factory 1-3) - อาคารบดตะกั่วอะลูมิเนียม (Factory 4) - อาคารคัดแยกอะลูมิเนียมด้วยระบบ HMS (Factory 5) - อาคารหลอมและขึ้นรูปอะลูมิเนียมแท่ง (Factory 6) จำนวน 2 จุด ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> • เตาหลอม (Melting Furnace) • เตาเผาตะกั่วแบบหมุน (Rotary Kiln) 	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงานตลอดระยะดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการได้ดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ เมื่อวันที่ 24 พฤศจิกายน และ 4 ธันวาคม 2568 รายละเอียดการติดตามตรวจสอบแสดงดังหัวข้อ 3.2.8.1 - สำหรับบริเวณอาคารบดตะกั่วอะลูมิเนียม (Factory 4) ไม่ได้ดำเนินการตรวจวัด เนื่องจากยังไม่มีเปิดใช้งานการผลิต หากมีการเปิดดำเนินการจะตรวจวัดตามมาตรการที่กำหนด 	
8.2 ตรวจวัดความเสี่ยงในสถานประกอบการ (Working Area)	<ul style="list-style-type: none"> - ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน ($L_{eq\ 8\ hr}$) - ระดับเสียงสูงสุด (L_{max}) 	<ul style="list-style-type: none"> - อาคารการผลิต 1-3 (Factory 1-3) - อาคารบดตะกั่วอะลูมิเนียม (Factory 4) - อาคารคัดแยกอะลูมิเนียมด้วยระบบ HMS (Factory 5) - อาคารหลอมและขึ้นรูปอะลูมิเนียมแท่ง (Factory 6) 	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัดทุก 6 เดือน ในช่วงที่มีการปฏิบัติงานตลอดระยะดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการได้ดำเนินการติดตามตรวจสอบระดับเสียงในสถานประกอบการ เมื่อวันที่ 24 พฤศจิกายน และ 4 ธันวาคม 2568 รายละเอียดการติดตามตรวจสอบแสดงดังหัวข้อ 3.2.8.2 - สำหรับบริเวณอาคารบดตะกั่วอะลูมิเนียม (Factory 4) ไม่ได้ดำเนินการตรวจวัด เนื่องจากยังไม่มีเปิดใช้งานการผลิต หากมีการเปิดดำเนินการจะตรวจวัดตามมาตรการที่กำหนด 	

ตารางที่ 3.2-1 ตารางสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)
โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เอลต้า ไทเทิล (ประเทศไทย) จำกัด (ต่อ)

มาตรการติดตามตรวจสอบ	ดัชนีติดตามตรวจสอบ	สถานที่ดำเนินการ	ความถี่/ระยะเวลา	รายละเอียดการดำเนินการ	หมายเหตุ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 8.2 ตรวจวัดระดับเสียงใน สถานประกอบการ (Working Area) (ต่อ)	- ระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอด ระยะเวลาในแต่ละวัน (Time Weight Average ; TWA)	- อาคารการผลิต 1-3 (Factory 1-3) - อาคารบดตะกั่วอะลูมิเนียม (Factory 4) - อาคารคัดแยกอะลูมิเนียมด้วยระบบ HMS (Factory 5) - อาคารหลอมและขึ้นรูปอะลูมิเนียม แท่ง (Factory 6)	- ตรวจวัดทุก 6 เดือน ในช่วง ที่มีการปฏิบัติงานตลอด ระยะดำเนินการ	- โครงการได้ดำเนินการติดตามตรวจสอบระดับ เสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลา ในแต่ละวัน เมื่อวันที่ 24 พฤศจิกายน และ 4 ธันวาคม 2568 รายละเอียดการติดตาม ตรวจสอบแสดงดังหัวข้อ 3.2.8.3 - สำหรับบริเวณอาคารบดตะกั่วอะลูมิเนียม (Factory 4) ไม่ได้ดำเนินการตรวจวัด เนื่องจากยังไม่มีเปิดใช้งานการผลิต หากมี การเปิดดำเนินการจะตรวจวัดตามมาตรการที่ กำหนด	-
	- จัดทำแผนผังแสดงเส้นเสียง (Noise Contour Map) เพื่อกำหนดพื้นที่ที่มี เสียงดัง	- อาคารการผลิต 1-3 (Factory 1-3) - อาคารบดตะกั่วอะลูมิเนียม (Factory 4) - อาคารคัดแยกอะลูมิเนียมด้วยระบบ HMS (Factory 5) - อาคารหลอมและขึ้นรูปอะลูมิเนียม แท่ง (Factory 6)	- จัดทำภายใน 6 เดือน เมื่อ เดินเครื่องการผลิตและ ทบทวนทุก 3 ปี ตลอดระยะ ดำเนินการ	- โครงการมีแผนการจัดทำแผนที่แสดง เส้นระดับเสียง (Noise Contour Map) บริเวณพื้นที่อาคารการผลิตให้แล้วเสร็จ ภายในปี 2569 เพื่อกำหนดแนวทางในการ ลดระดับเสียงในพื้นที่ปฏิบัติงานที่มีเสียงดัง เกินมาตรฐาน และกำหนดขอบเขตพื้นที่ที่ ต้องมีการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง	-

ตารางที่ 3.2-1 ตารางสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)
โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เอลต้า ไคกิ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด (ต่อ)

มาตรการติดตามตรวจสอบ	ดัชนีติดตามตรวจสอบ	สถานที่ดำเนินการ	ความถี่/ระยะเวลา	รายละเอียดการดำเนินการ	หมายเหตุ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 8.3 ตรวจวัดความร้อนในสถานประกอบการ (Working Area)	- ค่าดัชนีความร้อน (WBGT)	- อาคารหลอมและขึ้นรูปอะลูมิเนียมแห่ง (Factory 6) จำนวน 2 จุด ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> เตาหลอม (Melting Furnace) เตาเผาตะกรันแบบหมุน (Rotary Kiln) 	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงานตลอดระยะดำเนินการ	- โครงการได้ดำเนินการติดตามตรวจสอบระดับความร้อนในสถานประกอบการ เมื่อวันที่ 24 พฤศจิกายน 2568 รายละเอียดการติดตามตรวจสอบแสดงดังหัวข้อ 3.2.8.4	-
8.4 บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ การบาดเจ็บ และการเจ็บป่วยจากการทำงาน	- บันทึกวัน เวลา สถานที่ที่เกิดอุบัติเหตุ การบาดเจ็บ เจ็บป่วยจากการทำงาน - สาเหตุในการเกิดอุบัติเหตุ การบาดเจ็บ เจ็บป่วยจากการทำงาน	- พื้นที่โครงการ	- ทุกครั้งที่เกิดเหตุสรุปเป็นรายเดือนรายงานผล 6 เดือนตลอดระยะดำเนินการ	- โครงการมีการจดบันทึกสถิติอุบัติเหตุ โดยระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2568 พบว่ามีอุบัติเหตุที่เกิดจากการปฏิบัติงาน รวมจำนวน 7 ครั้งรายละเอียดการติดตามตรวจสอบแสดงดังหัวข้อ 3.2.8.5	-
8.5 การฝึกอบรมและซักซ้อมแผนฉุกเฉิน	- วัน เวลา สถานที่ฝึกอบรม - จำนวนผู้เข้าร่วมอบรม - ภาพบรรยากาศฝึกอบรม ฯลฯ	- พื้นที่โครงการ	- อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ตลอดระยะดำเนินการ	- โครงการมีการฝึกอบรมและซักซ้อมแผนฉุกเฉิน โดยในปี 2568 ได้ดำเนินการเมื่อวันที่ 1 สิงหาคม 2568 รายละเอียดตามเอกสารแนบที่ 32 ในภาคผนวกที่ 1	-

ตารางที่ 3.2-1 ตารางสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เติลต้า ไคกี เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด (ต่อ)

มาตรการติดตามตรวจสอบ	ดัชนีติดตามตรวจสอบ	สถานที่ดำเนินการ	ความถี่/ระยะเวลา	รายละเอียดการดำเนินการ	หมายเหตุ
9. ด้านเศรษฐกิจ-สังคม	<ul style="list-style-type: none"> - สํารวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคมและความคิดเห็นของประชาชนผู้นำชุมชนและหน่วยงานราชการในพื้นที่ศึกษาประกอบด้วย - สภาพปัญหาหรือผลกระทบจากการดำเนินการ - ข้อวิตกกังวลจากการดำเนินการ 	1. หน่วยงานราชการ (อำเภอปลวกแดง อบต.มายางพร สถานพยาบาล และโรงเรียน) และศาสนสถานในรัศมี 5 กิโลเมตร 2. ผู้นำชุมชนทุกหมู่บ้านที่อยู่ในรัศมีที่ศึกษา 5 กิโลเมตร ได้แก่ บ้านใหญ่บ้าน และผู้ช่วยผู้ใหญ่บ้าน	- สํารวจ 1 ครั้งต่อปี ตลอดระยะดำเนินการ	- โครงการได้ดำเนินการลงพื้นที่ที่สำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคมและความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน และหน่วยงานราชการในพื้นที่ศึกษา โดยรอบพื้นที่โครงการรัศมี 5 กิโลเมตร เพื่อทำการสอบถามความคิดเห็นของประชาชน และผู้นำชุมชน ต่อการดำเนินกิจกรรมโครงการ ข้อวิตกกังวลตลอดจนข้อเสนอเพื่อการดำเนินกิจกรรมต่างๆ โดยในปี 2568 ได้ดำเนินการลงพื้นที่เพื่อสอบถามความคิดเห็นของหน่วยงานราชการ ผู้นำชุมชน และชุมชนระหว่างวันที่ 1-25 ธันวาคม 2568 สำหรับผลการดำเนินการจะรายงานในฉบับถัดไป	-
	<ul style="list-style-type: none"> - ข้อคิดเห็น ข้อเสนอแนะ ต่อการดำเนินการมาตรการ และการจัดการผลกระทบสิ่งแวดล้อม ฯลฯ 	3. ผู้แทนครัวเรือนรัศมี 5 กิโลเมตรจากขอบเขตพื้นที่โครงการ แบ่งออกเป็น <ul style="list-style-type: none"> - ระยะประชิด 0-0.1 กิโลเมตร (สำรวจทุกหลังคาเรือน) - ระยะ 0.1-3 กิโลเมตร (คำนวณจำนวนตัวอย่างตามหลักทางสถิติ) - ระยะ 3-5 กิโลเมตร (คำนวณจำนวนตัวอย่างตามหลักทางสถิติ) 			

3.2.1 คุณภาพอากาศ

3.2.1.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

1) การดำเนินการ

มาตรการกำหนดให้ทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง ในช่วงลมมรสุมตะวันออกเฉียงเหนือและลมมรสุมตะวันตกเฉียงใต้ตลอดระยะดำเนินการ โดยทำการตรวจวัด จำนวน 3 สถานี ได้แก่ บริเวณพื้นที่โครงการบริเวณสำนักงาน, บริเวณวัดราษฎร์ศรัทธาธรรม และบริเวณชุมชนหมู่ที่ 4 บ้านห้วยปราบ สำหรับดัชนีตรวจวัด ประกอบด้วย ฝุ่นละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง, ฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน (PM-10) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง, ฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 2.5 ไมครอน (PM-2.5) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง, ไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO₂) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง และทิศทางและความเร็วลม (เลือกเพียง 1 สถานี)

ซึ่งมีวิธีการเก็บตัวอย่าง วิธีการวิเคราะห์ และมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ดังแสดงในตารางที่

3.2.1.1-1 สำหรับตำแหน่งและภาพการตรวจวัดแสดงดังรูปที่ 3.2.1.1-1 และรูปที่ 3.2.1.1-2

ตารางที่ 3.2.1.1-1 วิธีการเก็บตัวอย่าง วิธีการวิเคราะห์ และมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์

คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

รายการตรวจวัด	วิธีการเก็บตัวอย่าง	วิธีการวิเคราะห์	มาตรฐานวิธีการวิเคราะห์
Total Suspended Particulate (TSP)	High Volume Air Sampler	Gravimetric Method	U.S. EPA 40 CFR Part 50 Appendix B
Particulate Matter less than 10 µm (PM ₁₀)	High Volume PM ₁₀ Air Sampler	Gravimetric Method	U.S. EPA 40 CFR Part 50 Appendix J
Particulate Matter less than 2.5 µm (PM _{2.5})	High Volume PM _{2.5} Air Sampler (Dichotomous)	Gravimetric Method	U.S. EPA 40 CFR Part 50 Appendix L
Nitrogen Dioxide (NO ₂)	NO/NO ₂ /NO _x Analyzer	Chemiluminescence Method	U.S. EPA RFNA-1194-099
ความเร็วและทิศทางลม	Wind Speed & Wind Direction Sensor	Wind Speed & Wind Direction Sensor	-

2) ผลการตรวจวัด

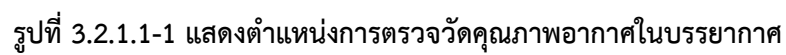
จากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ จำนวน 3 สถานี ระหว่างวันที่ 21-28 พฤศจิกายน 2568 มีผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 3.2.1.1-2 ถึง 3.2.1.1-3 และผลการตรวจวิเคราะห์ในภาคผนวกที่ 3

3) สรุปผลการตรวจวัดในปัจจุบัน

จากการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ จำนวน 3 สถานี ได้แก่ บริเวณพื้นที่โครงการ บริเวณสำนักงาน, บริเวณวัดราษฎร์อัสตาราม และบริเวณชุมชนหมู่ที่ 4 บ้านห้วยปราบ พบว่า TSP เฉลี่ย 24 ชั่วโมง มีค่าอยู่ในช่วง 0.049-0.136 mg/m^3 , PM_{10} เฉลี่ย 24 ชั่วโมง มีค่าอยู่ในช่วง 0.020-0.077 mg/m^3 , $\text{PM}_{2.5}$ เฉลี่ย 24 ชั่วโมง มีค่าอยู่ในช่วง 0.008-0.028 mg/m^3 และ NO_2 เฉลี่ย 1 ชั่วโมงสูงสุด มีค่าอยู่ในช่วง 0.0162-0.0264 ppm

เมื่อนำผลการตรวจวัดทั้ง 3 สถานีมาเปรียบเทียบกับเกณฑ์มาตรฐาน พบว่า ค่าความเข้มข้นของ TSP และ PM_{10} มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป ที่กำหนดค่ามาตรฐานของ TSP ไว้ไม่เกิน 0.33 mg/m^3 และ PM_{10} ไม่เกิน 0.12 mg/m^3 ตามลำดับ ส่วน $\text{PM}_{2.5}$ มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ (พ.ศ. 2565) เรื่อง กำหนดมาตรฐานฝุ่นละอองขนาดไม่เกิน 2.5 ไมครอน ($\text{PM}_{2.5}$) ในบรรยากาศโดยทั่วไป ที่กำหนดค่ามาตรฐานของ $\text{PM}_{2.5}$ ไม่เกิน 0.0375 mg/m^3 และความเข้มข้นของ NO_2 เฉลี่ย 1 ชั่วโมงสูงสุด มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ ในบรรยากาศโดยทั่วไป ที่กำหนดค่ามาตรฐานไว้ไม่เกิน 0.17 ppm

สำหรับผลการตรวจวัดทิศทางและความเร็วลม จำนวน 1 สถานี บริเวณพื้นที่โครงการบริเวณ สำนักงาน พบว่า กระแสลมที่พัดผ่านบริเวณสถานีตรวจวัดส่วนใหญ่พัดมาจากทิศตะวันตกเฉียงใต้ค่อนไปทางทิศใต้ (SSW) รองลงมา คือ ลมที่พัดมาจากทิศตะวันตกเฉียงใต้ (SW) เมื่อนำผลการตรวจวัดความเร็วและทิศทางลมที่ได้ไปเปรียบเทียบกับเกณฑ์ความเร็วลมผิวพื้นของกรมอุตุนิยมวิทยา พบว่า ลมที่พัดผ่านบริเวณสถานีตรวจวัด จัดเป็นลมสงบ ($<0.3 \text{ m/s}$) คิดเป็นร้อยละ 2.381 ลมเบา ($0.3\text{-}1.6 \text{ m/s}$) คิดเป็นร้อยละ 96.428 และลมอ่อน ($1.7\text{-}3.3 \text{ m/s}$) คิดเป็นร้อยละ 1.191 ของช่วงเวลาที่ตรวจวัด





บริเวณพื้นที่โครงการบริเวณสำนักงาน



บริเวณวัดราษฎร์อาราม



บริเวณชุมชน หมู่ที่ 4 บ้านห้วยปราบ

ภาพที่ 3.2.1.1-1 การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ความเร็วและทิศทางลม

ตารางที่ 3.2.1.1-2 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

สถานีตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการติดตามตรวจสอบ			
		TSP เฉลี่ย 24 ชั่วโมง (mg/m ³)	PM ₁₀ เฉลี่ย 24 ชั่วโมง (mg/m ³)	PM _{2.5} เฉลี่ย 24 ชั่วโมง (mg/m ³)	NO ₂ เฉลี่ย 1 ชั่วโมง (ppm)
บริเวณพื้นที่โครงการบริเวณสำนักงาน	21-22/11/68	0.125	0.064	0.018	0.0247
	22-23/11/68	0.105	0.048	0.019	0.0162
	23-24/11/68	0.101	0.054	0.020	0.0264
	24-25/11/68	0.119	0.064	0.021	0.0249
	25-26/11/68	0.105	0.053	0.16	0.0189
	26-27/11/68	0.136	0.077	0.028	0.0205
	27-28/11/68	0.114	0.057	0.018	0.0215
บริเวณวัดราษฎร์ศรัทธาธรรม	21-22/11/68	0.112	0.048	0.015	0.0224
	22-23/11/68	0.089	0.043	0.014	0.0203
	23-24/11/68	0.088	0.037	0.011	0.0212
	24-25/11/68	0.126	0.056	0.017	0.0177
	25-26/11/68	0.116	0.048	0.016	0.0172
	26-27/11/68	0.125	0.065	0.020	0.0200
	27-28/11/68	0.126	0.052	0.016	0.0238
บริเวณชุมชน หมู่ที่ 4 บ้านห้วยปราบ	21-22/11/68	0.051	0.025	0.010	0.0204
	22-23/11/68	0.049	0.020	0.008	0.0218
	23-24/11/68	0.053	0.024	0.009	0.0213
	24-25/11/68	0.065	0.032	0.011	0.0217
	25-26/11/68	0.063	0.031	0.016	0.0210
	26-27/11/68	0.059	0.033	0.010	0.0223
	27-28/11/68	0.061	0.026	0.009	0.0216
มาตรฐาน		ไม่เกิน 0.33 ^[1]	ไม่เกิน 0.12 ^[1]	ไม่เกิน 0.0375 ^[2]	ไม่เกิน 0.17 ^[3]

มาตรฐาน^[1] : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

มาตรฐาน^[2] : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ (พ.ศ. 2565) เรื่อง กำหนดมาตรฐานฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 2.5 ไมครอน (PM_{2.5}) ในบรรยากาศโดยทั่วไป ลงวันที่ 23 มิถุนายน พ.ศ. 2565 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา วันที่ 8 กรกฎาคม พ.ศ. 2565

มาตรฐาน^[3] : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัด และวิเคราะห์ บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

ตารางที่ 3.2.1.1-3 ผลการตรวจวัดความเร็วและทิศทางลม

ความเร็วลม ทิศทางลม	เปอร์เซ็นต์ความเร็วลม				
	ระหว่างวันที่ 21-28 พฤศจิกายน 2568				
	บริเวณพื้นที่โครงการบริเวณสำนักงาน				
	ลมเบา 0.3-1.6 m/s (1-5 Km/hr)	ลมอ่อน 1.7-3.3 m/s (6-11 Km/hr)	ลมโชย 3.4-5.5 m/s (12-19 Km/hr)	ลมปานกลาง 5.6-8.0 m/s (20-28 Km/hr)	ลมแรง 8.1-10.8 m/s (29-38 Km/hr)
N	4.762	26.190	4.762	-	-
NNE	7.143	33.929	7.143	-	-
NE	1.190	9.524	0.595	-	-
ENE	0.595	-	-	-	-
E	-	-	-	-	-
ESE	-	-	-	-	-
SE	-	-	-	-	-
SSE	-	-	-	-	-
S	-	-	-	-	-
SSW	-	-	-	-	-
SW	-	-	-	-	-
WSW	-	-	-	-	-
W	-	-	-	-	-
WNW	-	-	-	-	-
NW	0.595	-	-	-	-
NNW	1.190	2.382	-	-	-
รวม	15.475	72.025	12.500	0.000	0.000
ลมสงบ (<0.3 m/s)	0.000				

หมายเหตุ : ผลการตรวจวัดรายชั่วโมงจำนวน 24 ชั่วโมง 7 วันต่อเนื่อง แสดงรายละเอียดไว้ในภาคผนวกที่ 3

3.2.1.2 คุณภาพอากาศจากปล่องระบาย

1) การดำเนินการ

มาตรการกำหนดให้ทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ทำการตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ช่วงเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ตลอดระยะดำเนินการ จำนวน 3 ปล่อง โดยมีรายละเอียด ดังนี้

- ปล่องระบายที่ 1 มีดัชนีที่ตรวจวัด คือ ฝุ่นละอองรวม (TSP), ฝุ่นละอองขนาดเล็กกว่า 10 ไมครอน (PM-10), ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x), ฟูมของอะลูมิเนียม (Fume Al), ก๊าซไฮโดรเจนฟลูออไรด์ (HF), ก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCL), สารประกอบไดออกซิน (Dioxin)
- ปล่องระบายที่ 2 มีดัชนีที่ตรวจวัด คือ ฝุ่นละอองรวม (TSP), ฝุ่นละอองขนาดเล็กกว่า 10 ไมครอน (PM-10)
- ปล่องระบายที่ 3 มีดัชนีที่ตรวจวัด คือ ฝุ่นละอองรวม (TSP), ฝุ่นละอองขนาดเล็กกว่า 10 ไมครอน (PM-10)

ซึ่งมีวิธีการเก็บตัวอย่าง วิธีการวิเคราะห์ และมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ ดังแสดงใน ตารางที่

3.2.1.2-1 สำหรับตำแหน่งและภาพการตรวจวัดแสดงดังรูปที่ 3.2.1.2-1 และภาพที่ 3.2.1.2-1

ตารางที่ 3.2.1.2-1 วิธีการเก็บตัวอย่าง วิธีการวิเคราะห์ และมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์

คุณภาพอากาศจากปล่องระบาย

รายการตรวจวิเคราะห์	วิธีการเก็บตัวอย่าง	วิธีการวิเคราะห์	มาตรฐานวิธีการวิเคราะห์
Total Suspended Particulate	Isokinetic	Gravimetric Method	U.S. EPA Method 5
Particulate Matter less than 10 µm (PM ₁₀)	High Volume PM ₁₀ Air Sampler	Gravimetric Method	U.S. EPA 40 CFR Part 50 Appendix J
Oxide of Nitrogen	Vacuum Flask	Colorimetric Method	U.S. EPA Method 7
Fume Al	Isokinetic	ICP Method	U.S. EPA Method 29
HF	Isokinetic	Ion Chromatographic Method	U.S. EPA Method 26A
HCL	Isokinetic	Ion Chromatographic Method	U.S. EPA Method 26A
Dioxin	Isokinetic	Gas Chromatographic Method	U.S. EPA Method 23

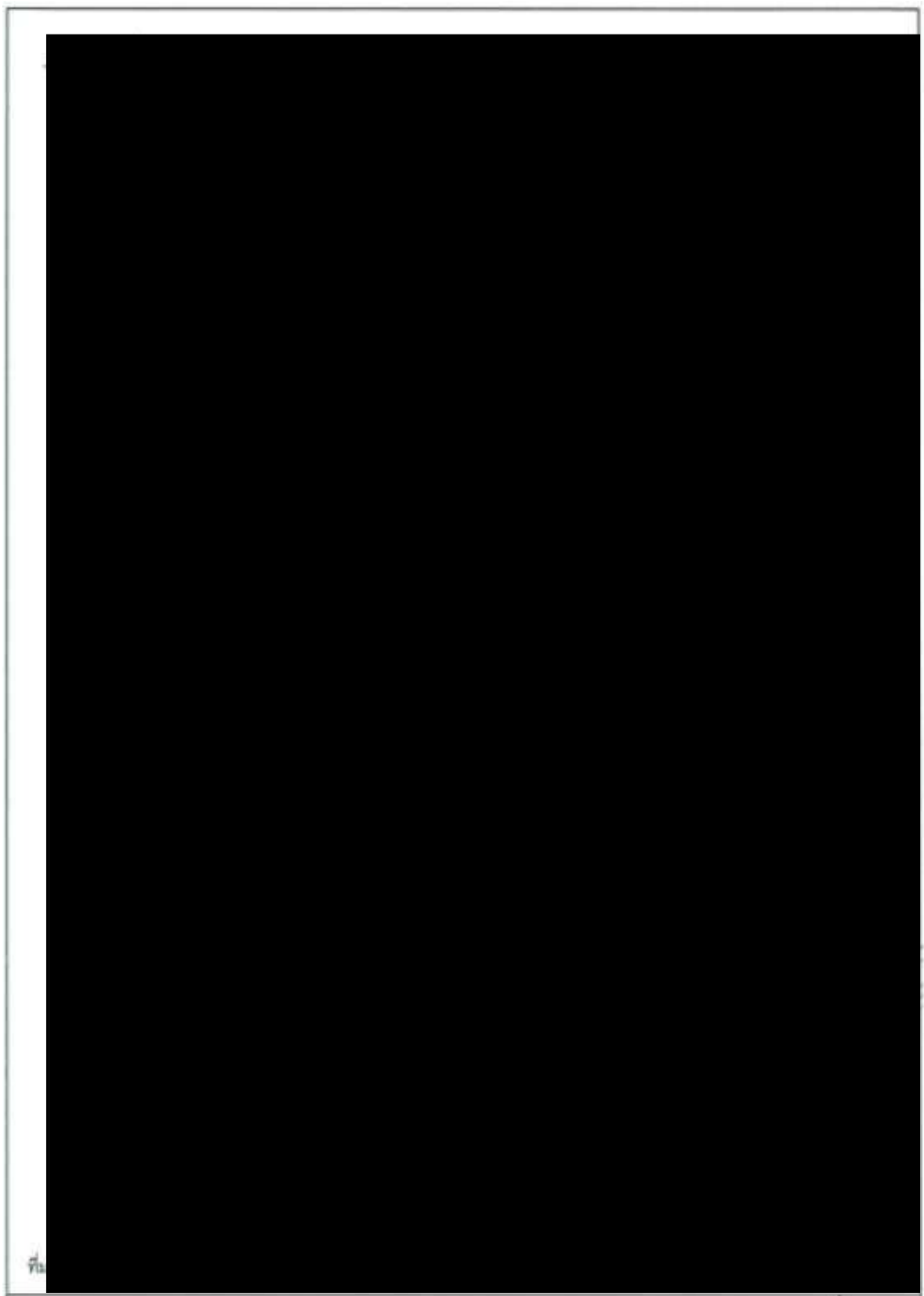
2) ผลการตรวจวัด

จากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย จำนวน 3 สถานี เมื่อวันที่ 24 พฤศจิกายน, 1 และ 6 ธันวาคม 2568 มีผลการตรวจวัดดังแสดงดังตารางที่ 3.2.1.2-2 และผลการวิเคราะห์ในภาคผนวกที่ 3

สำหรับบริเวณปล่องระบายที่ 3 ไม่ได้ดำเนินการตรวจวัด เนื่องจากยังไม่มีเปิดใช้งานการผลิต อาคารบัดตะกอนอะลูมิเนียม (Factory 4) หากมีการเปิดดำเนินการจะตรวจวัดตามมาตรการที่กำหนด

3) สรุปผลการตรวจวัดในปัจจุบัน

จากผลตรวจวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่องระบาย จำนวน 2 ปล่อง ได้แก่ ปล่องระบายที่ 1 และปล่องระบายที่ 2 พบว่าค่าความเข้มข้นของ TSP, NO_x และ HCl มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 และเมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่าควบคุมที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) พบว่าค่าความเข้มข้นของ TSP, NO_x, Fume Al, HF และ Dioxin มีค่าอยู่ในเกณฑ์ค่าควบคุมที่กำหนด ยกเว้นค่าความเข้มข้นของ HCl และค่าอัตราการระบายของ NO_x ที่มีค่าสูงกว่าค่าควบคุมที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ทั้งนี้โครงการได้ดำเนินการตรวจสอบและเฝ้าระวังสาเหตุ รวมถึงได้ดำเนินการปรับปรุงกระบวนการผลิตและระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ พร้อมทั้งได้ดำเนินการตรวจวัดซ้ำภายหลังการปรับปรุง ซึ่งผลการตรวจวัด พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์ค่าควบคุมที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ของโครงการ



รูปที่ 3.2.1.2-1 แสดงตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย



บริเวณปล่องระบายที่ 1



บริเวณปล่องระบายที่ 2

ภาพที่ 3.2.1.2-1 การตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย

ตารางที่ 3.2.1.2-2 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย

ชื่อปล่อง	วันที่ตรวจวัด	ความเร็วก๊าซ (m/s)	อัตราการไหล (m ³ /s)	อุณหภูมิ (°C)	(%) actual Oxygen	ผลการตรวจวัด	ค่าความเข้มข้น	[1]	[2]	อัตรา การระบาย (g/s)	ค่าอัตราการระบาย ที่กำหนดใน EIA ^[2] (g/s)
บริเวณปล่องระบายที่ 1	24/11/68	16.01	13.407	98.0	20.5	TSP mg/m ³	1.5	240 ^{n/}	10	0.020	0.057
	24/11/68	16.01	13.407	98.0	20.5	Fume Al mg/m ³	0.4958	-	2	0.007	0.011
	24/11/68	16.01	13.407	98.0	20.5	NO _x ppm	14	200 ^{n/}	20.29	0.353	0.219
	19/12/68	18.46	15.991	86.8	19.3	NO _x ppm	3*	200 ^{n/}	20.29	0.090	0.219
	24/11/68	14.82	12.638	90.0	19.3	PM ₁₀ mg/m ³	0.70	-	-	0.009	-
	24/11/68	15.21	12.990	90.0	19.5	HF mg/m ³	<0.01	-	1.5	<0.001	0.009
	24/11/68	15.21	12.990	90.0	19.5	HCl mg/m ³	12	160	2	0.156	0.011
	16/01/69	12.61	11.186	71.0	20.6	HCl mg/m ³	0.82*	160	2	0.009	0.011
	01/12/68	12.83	11.664	75.0	20.7	Dioxin ngTEQ/Nm ³	0.046	-	0.25	0.537	-
บริเวณปล่องระบายที่ 2	06/12/68	16.21	15.301	62.0	20.5	TSP mg/m ³	4.9	240 ^{n/}	10	0.075	0.172
	06/12/68	16.21	15.301	62.0	20.5	PM ₁₀ mg/m ³	0.50	-	-	0.008	-

มาตรฐาน^[1] : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (มีการแก้ไขเพิ่มเติม)

^{n/} สำหรับค่าปริมาณฝุ่นละออง (Total Suspended Particulate) จากการถลุง หล่อหลอม รีดตีง และ/หรือผลิต อลูมิเนียม

^{n/} สำหรับค่าปริมาณออกไซด์ของไนโตรเจน (Oxides of Nitrogen) จากการใช้เชื้อเพลิงอื่น ๆ เป็นแหล่งกำเนิดความร้อน

ค่าควบคุมใน EIA^[2] : มาตรฐานตามเงื่อนไขตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม EIA

หมายเหตุ : Flow Rate (Qsd) และปริมาณมลสารคำนวณเทียบที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง

: * โครงการได้ดำเนินการตรวจวัดค่า NO_x และ HCl จำหลังจากดำเนินการปรับปรุงกระบวนการผลิตและระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ

3.2.2 ระดับเสียงทั่วไป

1) การดำเนินการ

มาตรการกำหนดให้ทำการตรวจวัดระดับเสียง จำนวน 4 สถานี ได้แก่ บริเวณริมรั้วด้านในโครงการด้านทิศตะวันออก, บริเวณริมรั้วด้านในโครงการด้านทิศตะวันตก, บริเวณชุมชน ม.6 บ้านมาบยางพรใหม่ (ทิศตะวันออกของโครงการ) และ บริเวณชุมชน ม.6 บ้านมาบยางพรใหม่ (ทิศใต้ของโครงการ) ดำเนินการตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง โดยมีดัชนีตรวจวัด ได้แก่ ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (L_{eq} 24 hr), ระดับเสียงเปอร์เซ็นต์ไทล์ที่ 90 (L_{90}), ระดับเสียงสูงสุด (L_{max}), ระดับเสียงกลางวันและกลางคืน (L_{dn}) และระดับเสียงรบกวน

ซึ่งมีวิธีการเก็บตัวอย่าง วิธีการวิเคราะห์ และมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ดังแสดงในตารางที่ 3.2.2-1 สำหรับตำแหน่งและภาพการตรวจวัด แสดงดังภาพที่ 3.2.2-1

ตารางที่ 3.2.2-1 วิธีการเก็บตัวอย่าง วิธีการวิเคราะห์ และมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ระดับเสียงในบรรยากาศ

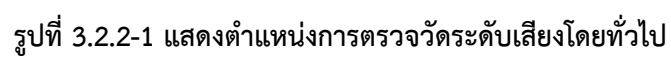
รายการตรวจวัด	วิธีการเก็บตัวอย่าง	วิธีการวิเคราะห์	มาตรฐานวิธีวิเคราะห์
L_{eq} 24 hr, L_{90} , L_{max} , L_{dn} และระดับเสียงรบกวน	Integrated Sound Level Meter	Integrated Sound Level Meter	ISO 1996

2) ผลการตรวจวัด

ผลการตรวจวัดระดับเสียง จำนวน 4 สถานี ระหว่างวันที่ 21-28 พฤศจิกายน 2568 แสดงดังตารางที่ 3.2.2-2 ถึง 3.2.2-3 และผลการตรวจวัดในภาคผนวกที่ 3

3) สรุปผลการตรวจวัดในปัจจุบัน

จากผลการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณริมรั้วด้านในโครงการด้านทิศตะวันออก, บริเวณริมรั้วด้านในโครงการด้านทิศตะวันตก, บริเวณชุมชน ม.6 บ้านมาบยางพรใหม่ (ทิศตะวันออกของโครงการ) และ บริเวณชุมชน ม.6 บ้านมาบยางพรใหม่ (ทิศใต้ของโครงการ) ระหว่างวันที่ 21-28 พฤศจิกายน 2568 พบว่า ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (L_{eq} 24 hr) มีค่าอยู่ในช่วง 50.1-62.3 dB(A), ระดับเสียงสูงสุด (L_{max}) มีค่าอยู่ในช่วง 75.8-98.1 dB(A), ระดับเสียงเปอร์เซ็นต์ไทล์ที่ 90 (L_{90}) มีค่าอยู่ในช่วง 40.6-66.5 dB(A) และระดับเสียงรบกวน มีค่าอยู่ในช่วง -12.2 ถึง 9.9dB(A) ซึ่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 29 (พ.ศ. 2550) เรื่อง ค่าระดับเสียงรบกวน และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548 และประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป





บริเวณริมรั้วด้านในโครงการด้านทิศตะวันออก



บริเวณริมรั้วด้านในโครงการด้านทิศตะวันตก



บริเวณชุมชน ม.6 บ้านมาบยางพรใหม่
(ทิศตะวันออกของโครงการ)



บริเวณชุมชน ม.6 บ้านมาบยางพรใหม่
(ทิศใต้ของโครงการ)

ภาพที่ 3.2.2-1 การตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป

ตารางที่ 3.2.2-2 การตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป

สถานที่ตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด [dB(A)]				
		L _{eq} 24 hr	L _{max}	L ₉₀	L _{dn}	ระดับเสียงรบกวน
บริเวณริมรั้วด้านในโครงการด้านทิศตะวันออก	21-22/11/68	62.3	83.2	54.0-66.5	66.0	-2.8 ถึง 9.9
	22-23/11/68	61.2	98.1	52.4-60.2	65.2	-12.2 ถึง 9.5
	23-24/11/68	62.0	97.0	55.0-61.4	66.1	-3.3 ถึง 9.8
	24-25/11/68	60.7	88.1	52.6-60.1	65.6	-4.2 ถึง 9.9
	25-26/11/68	61.2	93.5	54.0-60.8	66.3	-4.2 ถึง 9.9
	26-27/11/68	59.6	83.9	50.0-60.9	63.9	-12.2 ถึง 8.3
	27-28/11/68	58.4	96.4	47.5-59.3	61.8	-9.2 ถึง 3.7
บริเวณริมรั้วด้านในโครงการด้านทิศตะวันตก	21-22/11/68	57.7	90.1	53.5-57.3	64.0	4.6 ถึง 9.8
	22-23/11/68	57.8	85.9	54.1-58.2	64.2	5.5 ถึง 9.9
	23-24/11/68	57.7	93.4	54.4-57.4	63.7	4.0 ถึง 9.9
	24-25/11/68	58.0	88.7	53.0-58.0	64.6	3.5 ถึง 9.8
	25-26/11/68	58.3	96.9	54.8-57.9	64.8	5.3 ถึง 9.8
	26-27/11/68	58.0	97.8	55.4-57.0	64.2	5.9 ถึง 9.9
	27-28/11/68	57.9	90.0	52.2-56.9	64.0	-5.8 ถึง 9.9
มาตรฐาน		ไม่เกิน 70.0 ^[1]	ไม่เกิน 115.0 ^[1]	-	-	ไม่เกิน 10.0 ^{[1]/[3]}

ตารางที่ 3.2.2-2 (ต่อ)

สถานที่ตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด [dB(A)]				
		L _{eq} 24 hr	L _{max}	L ₉₀	L _{dn}	ระดับเสียงรบกวน
บริเวรณชุมชน ม.6 บ้านมาบยางพรใหม่ (ทิศตะวันออกของโครงการ)	21-22/11/68	56.1	88.1	43.9-54.6	59.4	-10.4 ถึง 9.8
	22-23/11/68	56.8	96.6	49.6-57.7	60.7	1.3 ถึง 9.8
	23-24/11/68	56.1	88.6	43.5-57.1	59.6	-7.4 ถึง 9.7
	24-25/11/68	55.6	90.0	41.3-55.0	59.0	-10.4 ถึง 9.7
	25-26/11/68	55.9	94.6	40.6-55.9	59.3	-10.4 ถึง 9.9
	26-27/11/68	56.0	90.7	42.3-55.7	59.9	-10.4 ถึง 9.7
	27-28/11/68	55.9	93.6	41.3-55.4	59.4	-10.4 ถึง 9.8
บริเวรณชุมชน ม.6 บ้านมาบยางพรใหม่ (ทิศใต้ของโครงการ)	21-22/11/68	50.6	82.6	42.8-51.5	55.1	-3.1 ถึง 9.9
	22-23/11/68	50.4	80.7	41.8-51.1	55.2	-1.6 ถึง 9.9
	23-24/11/68	50.1	80.6	42.1-51.4	55.1	-9.5 ถึง 9.6
	24-25/11/68	51.3	81.2	43.0-51.4	55.4	-3.1 ถึง 9.8
	25-26/11/68	50.9	89.3	43.7-50.8	55.6	-1.6 ถึง 9.9
	26-27/11/68	50.6	89.4	41.5-52.0	54.7	-3.8 ถึง 9.9
	27-28/11/68	50.5	75.8	42.6-51.0	54.8	-5.3 ถึง 9.8
มาตรฐาน		ไม่เกิน 70.0 ^[2]	ไม่เกิน 115.0 ^[1]	-	-	ไม่เกิน 10.0 ^{[1]/[3]}

มาตรฐาน^[1] : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548

มาตรฐาน^[2] : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป

มาตรฐาน^[3] : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 29 (พ.ศ. 2550) เรื่อง ค่าระดับเสียงรบกวน

บริษัทผู้ตรวจวัด/ควบคุม บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

3.2.3 คุณภาพน้ำทิ้ง

1) การดำเนินการ

มาตรการกำหนดให้ทำการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง ทุก 3 เดือน จำนวน 1 สถานี คือ บริเวณ WW1 บ่อตรวจคุณภาพน้ำ (Inspection Manhole) ก่อนระบายลงสู่ระบบระบายน้ำเสียของนิคมฯ โดยมีดัชนีที่ตรวจวิเคราะห์ ดังนี้ pH, Total Suspended Solids (TSS), Total Dissolved Solids (TDS), BOD₅, COD, Grease & Oil และ Aluminium (Al)

ซึ่งมีวิธีการเก็บตัวอย่าง วิธีการวิเคราะห์และมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ ดังแสดงในตารางที่ 3.2.3-1 สำหรับตำแหน่งแสดงดังภาพที่ 3.2.3-1

ตารางที่ 3.2.3-1 วิธีการเก็บตัวอย่าง วิธีการวิเคราะห์ และมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

รายการตรวจวิเคราะห์	วิธีการเก็บตัวอย่าง	วิธีการวิเคราะห์	มาตรฐานวิธีการวิเคราะห์
pH	Grab Sampling	Electrometric Method (4500-H ⁺ B.)	APHA, AWWA, WEF 24 th Edition, 2023
Total Suspended Solids	Grab Sampling	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D.)	
Total Dissolved Solids	Grab Sampling	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C.)	
BOD ₅	Grab Sampling	5 Day BOD Test (5210 B.) & Membrane Electrode Method (4500-O G.)	
COD	Grab Sampling	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C.)	
Grease & Oil	Grab Sampling	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.)	
Total Aluminium	Grab Sampling	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	

2) ผลการตรวจวิเคราะห์

ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง จำนวน 1 สถานี เมื่อวันที่ 29 สิงหาคม และ 24 พฤศจิกายน 2568 มีผลการตรวจวิเคราะห์ดังแสดงในตารางที่ 3.2.3-2 และผลการวิเคราะห์ในภาคผนวกที่ 3

3) สรุปผลการตรวจวิเคราะห์ในปัจจุบัน

จากผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง จำนวน 1 สถานี WW1 บ่อตรวจคุณภาพน้ำ (Inspection Manhole) ก่อนระบายลงสู่ระบบระบายน้ำเสียของนิคมฯ พบว่า pH, Total Suspended Solids (TSS), Total Dissolved Solids (TDS), BOD₅, COD และ Grease & Oil ผลการตรวจวัดในทุกดัชนีมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 029/2567 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม

สำหรับ Total Aluminium มาตรฐานดังกล่าวยังไม่กำหนดค่าไว้เพื่อควบคุม



บริเวณ WW1 บ่อตรวจคุณภาพน้ำ (Inspection Manhole) ก่อนระบายลงสู่ระบบระบายน้ำเสียของนิคมฯ

ภาพที่ 3.2.3-1 การเก็บตัวอย่างคุณภาพน้ำทิ้ง

ตารางที่ 3.2.3-2 ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

วันที่ทำการ ตรวจวัด	ผลการตรวจวิเคราะห์						
	บริเวณ WW1 บ่อตรวจคุณภาพน้ำ (Inspection Manhole) ก่อนระบายลงสู่ระบบระบายน้ำเสียของนิคมฯ						
	pH	Total Suspended Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids (mg/L)	BOD ₅ (mg/L)	COD (mg/L)	Grease & Oil (mg/L)	Total Aluminium (mg/L)
29/08/68	7.2	34.7	654	160	286	4	0.257
24/11/68	7.1	42.5	482	92	207	6	0.197
มาตรฐาน	5.5-9.0	≤200	≤3,000	≤500	≤750	≤10	-

มาตรฐาน : ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 029/2567 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสีย
ลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

3.2.4 คุณภาพดินและน้ำใต้ดิน

3.2.4.1 คุณภาพดิน

1) การดำเนินการ

มาตรการกำหนดให้ทำการติดตามตรวจสอบคุณภาพดิน ปีละ 1 ครั้ง จำนวน 2 สถานี ได้แก่ บริเวณ S1 ทางทิศตะวันตกของโครงการบริเวณใกล้บ่อส่งเหตุการณ์คุณภาพน้ำใต้ดินที่อยู่เหนือน้ำ (Up-gradient) และ บริเวณ S2 ทางทิศตะวันออกของโครงการบริเวณใกล้บ่อส่งเหตุการณ์คุณภาพน้ำใต้ดินที่อยู่ท้ายน้ำ (Down-gradient) โดยมีดัชนีที่ตรวจวิเคราะห์ ได้แก่ pH, Aluminium, Manganese และ Zinc

ซึ่งมีวิธีการเก็บตัวอย่าง วิธีการวิเคราะห์และมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ ดังแสดงในตารางที่ 3.2.4.1-1 สำหรับตำแหน่งแสดงดังรูปที่ 3.2.4.1-1

ตารางที่ 3.2.4.1-1 วิธีการเก็บตัวอย่าง วิธีการวิเคราะห์ และมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ คุณภาพดิน

รายการตรวจวิเคราะห์	วิธีการเก็บตัวอย่าง	วิธีการวิเคราะห์	มาตรฐานวิธีการวิเคราะห์
pH	Grab Sampling	Electrometric Method (SW-846 Method 9045D)	U.S. EPA TEST Method : SW 846 Manual
Aluminium	Grab Sampling	Digestion/ICP-OES Method (SW-846 Method 3050B and 6010D)	
Manganese	Grab Sampling	Digestion/Direct Air-Acetylene Flame Method (SW-846 Method 3050B and 7000B)	
Zinc	Grab Sampling	Digestion/Direct Air-Acetylene Flame Method (SW-846 Method 3050B and 7000B)	

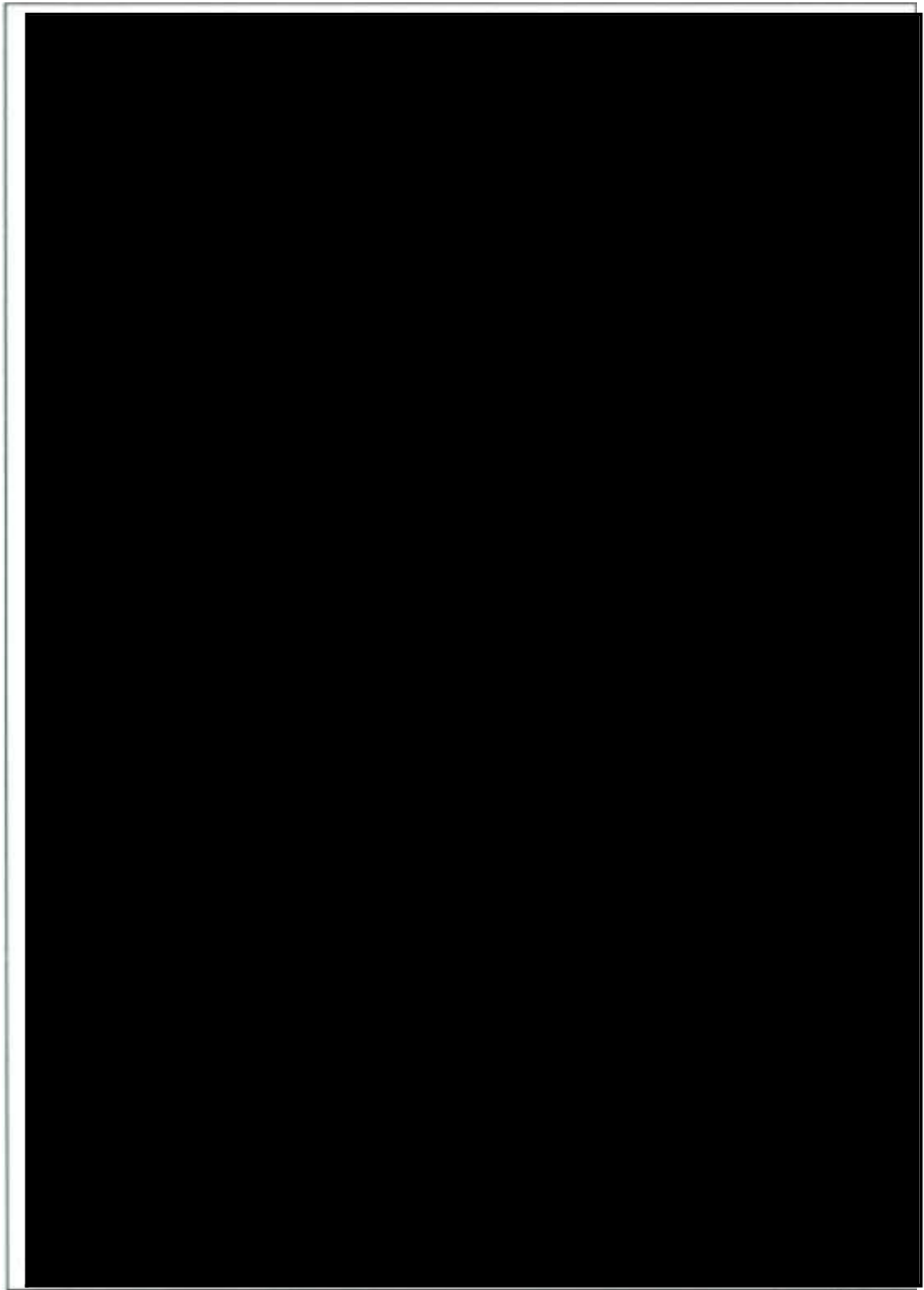
2) ผลการตรวจวิเคราะห์

ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพดิน จำนวน 2 สถานี เมื่อวันที่ 13 พฤศจิกายน 2568 มีผลการตรวจวิเคราะห์แสดงในตารางที่ 3.2.4.1-2 และผลการวิเคราะห์ในภาคผนวกที่ 3

3) สรุปผลการตรวจวิเคราะห์ในปัจจุบัน

จากผลการตรวจสอบคุณภาพดิน จำนวน 2 สถานี ได้แก่ บริเวณ S1 ทางทิศตะวันตกของโครงการบริเวณใกล้บ่อส่งเหตุการณ์คุณภาพน้ำใต้ดินที่อยู่เหนือน้ำ (Up-gradient) และบริเวณ S2 ทางทิศตะวันออกของโครงการบริเวณใกล้บ่อส่งเหตุการณ์คุณภาพน้ำใต้ดินที่อยู่ท้ายน้ำ (Down-gradient) พบว่า Manganese และ Zinc มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน การตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูล รวมทั้งการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน และรายงานเสนอมาตรการควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ. 2559

สำหรับ pH และ Aluminium มาตรฐานดังกล่าวยังไม่กำหนดค่าไว้เพื่อควบคุม



รูปที่ 3.2.4.1-1 แสดงตำแหน่งการเก็บตัวอย่างคุณภาพดิน

ตารางที่ 3.2.4.1-2 ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพดิน

ดัชนีการตรวจวัด		ผลการตรวจวิเคราะห์				มาตรฐาน
		บริเวณ S1 ทางทิศตะวันตกของโครงการบริเวณใกล้บ่อสังเกตการณ์คุณภาพน้ำใต้ดินที่อยู่เหนือน้ำ (Up-gradient)		บริเวณ S2 ทางทิศตะวันออกของโครงการบริเวณใกล้บ่อสังเกตการณ์คุณภาพน้ำใต้ดินที่อยู่ท้ายน้ำ (Down-gradient)		
		13/11/68		13/11/68		
		ดินที่ระดับดินชั้นบน	ดินที่ระดับดินชั้นล่าง	ดินที่ระดับดินชั้นบน	ดินที่ระดับดินชั้นล่าง	
pH		7.81	8.77	11.46	9.63	-
Aluminium	mg/kg (dry weight)	3,517.6	3,483.4	3,080.0	2,425.3	-
Manganese	mg/kg (dry weight)	146.2	61.0	145.1	70.9	32,000
Zinc	mg/kg (dry weight)	7.7	6.9	28.8	7.7	1,000

มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดินการตรวจสอบคุณภาพดินและ น้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูล รวมทั้งการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน และรายงานเสนอ มาตรการควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ. 2559

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

3.2.4.2 คุณภาพน้ำใต้ดิน

1) การดำเนินการ

มาตรการกำหนดให้ทำการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำใต้ดิน ปีละ 1 ครั้ง จำนวน 2 สถานี ได้แก่ บริเวณ UW1 บ่อสังเกตการณ์คุณภาพน้ำใต้ดินที่อยู่เหนือน้ำ (Up-gradient) และบริเวณ UW2 บ่อสังเกตการณ์คุณภาพน้ำใต้ดินที่อยู่ท้ายน้ำ (Down-gradient) โดยมีดัชนีที่ตรวจวิเคราะห์ ได้แก่ pH, Aluminium, Manganese และ Zinc

ซึ่งมีวิธีการเก็บตัวอย่าง วิธีการวิเคราะห์และมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ ดังแสดงในตารางที่ 3.2.4.2-1 สำหรับตำแหน่งแสดงดังรูปที่ 3.2.4.2-1

ตารางที่ 3.2.4.2-1 วิธีการเก็บตัวอย่าง วิธีการวิเคราะห์ และมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ คุณภาพน้ำใต้ดิน

รายการตรวจวิเคราะห์	วิธีการเก็บตัวอย่าง	วิธีการวิเคราะห์	มาตรฐาน วิธีการวิเคราะห์
pH	Grab Sampling	Electrometric Method (SM 4500 B.)	APHA, AWWA, WEF 24 th Edition, 2023
Aluminium	Grab Sampling	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B)	
Manganese	Grab Sampling	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B)	
Zinc	Grab Sampling	Digestion, ICP-OES Method (SM 3030F and 3120B)	

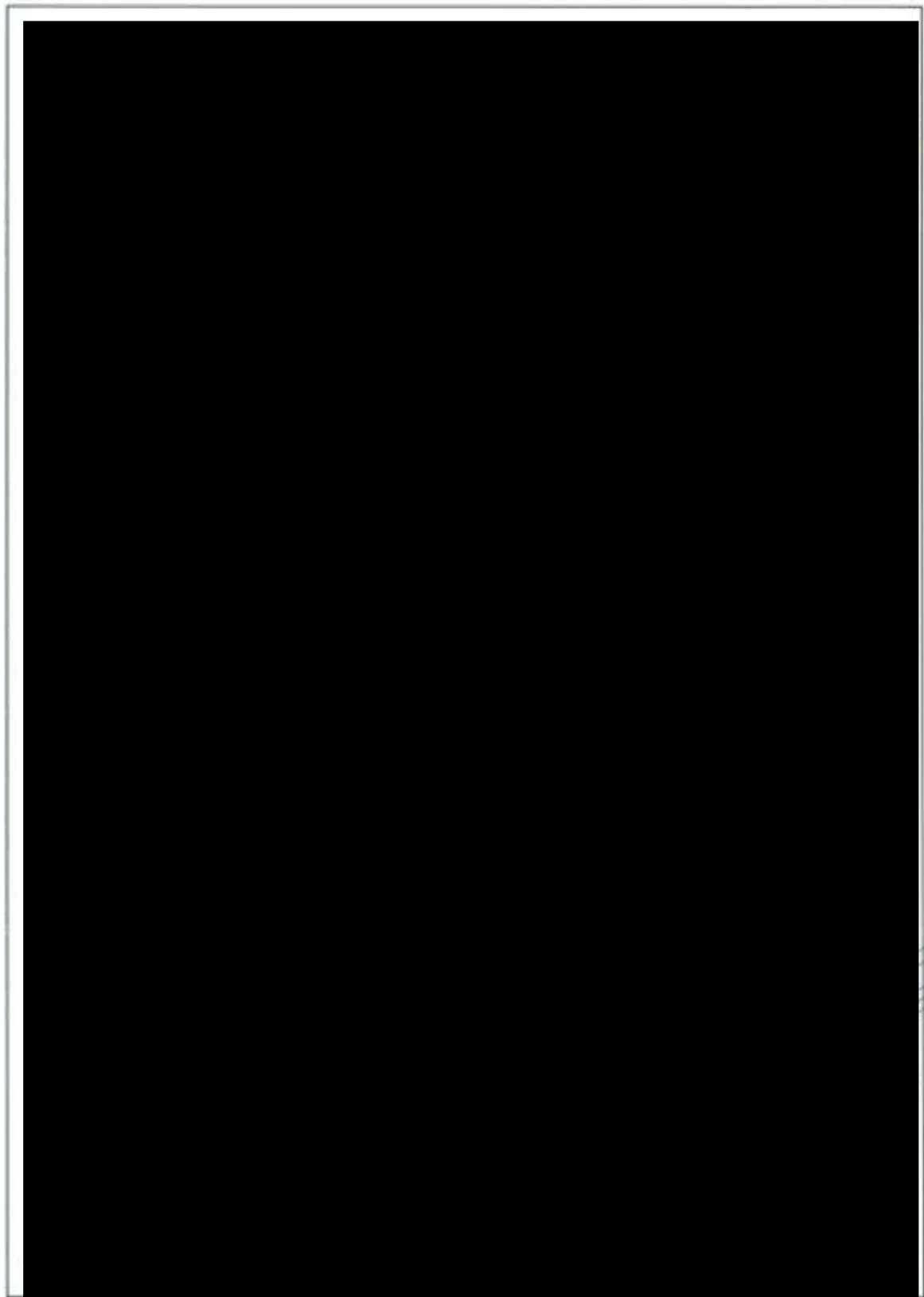
2) ผลการตรวจวิเคราะห์

ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำใต้ดิน จำนวน 2 สถานี เมื่อวันที่ 13 พฤศจิกายน 2568 มีผลการตรวจวิเคราะห์แสดงในตารางที่ 3.2.4.2-2 และผลการวิเคราะห์ในภาคผนวกที่ 3

3) สรุปผลการตรวจวิเคราะห์ในปัจจุบัน

จากผลการตรวจสอบคุณภาพน้ำใต้ดิน จำนวน 2 สถานี ได้แก่ บริเวณ UW1 บ่อสังเกตการณ์คุณภาพน้ำใต้ดินที่อยู่เหนือน้ำ (Up-gradient) และบริเวณ UW2 บ่อสังเกตการณ์คุณภาพน้ำใต้ดินที่อยู่ท้ายน้ำ (Down-gradient) พบว่า pH, Manganese และ Zinc มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน การตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูล รวมทั้งการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน และรายงานเสนอมาตรการควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ. 2559

สำหรับ Aluminium มาตรฐานดังกล่าวยังไม่กำหนดค่าไว้เพื่อควบคุม



รูปที่ 3.2.4.2-1 แสดงตำแหน่งการเก็บตัวอย่างคุณภาพน้ำใต้ดิน

ตารางที่ 3.2.4.2-2 ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำใต้ดิน

สถานีตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด			
		pH	Aluminium (mg/L)	Manganese (mg/L)	Zinc (mg/L)
บริเวณ UW1 บ่อสังเกตการณ์คุณภาพน้ำใต้ดิน ที่อยู่เหนือน้ำ (Up-gradient)	13/11/25	7.97	10.75	11.51	0.04
บริเวณ UW2 บ่อสังเกตการณ์คุณภาพน้ำใต้ดิน ที่อยู่ท้ายน้ำ (Down-gradient)	13/11/25	8.44	7.67	0.09	0.06
มาตรฐาน		6.5-9.2	-	33	10

มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดินการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูล รวมทั้งการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน และรายงานเสนอมาตรการควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ. 2559

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

3.2.5 ด้านการคมนาคมขนส่ง

1) การดำเนินการ

มาตรการกำหนดให้ทำการบันทึกปริมาณจราจรที่เข้า-ออกพื้นที่โครงการแยกตามประเภทของยานพาหนะดำเนินการทุกวันจัดทำเป็นสรุปเป็นรายเดือน มีการรายงานผลทุก 6 เดือน ตลอดระยะดำเนินการ และกำหนดให้บันทึกการเกิดเหตุจากการคมนาคมที่เกี่ยวกับโครงการ บันทึกวัน เวลา สถานที่เกิดอุบัติเหตุ สาเหตุในการเกิดอุบัติเหตุ บริเวณพื้นที่โครงการ และแนวเส้นทางการขนส่ง โดยทำการบันทึกทุกครั้งที่เกิดอุบัติเหตุ สรุปผลรายเดือน ตลอดระยะดำเนินการ

2) ผลการดำเนินการ

โครงการมีการบันทึกปริมาณการจราจรที่เข้า-ออกพื้นที่โครงการแยกประเภทของยานพาหนะ และมีการบันทึกการเกิดเหตุจากการคมนาคมที่เกี่ยวกับโครงการ โดยในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 พบว่า ไม่มีอุบัติเหตุจากการจราจรเกิดขึ้น รายละเอียดดังเอกสารแนบที่ 33 และ 44 ในภาคผนวกที่ 1

3.2.6 ด้านการจัดการของเสีย

1) การดำเนินการ

มาตรการกำหนดให้ทำการบันทึกชนิด ปริมาณ การขนส่ง และการจัดการกากของเสียแต่ละประเภท รวมทั้งวิธีการกำจัด โดยทำการบันทึกและสรุปผลรายเดือน ตลอดระยะดำเนินการ

2) ผลการดำเนินการ

โครงการมีการบันทึกชนิด ปริมาณ การขนส่ง และการจัดการกากของเสียแต่ละประเภท รวมทั้งวิธีการกำจัด รายละเอียดดังเอกสารแนบที่ 19 และ 20 ในภาคผนวกที่ 1

3.2.7 ด้านสาธารณสุขและสุขภาพ

1) การดำเนินการ

มาตรการกำหนดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงานทั่วไป และตรวจสุขภาพพนักงานกลุ่มเสี่ยง (พนักงานฝ่ายผลิต) ให้แก่พนักงานใหม่ก่อนเข้าทำงาน และดำเนินการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี และการตรวจสุขภาพพนักงานกลุ่มเสี่ยง ปีละ 1 ครั้ง ทั้งนี้มาตรการยังกำหนดให้มีการตรวจมาตรฐานสุขาภิบาลอาหารสำหรับโรงอาหารโดยใช้แบบมาตรฐานสุขาภิบาลอาหารตามกฎกระทรวงสุขลักษณะของสถานที่จำหน่ายอาหาร พ.ศ. 2561 ประกอบด้วย 5 หมวด โดยจะดำเนินการตรวจเดือนละ 1 ครั้ง ตลอดระยะดำเนินการ

2) ผลการดำเนินการ

ทางโครงการได้ดำเนินการตรวจสุขภาพพนักงานทั่วไป และตรวจสุขภาพพนักงานกลุ่มเสี่ยง (พนักงานฝ่ายผลิต) ให้แก่พนักงานใหม่ก่อนเข้าทำงาน และได้ดำเนินการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปีและพนักงานกลุ่มเสี่ยง โดยในปี 2568 ได้ดำเนินการเมื่อวันที่ 4 สิงหาคม 2568 รายละเอียดแสดงดังเอกสารแนบที่ 22 ในภาคผนวกที่ 1 และมีการตรวจมาตรฐานสุขาภิบาลอาหารสำหรับโรงอาหาร รายละเอียดแสดงดังเอกสารแนบที่ 45 ในภาคผนวกที่ 1

3.2.8 ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย

3.2.8.1 คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

1) การดำเนินการ

มาตรการกำหนดให้ทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง จำนวน 5 สถานี คือ บริเวณอาคารผลิต 1-3 (Factory 1-3) , บริเวณอาคารบดตะกั่วอะลูมิเนียม (Factory 4), บริเวณอาคารคัดแยกอะลูมิเนียมด้วยระบบ HMS (Factory 5), บริเวณเตาหลอม (Melting Furnace) และบริเวณเตาเผาตะกั่วแบบหมุน (Rotary Kiln) โดยมีดัชนีการตรวจวัดได้แก่ Total Dust และ Respirable Dust

ซึ่งมีวิธีการเก็บตัวอย่าง วิธีการวิเคราะห์ และมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ดังแสดงในตารางที่

3.2.8.1-1 สำหรับภาพการตรวจวัดแสดงดังภาพที่ 3.2.8.1-1

ตารางที่ 3.2.8.1-1 วิธีการเก็บตัวอย่าง วิธีการวิเคราะห์ และมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์

คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

รายการตรวจวิเคราะห์	วิธีการเก็บตัวอย่าง	วิธีการวิเคราะห์	มาตรฐานวิธีการวิเคราะห์
Total Dust	Filter	Gravimetric Method	NIOSH 0500
Respirable Dust	Cyclone-Filter	Gravimetric Method	NIOSH 0600

2) ผลการดำเนินการ

จากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ จำนวน 4 สถานี เมื่อวันที่ 24 พฤศจิกายน และ 4 ธันวาคม 2568 มีผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 3.2.8.1-2

สำหรับบริเวณอาคารบดตะกั่วอะลูมิเนียม (Factory 4) ไม่ได้ดำเนินการตรวจวัด เนื่องจากยังไม่มี การเปิดใช้งานการผลิต หากมีการเปิดดำเนินการจะตรวจวัดตามมาตรการที่กำหนด

3) สรุปผลการตรวจวัดในปัจจุบัน

จากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ จำนวน 4 สถานี พบว่า ผลการตรวจวัด Total Dust และ Respirable Dust มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตาม Occupational Safety and Health Administration (OSHA) Permissible Exposure Limits (PELS) on 8-hour time weighted averages (TWAs)



บริเวณอาคารผลิต 1-3 (Factory 1-3)



บริเวณอาคารคัดแยกอะลูมิเนียมด้วยระบบ HMS
(Factory 5)



บริเวณเตาหลอม (Melting Furnace)



บริเวณเตาเผาตะกรันแบบหมุน (Rotary Kiln)

ภาพที่ 3.2.8.1-1 การตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

ตารางที่ 3.2.8.1-2 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ (Total Dust และ Respirable Dust)

สถานีตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (mg/m ³)	
		Total Dust	Respirable Dust
บริเวณอาคารการผลิต 1-3 (Factory 1-3)	04/12/68	0.76	0.25
บริเวณอาคารคัดแยกอะลูมิเนียมด้วยระบบ HMS (Factory 5)	04/12/68	0.75	0.25
บริเวณเตาหลอม (Melting Furnace)	24/11/68	0.92	0.31
บริเวณเตาเผาตะกรันแบบหมุน (Rotary Kiln)	24/11/68	0.99	0.35
มาตรฐาน		≤15	≤5

มาตรฐาน : Occupational Safety and Health Administration (OSHA) Permissible Exposure Limits (PELS) on 8-hour time weighted averages (TWAs)

3.2.8.2 ระดับเสียงในสถานประกอบการ

1) การดำเนินการ

มาตรการกำหนดให้ทำการตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ ตรวจวัดทุก 6 เดือน จำนวน 4 สถานี ได้แก่ บริเวณอาคารผลิต 1-3 (Factory 1-3), บริเวณอาคารบดตะกั่วอะลูมิเนียม (Factory 4), บริเวณอาคารคัดแยกอะลูมิเนียมด้วยระบบ HMS (Factory 5) และบริเวณอาคารหลอมและขึ้นรูปอะลูมิเนียมแท่ง (Factory 6) โดยมีดัชนีการตรวจวัด ได้แก่ ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน (L_{eq} 8 hr) และ ระดับเสียงสูงสุด (L_{max})

ซึ่งมีวิธีการเก็บตัวอย่าง วิธีการวิเคราะห์ และมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ดังแสดงในตารางที่ 3.2.8.2-1 สำหรับภาพการตรวจวัดแสดงดังภาพที่ 3.2.8.2-1

ตารางที่ 3.2.8.2-1 วิธีการเก็บตัวอย่าง วิธีการวิเคราะห์ และมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์
ระดับเสียงในสถานประกอบการ

รายการตรวจวิเคราะห์	วิธีการเก็บตัวอย่าง	วิธีการวิเคราะห์	มาตรฐาน วิธีการวิเคราะห์
L_{eq} 8 hr, L_{max}	Integrated Sound Level Meter	Integrated Sound Level Meter	ISO 11202

2) ผลการดำเนินการ

จากผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ จำนวน 3 สถานี เมื่อวันที่ 24 พฤศจิกายน และ 4 ธันวาคม 2568 มีผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 3.2.8.2-2

สำหรับบริเวณอาคารบดตะกั่วอะลูมิเนียม (Factory 4) ไม่ได้ดำเนินการตรวจวัด เนื่องจากยังไม่มี การเปิดใช้งานการผลิต หากมีการเปิดดำเนินการจะตรวจวัดตามมาตรการที่กำหนด

3) สรุปผลการตรวจวัดในปัจจุบัน

จากผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ จำนวน 3 สถานี พบว่า ผลการตรวจวัด บริเวณอาคารผลิต 1-3 (Factory 1-3), บริเวณอาคารบดตะกั่วอะลูมิเนียม (Factory 4), บริเวณอาคารคัดแยก อะลูมิเนียมด้วยระบบ HMS (Factory 5) และ อาคารหลอมและขึ้นรูปอะลูมิเนียมแท่ง (Factory 6) โดยมีดัชนีการ ตรวจวัด ได้แก่ ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน (L_{eq} 8 hr), ระดับเสียงสูงสุด (L_{max}), มีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงาน เกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546



บริเวณอาคารผลิต 1-3 (Factory 1-3)



บริเวณอาคารคัดแยกอะลูมิเนียมด้วยระบบ HMS
(Factory 5)



อาคารหลอมและขึ้นรูปอะลูมิเนียมแท่ง (Factory 6)

ภาพที่ 3.2.8.2-1 การตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ

ตารางที่ 3.2.8.2-2 ผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ

สถานีตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	
		L _{eq} 8 hr	L _{max}
บริเวณอาคารผลิต 1-3 (Factory 1-3)	04/12/68	89.2	111.3
บริเวณอาคารคัดแยกอะลูมิเนียมด้วยระบบ HMS (Factory 5)	04/12/68	89.8	99.9
อาคารหลอมและขึ้นรูปอะลูมิเนียมแท่ง (Factory 6)	24/11/68	84.8	97.1
มาตรฐาน		ไม่เกิน 90.0	ไม่เกิน 140.0

มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับ
สภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

3.2.8.3 ระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาในแต่ละวัน

1) การดำเนินการ

มาตรการกำหนดให้ทำการตรวจวัดระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาในแต่ละวัน ตรวจวัดทุก 6 เดือน จำนวน 4 สถานี ได้แก่ บริเวณอาคารผลิต 1-3 (Factory 1-3), บริเวณอาคารบดตะกั่วอะลูมิเนียม (Factory 4), บริเวณอาคารคัดแยกอะลูมิเนียมด้วยระบบ HMS (Factory 5) และบริเวณอาคารหลอมและขึ้นรูปอะลูมิเนียมแท่ง (Factory 6) โดยมีดัชนีการตรวจวัด คือ ระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน (TWA) ซึ่งมีวิธีการเก็บตัวอย่าง วิธีการวิเคราะห์ และมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ดังแสดงในตารางที่

3.2.8.3-1 สำหรับภาพการตรวจวัดแสดงดังภาพที่ 3.2.8.3-1

ตารางที่ 3.2.8.3-1 วิธีการเก็บตัวอย่าง วิธีการวิเคราะห์ และมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์
ระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาในแต่ละวัน (TWA)

รายการตรวจวิเคราะห์	วิธีการเก็บตัวอย่าง	วิธีการวิเคราะห์	มาตรฐาน วิธีการวิเคราะห์
Noise Dose	Noise Dose Meter	Noise Dose Meter	-

2) ผลการดำเนินการ

ผลการตรวจวัดระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาในแต่ละวัน จำนวน 3 สถานี เมื่อวันที่ 24 พฤศจิกายน และ 4 ธันวาคม 2568 มีผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 3.2.8.3-2

สำหรับบริเวณอาคารบดตะกั่วอะลูมิเนียม (Factory 4) ไม่ได้ดำเนินการตรวจวัด เนื่องจากยังไม่มี การเปิดใช้งานการผลิต หากมีการเปิดดำเนินการจะตรวจวัดตามมาตรการที่กำหนด

3) สรุปผลการตรวจวัดในปัจจุบัน

จากผลการตรวจวัดระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาในแต่ละวัน จำนวน 3 สถานี ได้แก่ บริเวณอาคารผลิต 1-3 (Factory 1-3), บริเวณอาคารคัดแยกอะลูมิเนียมด้วยระบบ HMS (Factory 5) และบริเวณอาคารหลอมและขึ้นรูปอะลูมิเนียมแท่ง (Factory 6) พบว่า TWA มีค่าอยู่ในช่วง 86.2-101.5 dB(A) เมื่อเทียบกับเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561 พบว่า ทุกสถานีมีค่าสูงกว่าเกณฑ์มาตรฐาน

ทั้งนี้ในการปฏิบัติงานทางโครงการมีการจัดทำป้ายเตือน รวมทั้งให้มีการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง (Ear Muff) ในพื้นที่ที่มีเสียงดัง เพื่อลดระดับเสียงสัมผัสในหูเมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง การคำนวณระดับเสียงที่สัมผัสในหูเมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล พ.ศ. 2561 ซึ่งระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาในการทำงานของพนักงานกรณีสวมใส่อุปกรณ์ลดระดับเสียง พบว่า TWA มีค่าอยู่ในช่วง 70.7-86.0 dB(A) เมื่อนำมาเปรียบเทียบกับเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561 พบว่า ส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด

ตารางที่ 3.2.8.3-2 ผลการตรวจวัดระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาในแต่ละวัน

สถานีตรวจวัด	ชื่อ-สกุล	วันที่ตรวจวัด	เวลา	ผลการตรวจวัด		ผลการคำนวณจากที่พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง		
				%Dose	TWA [dB(A)]	Sound Level [dB(A)]	NRR _{adj} [dB(A)]	Protected [dB(A)]
บริเวณอาคารผลิต 1-3 (Factory 1-3)	K. HAN SWE	04/12/68	08.30 น.-16.30 น.	631.35	93.0*	93.0*	22.5	77.5
บริเวณอาคารคัดแยกกะหล่ำเนียมด้วยระบบ HMS (Factory 5)	K. NAY MYO TAN	04/12/68	08.30 น.-16.30 น.	4,466.76	101.5*	101.5*	22.5	86.0
อาคารหลอมและขึ้นรูปอะลูมิเนียมแท่ง (Factory 6)	K. YE ZAW MYO	24/11/68	08.30 น.-16.30 น.	132.92	86.2*	86.2*	22.5	70.7
มาตรฐาน				-	ไม่เกิน 85.0	-	-	ไม่เกิน 85.0

มาตรฐาน : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวันพ.ศ. 2561

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด

หมายเหตุ :

Protected [dB(A)] : Sound Level [dB(A)] – [NRR_{adj} – 7]

Protected [dB(A)] : ระดับเสียงที่สัมผัสในหูเมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยในสเกลเอ (Scale A) หรือ เดซิเบล เอ

NRR_{adj} : ค่าการลดเสียงที่ระบุไว้บนฉลากหรืออุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล โดยค่า Noise Reduction Rating (NRR) เท่ากับ 30 [dB(A)] ซึ่งร้อยละ 25 ของค่าการลดเสียง คือ 22.5 [dB(A)] โดยอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่พนักงานใช้สวมใส่คือที่ครอบหูลดเสียง (ยี่ห้อ 3M Optime™ รุ่น H10A)

3.2.8.4 ระดับความร้อนในสถานประกอบการ

1) การดำเนินการ

มาตรการกำหนดให้ทำการตรวจวัดระดับความร้อนในสถานประกอบการ ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง จำนวน 2 สถานี ได้แก่ บริเวณเตาหลอม (Melting Furnace) และบริเวณเตาเผาตะกรันแบบหมุน (Rotary Kiln) โดยมีดัชนีที่ตรวจวัด คือ ค่าเฉลี่ย WBGT

ซึ่งมีวิธีการเก็บตัวอย่าง วิธีการวิเคราะห์ และมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ดังแสดงในตารางที่

3.2.8.4-1 สำหรับภาพการตรวจวัดแสดงดังภาพที่ 3.2.8.4-1

ตารางที่ 3.2.8.4-1 วิธีการเก็บตัวอย่าง วิธีการวิเคราะห์ และมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์
ระดับความร้อนในสถานประกอบการ

รายการตรวจวิเคราะห์	วิธีการเก็บตัวอย่าง	วิธีการวิเคราะห์	มาตรฐาน วิธีการวิเคราะห์
WBGT	Wet Bulb Globe Temperature Meter	Wet Bulb Globe Temperature Meter	-

2) ผลการดำเนินการ

ผลการตรวจวัดระดับความร้อนในสถานประกอบการ จำนวน 2 สถานี เมื่อวันที่ 24 พฤศจิกายน 2568 มีผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 3.2.8.4-2 และผลการตรวจวัดในภาคผนวกที่ 3

3) สรุปผลการตรวจวัดในปัจจุบัน

จากการตรวจวัดระดับความร้อนในสถานประกอบการ พบว่า บริเวณเตาหลอม (Melting Furnace) มีค่าเฉลี่ย WBGT เท่ากับ 29.2 องศาเซลเซียส และบริเวณเตาเผาตะกรันแบบหมุน (Rotary Kiln) มีค่าเฉลี่ย WBGT เท่ากับ 29.8 องศาเซลเซียส เมื่อนำมาเปรียบเทียบกับประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 และกฎกระทรวงแรงงาน กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 ที่กำหนดให้ค่าเฉลี่ย WBGT (ลักษณะงานเบา) มีค่าได้ไม่เกิน 34.0 องศาเซลเซียส และ พบว่า ทุกสถานที่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด



บริเวณเตาหลอม (Melting Furnace)



บริเวณเตาเผาตะกรันแบบหมุน (Rotary Kiln)

ภาพที่ 3.2.8.4-1 การตรวจวัดระดับความร้อนในสถานประกอบการ

ตารางที่ 3.2.8.4-2 ผลการตรวจวัดระดับความร้อนในสถานประกอบการ

สถานีตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	เวลาที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัดระดับความร้อน
			ค่าเฉลี่ย WBGT (°C)
			ลักษณะงานเบา
บริเวณเตาหลอม (Melting Furnace)	24/11/68	09:25 น. -11:25 น.	29.2
บริเวณเตาเผาตะกั่วแบบหมุน (Rotary Kiln)	24/11/68	09:35 น. -11:35 น.	29.8
มาตรฐาน ^{[1]/[2]}			ไม่เกิน 34.0

มาตรฐาน^[1] : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงาน
เกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

มาตรฐาน^[2] : กฎกระทรวงแรงงาน กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อนแสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

3.2.8.5 บันทึกสถิติการอุบัติเหตุการบาดเจ็บ และการเจ็บป่วยจากการทำงาน

1) การดำเนินการ

มาตรการกำหนดให้ทำการบันทึกสถิติการอุบัติเหตุการบาดเจ็บ และการเจ็บป่วยจากการทำงาน สาเหตุในการเกิดอุบัติเหตุ การบาดเจ็บเจ็บป่วยจากการทำงานและวิธีป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ ทุกครั้งที่เกิดเหตุภายใน โครงการและรายงานผลทุกเดือน 6 เดือน

2) ผลการดำเนินการ

โครงการได้มีการจดบันทึกสถิติการอุบัติเหตุการบาดเจ็บ และการเจ็บป่วยจากการทำงาน โดยในช่วงเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2568 พบว่า มีอุบัติเหตุที่เกี่ยวข้องกับการบาดเจ็บของพนักงาน จำนวน 2 กรณี และอุบัติเหตุที่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อทรัพย์สิน จำนวน 5 กรณี อย่างไรก็ตาม ทางโครงการได้ทำการเฝ้าระวังและสร้างความตระหนัก อีกทั้งยังมีมาตรการให้พนักงานปฏิบัติงานอย่างถูกต้องตามหลักวิธีที่ปลอดภัยอย่างเคร่งครัด ทุกครั้งที่มีการอุบัติเหตุเกิดขึ้นจะมีการสอบสวนหาสาเหตุและกำหนดวิธีการป้องกันแก้ไขไม่ให้เกิดซ้ำอีก รายละเอียดแสดงดังเอกสารแนบที่ 33 ในภาคผนวกที่ 1

3.2.8.6 การฝึกอบรมและซักซ้อมแผนฉุกเฉิน

1) การดำเนินการ

มาตรการกำหนดให้มีการฝึกอบรมและซักซ้อมแผนฉุกเฉิน ภายในพื้นที่โครงการอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ตลอดระยะดำเนินการ

2) ผลการดำเนินการ

ในปี 2568 โครงการได้ดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิงขั้นต้น เมื่อวันที่ 1 สิงหาคม 2568 โดยมีวิทยากรจากฝ่ายป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย สำนักปลัด องค์การบริหารส่วนตำบลมาบยางพร ทำการฝึกซ้อมที่บริษัท เอลต้า ไคกิ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด จำนวนผู้เข้าร่วม 97 คน รายละเอียดแสดงดังเอกสารแนบที่ 32 ในภาคผนวกที่ 1

3.2.9 สภาพเศรษฐกิจ-สังคม

1) การดำเนินการ

มาตรการกำหนดให้มีการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคมและความคิดเห็นของประชาชนผู้นำชุมชน และหน่วยงานราชการในพื้นที่ศึกษา ในพื้นที่โดยรอบภายในรัศมี 5 กิโลเมตร โดยจะต้องครอบคลุมพื้นที่ที่มีการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมพื้นที่โดยรอบภายในรัศมี 5 กิโลเมตร ปีละ 1 ครั้ง

2) ผลการดำเนินงาน

โครงการได้ดำเนินการลงพื้นที่สำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคมและความคิดเห็นของประชาชนผู้นำชุมชน และหน่วยงานราชการในพื้นที่ศึกษา โดยรอบพื้นที่โครงการรัศมี 5 กิโลเมตร เพื่อทำการสอบถามความคิดเห็นของประชาชน และผู้นำชุมชน ต่อการดำเนินกิจกรรมโครงการ ข้อวิตกกังวลตลอดจนข้อเสนอเพื่อการดำเนินกิจกรรมต่างๆ โดยในปี 2568 ได้ดำเนินการลงพื้นที่เพื่อสอบถามความคิดเห็นของหน่วยงานราชการ ผู้นำชุมชน และชุมชนระหว่างวันที่ 1-25 ธันวาคม 2568 สำหรับผลการดำเนินการจะรายงานในฉบับถัดไป

บทที่ 4

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ

บทที่ 4

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ

จากการตรวจประเมินการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เอลต้า ไคกิ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด (DDMT) ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2568 โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด ตามที่ระบุไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ซึ่งผ่านความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทั้งนี้ ในช่วงเดือนกรกฎาคม 2568 ได้เริ่มเข้าสู่ระยะดำเนินการ ตามหนังสือเห็นชอบที่ ทส.1009.3/22541 ลงวันที่ 19 พฤศจิกายน 2567 โครงการยังไม่ได้ดำเนินการผลิตเต็มกำลังการผลิต โดยเป็นการเดินเครื่องและผลิตตามลักษณะคำสั่งซื้อจากลูกค้าเป็นรอบ (Batch production) เพื่อทดสอบและปรับปรุงกระบวนการผลิต รวมถึงระบบควบคุมและจัดการด้านสิ่งแวดล้อมให้มีความเหมาะสม ส่งผลให้มาตรการบางประการอยู่ระหว่างการดำเนินการและเตรียมความพร้อมเพิ่มเติม ซึ่งโครงการมีแผนจะดำเนินการให้แล้วเสร็จครบถ้วนตามที่กำหนดไว้ในรายงาน EIA ต่อไป โดยสามารถสรุปผลการปฏิบัติการได้ ดังนี้

4.1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

จากผลการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในระยะดำเนินการของโครงการฯ พบว่า ทางโครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการฯ ที่กำหนดไว้ ทั้งนี้ มาตรการบางประการอยู่ระหว่างการดำเนินการและเตรียมความพร้อมเพิ่มเติม ซึ่งโครงการมีแผนจะดำเนินการให้แล้วเสร็จครบถ้วนตามที่กำหนดไว้ในรายงาน EIA ต่อไป ดังแสดงรายละเอียดในบทที่ 2 (ตารางที่ 2.2-1)

4.2 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

จากผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2568 ประกอบด้วยคุณภาพอากาศในบรรยากาศ (ความเร็วลม/ทิศทางลม) คุณภาพอากาศจากปล่องระบาย กลิ่นในบรรยากาศ ระดับเสียงทั่วไป คุณภาพน้ำทิ้ง คุณภาพดินและน้ำใต้ดิน การคมนาคมขนส่ง การจัดการกากของเสีย การตรวจสุขภาพพนักงานทั่วไปและกลุ่มเสี่ยง สุขภาพโภชนาการ และอาชีวอนามัยและความปลอดภัย พบว่า ผลการตรวจวัดส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด โดยมีรายละเอียดแสดงในบทที่ 3 ทั้งนี้ มาตรการบางประการอยู่ระหว่างการดำเนินการและเตรียมความพร้อมเพิ่มเติม ซึ่งโครงการมีแผนจะดำเนินการให้แล้วเสร็จครบถ้วนตามที่กำหนดไว้ในรายงาน EIA ต่อไป